

Указатель статей, опубликованных в журнале в 2019 г.

Чукин М.В., Корчунов А.Г., Тулупов О.Н. Международные проекты Магнитогорского государственного технического университета имени Г.И. Носова . . . № 6

Литейное и сварочное производства

Булычев В.В., Зыбин И.Н., Парамонов С.С. Исследование процесса рельефной приварки гаек к оцинкованной листовой стали . . . № 10

Вальтер А.И., Протопопов А.А., Корбанов В.Д. Исследование теплообмена между стальной отливкой и чугуном кокилем при его заполнении . . . № 8

Вдовин К.Н., Дерябин А.В., Позин А.Е., Подосян А.А., Юсин А.Н. Стойкость кристаллизаторов МНЛЗ . . . № 6

Гулевский В.А., Цурихин С.Н., Барабанов С.В., Кидалов Н.А. Исследование пенометалла с пропиткой медного каркаса алюминием . . . № 5

Гусев А.И., Козырев Н.А., Кибко Н.В., Крюков Р.Е., Осетковский И.В. Влияние введения вольфрама и хрома на свойства металла, наплавленного порошковой проволокой системы Fe—C—Si—Mn—Mo—Ni—V—Co . . . № 2

Егоров Р.В., Овчинников В.В. Электронно-лучевая сварка деталей из алюминиевых деформируемых сплавов . . . № 11

Ерофеев В.А., Страхова Е.А. Оценка вероятности соответствия показателей качества шва заданным допускам при разработке технологии сварки . . . № 8

Зарубин А.М., Зарубина О.А. Математическое описание рабочего процесса механизма прессования для литья под давлением . . . № 1

Изотов В.А., Родионова Н.А., Федулова Ю.С. Определение коэффициента расхода нижней литниковой системы при литье черных сплавов по газифицируемым моделям . . . № 2

Изотов В.А., Родионова Н.А., Федулова Ю.С. Оценка влияния конфигурации полости форм на охлаждение фронта потока расплава при получении тонкостенных отливок из стали методом литья по газифицируемым моделям . . . № 7

Илларионов И.Е., Пестряева Л.Ш., Садетдинов Ш.В., Моисеева О.В. Влияние фосфатоборатных соединений на физико-механические свойства фурановой смеси . . . № 8

Кидалов Н.А., Осипова Н.А., Поташова И.Е., Рыбальченко К.О. Использование хромитового песка в холодно-твердеющих формовочных смесях для No-bake-процесса . . . № 11

Кидалов Н.А., Осипова Н.А., Поташова И.Е., Рыбальченко К.О., Лысоченко В.В. Холодно-твердеющие смеси для No-bake-процесса . . . № 3

Колпаков В.В., Чайкин А.В., Чайкин В.А., Вдовин К.Н. Инновации в проектировании и производстве тележек грузовых вагонов и отливок для них . . . № 7

Колпаков В.В., Чайкин А.В., Чайкин В.А., Вдовин К.Н. Совершенствование технологии выплавки стали 110Г13Л методом переплава . . . № 4

Кукарцев В.А., Капошко И.А., Кукарцев А.В. Технология производства синтетического чугуна, обеспечивающая эффективность изготовления отливок . . . № 12

Лебедев В.А., Голобородько Ж.Г., Драган С.В. Влияние параметров плазмообразующей среды

с добавлением воды на образование пор в швах при автоматической сварке судостроительных сталей . . . № 1

Лебедев В.А., Голобородько Ж.Г., Драган С.В. Опыт применения источников питания разных типов для плазменной резки в судостроении . . . № 9

Лукашук К.А., Бурцев Д.С., Пономарев А.А., Солохненко В.В. Развитие представлений о формировании точности отливок, получаемых литьем в формы из холоднотвердеющих смесей . . . № 9

Морозов В.П., Романов Ю.Г. Влияние влаги, содержащейся в порошке, на сопротивляемость образованию горячих трещин при лазерной наплавке . . . № 4

Овчинников В.В., Курбатова И.А., Якутина С.В., Лукьяненко Е.В. Металлические включения в швах алюминиевых сплавов, выполненных сваркой трением с перемешиванием . . . № 3

Осетковский И.В., Козырев Н.А., Гусев А.И., Крюков Р.Е., Попова М.В. Сравнительный анализ абразивной износостойкости металла, наплавленного порошковыми проволоками систем Fe—C—Si—Mn—Ni—Mo—W—V и Fe—C—Si—Mn—Cr—Ni—Mo—V . . . № 5

