

КШП**ОМД****№ 10^{'19}**

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЖУРНАЛ

КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО • ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

ВЫХОДИТ ЕЖЕМЕСЯЧНО

УЧРЕДИТЕЛИ:

ОАО «АвтоВАЗ»;

Московский государственный технологический университет «Станкин»;

ОАО «Тяжмехпресс»;

ООО «КШП ОМД»

СОДЕРЖАНИЕ**ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ**

- Поксеваткин М. И., Бакланов Д. И., Герман С. В.,
Поксеваткин Д. М. Особенности процесса разделения прутка на
мерные заготовки на основе усталостного разрушения металла3
- Цыбулько А. Е., Романенко Е. А. Деформационная теория
прочности и разрушения материалов при плоском напряженном
состоянии9

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

- Вавилкин Н. М., Грачев М. А. Особенности теплового состояния
коротких оправок обкатного стана (сообщение 2)12
- МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР**
Быля О. И., Кришнамурти Б., Васин Р. А., Чистяков П. В.,
Шитиков А. А. Конечно-элементное моделирование процессов
ротационной вытяжки17
- Дрягун Э. П., Белан О. А., Белан А. К. Разработка технологии
холодной объемной штамповки резьбового наконечника троса с
применением программного комплекса *Qform*26

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ

- Пронин Д. В.; Платонов А. В., Вахромеев А. М., Аппанов В. С.
Исследование возможности применения сварки при ремонте
легкосплавного автомобильного колеса30

ХРОНИКА

- Сосёнушкин Е. Н. XIV Конгресс «Кузнец-2019»: «Состояние и
перспективы развития технологических процессов обработки
металлов давлением и оборудования кузнечно-прессового
машиностроения в современных условиях»40
- XI Саратовский индустриальный форум47

Решением Высшей аттестационной комиссии Министерства образования и науки РФ журнал включен в «Перечень ведущих научных журналов и изданий...», в которых публикуются результаты диссертационных работ на соискание ученой степени кандидата и доктора технических наук.

ЗАЯВЛЕНИЕ ОБ ЭТИКЕ ПУБЛИКАЦИЙ И НЕДОБРОСОВЕСТНОЙ ПРАКТИКЕ

Редакционная коллегия, авторы и рецензенты научно-технического журнала «КШП. ОМД» берут на себя обязательство придерживаться международных этических стандартов и принципов, основанных на Кодексе Комитета по этике научных публикаций.

Во избежание недобросовестной издательской практики (плагиата, незаконного присвоения чужих идей, фальсификации данных, преднамеренных искажений и т.д.), а также для поддержания высокого качества научных публикаций редакция оставляет за собой право отклонить публикацию статьи в случае нарушения этих норм.

Главный редактор**В. В. Каданников****Зам. главного редактора:****В. А. Мальгинов****Редакционная коллегия:**

**Л. Б. Аксёнов, И. С. Алиев (Украина),
А. Э. Артес, Д. Банабик (Румыния),
Р. З. Валиев, И. Ю. Ваславская, А. М. Володин
А. Л. Воронцов, Ф. В. Гречников,
Ж. Журко (Словакия), В. В. Каданников,
А. П. Ковалёв, А. В. Корнилова, А. Т. Крук,
В. Д. Кухарь, А. Ф. Лещинская, А. Миленин
(Польша), И. Я. Мовшович (Украина),
Р. И. Непершин, С. С. Одинг, Н. П. Петров
И. И. Просвирина, Г. И. Рааб, Е. Н. Сосёнуш-
кин, С. А. Стебунов, А. И. Стешин,
В. А. Тюрин, Ф. З. Утяшев, В. Г. Шибаков,
В. Ю. Шолом**

Редакция:**ООО «КШП ОМД»**

Адрес редакции: 143987, Московская обл., г. Бала-
шиха, (мкр. Железнодорожный), ул. Советская, д.42,
кв.41

E-mail: kshp-omd@mail.ru

www.kshp-omd.ru

Адрес для отправки корреспонденции: 143987, Мо-
сковская обл., г. Балашиха, (мкр. Железнодорож-
ный), ул. Советская, д.42, кв.41 для (КШП.ОМД)