



АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ НАУЧНЫХ СТАТЕЙ ЗА 2019 ГОД

Автоматизированная дуговая пайка каркасных элементов кресла из высокоуглеродистой стали. **Труханов К.Ю., Головачева Ю.Г., Дитковский П.Ю., Левко П.С.** — № 6

Автоматизированная наплавка поверхностей нагрева мусоросжигающих котлов. **Бродягина Т.В., Гладков Э.А., Евсиков Ф.К.** — № 4

Автоматизированная экспериментальная установка сварки (наплавки). **Труханов К.Ю., Филиппов И.В., Керимов С.С., Шаталов М.И.** — № 2

Анализ влияния геометрии сварного соединения на долговечность конструкции. **Галинский А.А., Канюков А.В.** — № 3

Влияние конструкции неплавящегося электрода на проплавляющую способность дуги. **Лысак В.И., Полесский О.А., Савинов А.В., Чудин А.А., Красиков П.П.** — № 5

Влияние конфигурации вершины источника дифракции на амплитуду ультразвукового дифрагированного сигнала. **Алёшин Н.П., Григорьев М.В., Крысько Н.В.** — № 6

Влияние микроструктурной неоднородности сварного соединения на диффузию водорода из шва в основной металл. **Кархин В.А., Левченко А.М., Старобинский Е.Б.** — № 6

Влияние сопутствующей вибрационной обработки на механические свойства и структуру сварных соединений сплава АМГб. **Пономарев К.Е., Стрельников И.В.** — № 4

Геометрические различия между кратером шва и сварочной ванны. **Кархин В.А., Артинов А.Э.** — № 3

Исследование влияния соотношения компонентов в порошковом механокомпозите на адгезионную прочность детонационно-газовых покрытий. **Попова А.А., Яковлев В.И.** — № 5

Исследование распределения химических элементов в соединении титана и алюминия, полученных лазерной сваркой. **Курынцев С.В.** — № 2

Исследования влияния режимов поверхностного стационарного дугового воздействия на процессы, происходящие в стальной пластине с применением акустической эмиссии. **Бахматов П.В., Жуков М.А., Тишкова Е.Е., Данилов Д.А.** — № 6

Исследования влияния термической обработки на распределение химических элементов в области линии сплавления сварного шва, полученного сфокусированным лазерным излучением. **Курынцев С.В.** — № 5

К вопросу выбора марки вольфрамовых электродов для сварки (обзор). **Пономарев К.Е., Стрельников И.В.** — № 1

Комплексная оценка коррозионного повреждения трубопроводов, работающих в морских агрессивных средах. **Шахматов Д.М., Шахматов М.В.** — № 5

Конструктивные особенности волноводов-инструментов для ультразвуковой сварки пластмасс. **Волков С.С., Бигус Г.А., Дерябин А.А.** — № 1

Контроль остаточных сварочных напряжений с помощью магнитоанізотропного метода после применения ультразвуковой ударной обработки. **Никулин В.Е., Евстратикова Я.И.** — № 4

Новый структурный подход к оценке ресурса технических устройств опасных производственных объектов из хромомolibденовых сталей. **Смирнов А.Н., Абабков Н.В.** — № 2

О возможности сварки трением с перемешиванием жаропрочных алюминиевых сплавов в термоупрочненном состоянии. **Якушин Б.Ф., Бакуло А.В., Булеков В.Ф., Климов В.А.** — № 3

О погрешности измерения геометрических параметров сварного соединения с использованием шаблонов. **Шубочкин А.Е., Прилуцкий М.А., Зусман Г.В., Кантер Б.М.** — № 6

Обработка диаграмм изотермического распада аустенита для построения полных С-образных кривых. **Куркин А.С., Бобринская В.Ю.** — № 2

Определение основных характеристик течения слоя металла на передней стенке кратера ванны при сварке металлов плавлением. **Шнеерсон В.Я.** — № 1

Определение формы и размеров кристаллизационного фронта при сварке металлов плавлением. **Шнеерсон В.Я.** — № 3

Особенности формирования слоев металла на передней и задней стенках кратера ванны при сварке торцовых соединений. **Шнеерсон В.Я.** — № 4