Семеновенков М.В., Семеновенков В.С. Экспериментальные исследования влияния схем технологического силового воздействия на прочность сварного соединения . . . № 1

Соловьева И.В., Овчинников В.В., Давыденко Л.В. Исследование свариваемости жаропрочных алюминиевых сплавов 1150 и 1151 в условиях сварки плавлением . . . № 7

Чайкин А.В., Колпаков В.В., Чайкин В.А., Вдовин К.Н. Инновации при выплавке сталей в кислых печах . . . № 10

Шапарев А.В., Савин И.А. Влияние содержания кислорода в технологическом газе на качество и скорость лазерной резки листовых заготовок из малоуглеродистых сталей . . . № 12

Шекшеев М.А., Михайлицын С.В., Сычков А.Б., Ширяева Е.Н., Шеметова Е.С. Разработка сварочных электродов с композитным наномодифицирующим покрытием . . . № 6

Кузнечно-штамповочное производство

Барышников М.П., Ишимов А.С., Барышникова А.М. Физическое и математическое моделирование реологических свойств в процессах горячей пластической деформации с учетом динамической рекристаллизации с использованием комплекса Gleeble 3500 . . . № 6

Бурлаков И.А., Забельян Д.М., Петров П.А., Бач Ву Чонг, Степанов Б.А. Определение рациональных режимов осадки с кручением заготовок титана BT1-0 с применением метода активного эксперимента . . . № 5

Воронцов А.Л., Балахонцева Н.А. Проблемы изготовления ступенчатых втулок с помощью вытяжки по внутренней поверхности . . . № 9

Дмитриев А.М., Коробова Н.В. Экспериментальная проверка возможностей холодной объемной штамповки стаканов из конструкционных сталей . . . № 12

Долгополов М.И., Евсюков С.А. Исследование гибкости тонкостенных труб с узкозональным градиентным нагревом . . . № 2

Егоров М.С., Егорова Р.В. Пластичность композиционных материалов с определением температурных режимов горячей штамповки, исключающих появление дефектов в структуре материала № 2

Еронько С.П., Смирнов Е.Н., Ткачев М.Ю., Ковалева О.А. Механические ножицы для качественной резки тонкостенных труб на заготовки № 11

Карпов С.М. Теоретическое и экспериментальное исследование свободной осадки трубной заготовки . . № 10

Лавриненко В.Ю., Изикаева А.И. К вопросу стойкости штоков ковочных и штамповочных молотов № 7

Лавриненко В.Ю., Лавриненко Ю.А., Говоров В.А. Критерии выбора и рационального применения материалов для высокопрочных крепежных деталей в автомобильной промышленности № 1

Ларин С.Н., Кухарь В.Н. 80 лет кафедре "Механика пластического формоизменения" Тульского государственного университета № 11

Ларин С.Н., Пасынков А.А., Бессмертная Ю.В. Исследование силовых режимов при многооперационной вытяжке с локальным пластическим деформированием . . . № 11

Назарян Э.А., Арзоян Т.А. Исследование процесса деформирования трубчатых заготовок методом гидроформовки № 10

Назарян Э.А., Арзоян Т.А. Моделирование процесса формоизменения трубчатых заготовок гидромеханическим деформированием № 3

Петров А.Н., Киселев М.Р. Исследование смазочных материалов на основе полимеров для процессов горячего деформирования № 5

Рассудов Н.В., Головкин С.А. Технологическая схема процесса получения бездефектной структуры на лопатках из титановых сплавов № 9

Семёнов И.Е. Экспериментально-аналитическое определение характеристик армированных полиуретанов № 12

Семёнов И.Е., Иванов А.В. Аналитическое решение процесса закрытой прошивки неосесимметричных деталей методом баланса работ № 8

Складчиков Е.Н., Гаврилов В.С. Двухкоординатный перекладчик для кривошипного горячештамповочного пресса № 4

Трегубов В.И., Ларин С.Н., Пасынков А.А., Нуждин Г.А. Оценка влияния геометрии инструмента на силовые параметры совмещенного процесса вытяжки и отбортовки № 4

Филиппов Ю.К., Глазунов Д.А. Исследование параметров формообразования при холодной высадке стержневых деталей с прямоугольной в плане головкой № 8

Чудин В.Н., Черняев А.В., Булычев В.А. Изотермическая прошивка патрубков с наклонным фланцем . . . № 3

Шибиков В.Г., Панкратов Д.Л., Хайруллин Р.А., Панкратов Д.Д., Низамов Р.С., Низамова Л.М. Обоснование требований к точности заготовок для прецизионной штамповки шестерен № 7