Оценка качества саморегулирования сварочного процесса. **Ленивкин В.А., Дюргеров Н.Г., Рогозин Д.В.** — № 2

Приварка седловых отводов к полиэтиленовым трубам при низких температурах. **Старостин Н.П., Васильева М.А., Ботвин Г.В.** — № 1

Применение методов математического моделирования для исследования влияния технологических параметров процесса дуговой сварки на размеры зоны отражения теплоты. **Мельников А.Ю., Шолохов М.А., Бузорина Д.С., Филяков А.Е.** — № 5

Применение современных технологий для повышения износостойкости деталей. **Орлик Г.В., Орлик А.Г., Коберник Н.В., Петрова В.В.** — № 6

Природный редкоземельный концентрат томторского месторождения в качестве модифицирующей добавки при изготов-

лении сварочных материалов. **Степанова К.В., Слепцов О.И., Петров П.П., Округин А.В.** — № 1

Прогнозирование остаточных радиальных перемещений внутренних размеров в деталях типа «втулка» до выполнения технологических процессов ЭКНП и ЭКПО. **Дубровский В.А., Амеличева А.Ю., Потапов А.В., Шуралев А.В., Макаров И.Е.** — № 2

Пути повышения износостойкости покрытий, наплавленных электроннолучевым методом в вакууме. **Радченко М.В., Радченко Т.Б., Шевцов Ю.О.** — № 5

Пути решения свариваемости высокопрочных сталей, склонных к закалке (обзор). **Смоленцев А.С.** — № 3

Разработка регулируемого инверторного аппарата точечной сварки. **Зуев С.М., Варламов Д.О., Дебелов В.В., Тимошенко А.А., Канарейкин А.И., Пешкун М.А., Кагдин В.Н.** — № 3

Разработка ремонтно-сварочных технологий для восстановления узлов горнодобывающей техники в условиях естественно низких температур. **Слепцов О.И., Сивцев М.Н., Слепцов Г.Н., Харбин Н.Н., Эверстов М.М.** — № 1

Разработка технологии формирования функционально-градиентных слоистых сталеалюминиевых композиций. **Михеев Р.С., Коберник Н.В., Ковалев В.В., Калашников И.Е., Колмаков А.Г., Болотова Л.К., Хейфец М.Л.** — № 2

Разработка технологических режимов подготовки шихты для композиционных наплавочных материалов. **Пломодьяло Р.Л., Назарько А.С., Штоколов С.С.** — № 4

Расчетная оценка прочности механически неоднородных тавровых сварных соединений высокопрочных сталей. **Алрухайми А.Г., Чернявский А.О., Иванов М.А., Тиньгаев А.К.** — № 4

Саморегулирование процессов при импульсных способах дуговой сварки в защитных газах. **Ленивкин В.А., Рогозин Д.В., Дюргеров Н.Г., Даровской Г.В.** — № 3

Современные импульсные технологии, применяемые при дуговой сварке и наплавке алюминиевых сплавов (обзор). **Коберник Н.В., Кисарев А.В.** — № 5

Соединения Ti-сплавов со сталями сваркой трением с перемешиванием. **Рзаев Р.А., Чуларис А.А., Датская З.Р., Державин И.М.** — № 1

Сравнительные характеристики усталостной прочности сварных соединений, выполненных проволоками сплошного сечения и порошковыми проволоками в смеси защитных газов. **Гребенчук В.Г., Гребенчук И.В., Карасев М.В.** — № 2

Стабилизация траектории перемещения электрода при ручной дуговой и аргонодуговой сварке посредством гироскопа. **Лебедев С.В., Клевцов П.Н., Неверов В.В.** — № 4

Стадии образования сварных соединений при ультразвуковой сварке пластмасс. **Волков С.С., Бигус Г.А., Дерябин А.А.** — № 3

Ультразвуковая сварка пластмасс встык с применением прищадочного материала. **Волков С.С., Дерябин А.А., Прилуцкий М.А.** — № 5

Упрочнение поверхности катания сварных швов рельсов, полученных термитной сваркой. **Ильиных А.С., Галай М.С., Сидоров Э.С.** — № 1