Прокатно-волочильное производство

Абрамова Н.Б. Определение зависимости твердости от интенсивности деформации и температуры медных образцов для гильз кристаллизаторов машин непрерывного литья заготовок № 11

Арюлин С.Б., Лобурь Е.В., Сухоставский М.Н. Теоретическое определение энергосиловых параме-

тров деформации алюминиевой полосы на маятниковом прокатном стане № 1

Гурьянов Г.Н. Характер влияния параметров деформации на осевое напряжение и оптимальный угол волочения проволоки из материалов с разными кривыми упрочнения. Часть 1. Приrost осевого напряжения от контактного трения, противонапряжения и деформации сдвига материала проволоки в зависимости от угла волочения . . . № 5

Гурьянов Г.Н. Характер влияния параметров деформации на осевое напряжение и оптимальный угол волочения проволоки из материалов с разными кривыми упрочнения. Часть 2. Оптимальный угол волочения как результат взаимного влияния на осевое напряжение контактного трения и деформации сдвига проволоки на входе и выходе рабочего конуса волюки № 7

Загиров Н.Н., Логинов Ю.Н., Иванов Е.В., Ризаханов Р.Р. Изготовление прутков и проволоки из стружки силумина с использованием прямой горячей экструзии цилиндрических брикетов № 4

Котов С.А., Музафарова С.-В.Р., Ливинцова М.Г. Исследование процессов уплотнения порошков терморасширенного графита при прокатке № 8

Лехов О.С., Лисин И.В., Билалов Д.Х. Нагруженность и напряжения в бойках установки совмещенного процесса непрерывного литья и деформации при получении листов из дюралюминия № 2

Лисовенко Д.С., Полякова М.А., Столяров А.Ю., Гулин А.Е., Никитенко О.А. Особенности контактного взаимодействия высокоуглеродистой проволоки с волюкой при комбинировании волочения с кручением № 8

Максимов Е.А., Шаталов Р.Л. Методика расчета параметров правки листового проката на роликовой правильной машине с роликами различного диаметра . . № 4

Малаканов С.А., Железков О.С., Славин В.С. Моделирование процесса редуцирования-проталкивания при формировании шестигранного профиля из заготовки круглого сечения № 10

Николаев В.А., Солодовник В.И., Васильев А.Г. Износостойкость волочильного инструмента различной конструкции № 3

Овчинников А.С., Логинов Ю.Н. Особенности формирования свойств проволоки из свинцовой латуни без передела горячей обработки № 10

Пивоварова К.Г., Гун Г.С., Корчунов А.Г. Влияние технологических свойств смазочных материалов на качество поверхности калиброванной стали при волочении . . № 6

Поворов С.В., Егоров Д.В., Волгин Д.С. Производство специального профиля из листовой заготовки методом формовки в роликах для изготовления наборных теплообменных панелей № 12

Соколова О.В., Моисеев А.А., Лепестов А.Е. Компьютерное моделирование валковой формовки труб . . . № 12

Терентьев Д.В., Платов С.И., Жиркин Ю.В., Козлов А.В., Славин В.С. Повышение ресурса тяжело нагруженных узлов машин и агрегатов металлургического производства № 6

Харитонов В.А., Усанов М.Ю., Сметнёва Н.Ю. Состояние и направления развития волочения проволоки в монолитных волоках № 9

Материаловедение и новые материалы

Волков А.М., Шестакова А.А., Карашаев М.М., Баградзе М.М. Влияние давления при горячем изоста-

тическом прессовании на свойства гранулируемого жаропрочного никелевого сплава № 2

Гервасьев М.А., Пономарева М.И. Повышение пластичности при одновременном увеличении прочности Cr—Ni—Mo-сталей в результате изотермической обработки. № 5

Грушко О.Е., Овсянников Б.В., Гуреева М.А., Овчинников В.В. Влияние микролегирования кальцием на литейные свойства, структуру и технологичность слитков сплава В-1341 № 10

Денисов С.В., Брайчев Е.В., Стеканов П.А., Полецков П.П., Гущина М.С., Никитенко О.А. Разработка режимов термической обработки толстолистового проката из криогенной низкоуглеродистой никелевой стали. № 6

Еремин Е.Н., Лосев А.С., Бородин С.А., Пономарев И.А., Маталасова А.Е. Влияние термической обработки на дюрометрические свойства и фазовый состав стали Н8Г6МЗФТБ, полученной наплавкой порошковой проволокой. № 7

Жуков А.А., Навоев А.П. Методика выбора температурно-временных режимов двухступенчатой низкотемпературной цементации зубчатых колес привода агрегатов двигателей внутреннего сгорания. № 4

Калашников И.Е., Болотова Л.К., Кобелева Л.И., Михеев Р.С., Подымова Н.Б. Исследование структуры и свойств антифрикционных материалов на базе сплава баббита Б83 № 1

Лопатина Ю.А., Задорожний Р.Н., Карпунин С.Д. Исследование формы и морфологии поверхности частиц порошков, полученных методом электроэрозийного диспергирования из отходов меди и сплавов на ее основе № 8

Морозова Е.А., Морозов А.П., Муратов В.С. Влияние комбинированных воздействий на сопротивление усталости алюминиевых сплавов систем Al—Cu—Mg—Mn и Al—Zn—Cu—Mg. № 4

Морозова Е.А., Морозов А.П., Муратов В.С. Влияние термической и поверхностной деформационной обработок на сопротивление усталости сплава ЭИ698 № 7

Оглодков М.С., Пахомова С.А., Климкина А.А. Влияние переходных металлов на структуру и свойства деформируемых алюминиевых сплавов системы Al—Mg—Si № 3

Панина К.С., Курганова Ю.А., Николюкин Ю.В. Моделирование структуры и расчет компонентного состава материала электродов сильноточной вакуумной и плазменной электроники № 9

Романов Д.А., Московский С.В., Соснин К.В., Громов В.Е., Иванов Ю.Ф., Филяков А.Д., Протопопов Е.В. Повышение свойств медного электрического контакта за счет его обработки плазмой, сформированной при электрическом взрыве фольги серебра с навеской порошка оксида цинка № 11

Сергеев Н.Н., Сергеев А.Н., Кутепов С.Н., Гвоздев А.Е., Шатульский А.А., Клементьев Д.С.

Исследование микроструктуры и механических свойств коррозионно-стойких биметаллов, полученных методом непрерывной разливки № 12

Фукс М.Д., Минякин Н.А., Фролов М.А. Влияние технологии регламентных работ на долговечность высокотемпературного оборудования из сплавов Х25Н35 № 3

Фукс М.Д., Фролов М.А. Влияние фазового состава на жаростойкость конструкционных сплавов Fe—25Cr—35Ni № 5

Швеева Т.В., Песин А.М., Пустовойтов Д.О. Склонность сталей к образованию трещин при закалке в растворах полимера № 6

Информация

Бодров В.В., Багаутдинов Р.М., Батурин А.А., Гойдо М.Е. Производство гидравлических устройств для прессового оборудования, работающего на воде и водной эмульсии № 3

Бурлаков И.А., Забельян Д.М., Гордин Д.Э. Изготовление отверстий в заготовках из титанового сплава OT4-1 методом термосверления № 1

Горбунова Ю.Д., Горяев А.И., Кузнецов А.Ф., Орлов Г.А. Оценка качества горячештампованных эллиптических днищ с использованием комплексных показателей № 1

Гун И.Г., Вахитов А.Р., Гун Е.И., Калмыков Ю.В., Сальников В.В. Разработка конструкции и технологии производства внутренних рулевых наконечников автомобиля. № 6

Колесников А.Г. К 70-летию кафедры "Оборудование и технологии прокатки" МГТУ им. Н.Э. Баумана. История одного портрета № 12

Лавриненко В.Ю., Батышев К.А., Семенов К.Г. Международная научно-техническая конференция "Инновационные технологии в литейном производстве" в МГТУ имени Н.Э. Баумана № 8

Муратов В.С., Хамин О.Н. Получение отливок и деформированных заготовок из алюминиевых сплавов под операции их поверхностной обработки № 2

Петров П.А., Шпунькин Н.Ф. 75 лет кафедре "Обработка материалов давлением и аддитивные технологии" Московского политехнического университета № 2

Сварка. Гибридная лазерно-дуговая сварка сталей, никеля и никелевых сплавов. Уровни качества для дефектов по ГОСТ ISO 12932—2017 № 10, № 11

Скрипка В.Л., Миняева Л.Х. Особенности измерительных сигналов при фазохронометрической диагностике главного привода прокатного стана № 8

Третьяков А.Ф. Применение металлических пористых материалов для изготовления изделий с заданными свойствами. № 9

Указатель статей, опубликованных в журнале в 2019 г. № 12

Шибakov В.Г., Шибakov Р.В., Панкратов Д.Л., Фролов А.М. Восстановление эксплуатационных свойств шаровых пальцев автомобилей пластической деформацией. № 5