Физико-математическая модель дугового взаимодействия при наплавке плавящимся электродом с дополнительной присадочной проволокой. **Полосков С.С., Ерофеев В.А., Шолохов М.А.** — № 6

Физико-химические процессы при ультразвуковой сварке фторсодержащих полимерных материалов. **Волков С.С., Дерябин А.А., Соколов В.А.** — № 4

Численное моделирование кинетики бейнитного превращения легированных сталей. **Куркин А.С.** — № 6

ИНФОРМАЦИОННЫЕ СТАТЬИ (по рубрикам)

КОНТЕКСТ

«Штормовой» семинар в Екатеринбурге — № 3
Weldex 2019: импортозамещение на практике — № 5
Главный критерий оценки — качество работы — № 4
К вопросу актуализации профстандартов — № 2
Китайская «четверка» НАКС — № 2
Ключевой фактор успеха — высокое качество продукции и услуг — № 6
Проект «Южный поток» не забыт? — № 6
Путиами сотрудничества — № 2
Региональное инспектирование — № 5

РСРС: итоги первой пятилетки — № 4

Съезд НАКС: залог успеха в самосовершенствовании — № 1

КОНТЕКСТ. РЕГИОНЫ

WELDEX-2019: Новые перспективы сварочного оборудования и технологий — № 5
Алтайский сегмент Национальной системы квалификаций — № 2
Атомный сварщик. Потапову Н.Н. — 80 лет — № 5
Аттестация в рамках профстандартов — № 4
Воспарившая сварка — № 2



За партией — руководители — № 6
 Квалификационная «добавка» к диплому — № 2
 Краевой РСПС: обсуждения и состязания — № 6
 Мир вращается вокруг сварки — № 3
 На Донбассе готовят квалифицированных сварщиков — № 5
 Награда за профподдержку — № 4
 Образовательная инициатива — № 1
 Обучение в рамках лицензии — № 4
 Перспективы материалов и оборудования для сварки отечественного производства — № 5
 Повышая престиж профессии — № 6
 Практические аспекты оценки квалификации — № 1
 Профстандарт, как инструмент оптимизации трудовых отношений — № 3
 Профстандарты на глубине — № 6
 Профстандарты обсудили в Оренбурге — № 5
 Региональное звено Национальной системы — № 2
 Ремонт окончен — работа продолжается — № 1
 Сварка, Реновация, Триботехника — 2019 — № 1
 Строители Петербурга выбрали лучшего сварщика года — № 4
 ЦОК: экзаменационная практика — № 6
 Ярмарка профессий — № 5

ТЕМА В НОМЕР

НАКС без границ — №№ 1, 2
 Растет сварочная смена — № 3
 МИС-2019: статус НАКС и медаль Славянова — № 4
 Чемпионский «Кубок дуги» снова в России — № 5

НСК РОССИИ

Как повысить престиж рабочих профессий? — № 5
 Национальная система квалификаций сквозь призму СМИ — № 4
 Национальная система квалификаций: итоги первой пятилетки — № 6
 НОК — процедура обязательная? — № 2
 Рынок труда в разрезе квалификаций — № 3
 Требуются работники, а не трудовые дисквалификанты — № 1

УГОЛОК СВАРЩИКА

Зевс ПЛЮС-3 — утепленный и огнестойкий — № 5
 Инновационные сапоги для сварщика: какие они? — № 6
 На рынке спецобуви — № 2
 Новый стандарт безопасности сварки — № 4
 Профессиональная защита для сварщика — № 1
 Я — сварщик! — № 3

ТЕХНОПАРК

Новое слово в импульсной сварке — № 2
 Восстанавливающая сварка — № 3
 Чудо-провода для сварки — № 4
 Сварка с индукционным подогревом — № 4
 Эксперт в области TIG-сварки — № 5
 МАК — отличный помощник сварщика — № 5
 Газовая оптимизация сварочного процесса — № 5

ХРОНОГРАФ

Даты в истории сварки — № 1
 Бронесварка: сделано в СССР — № 2
 Сварка в судостроении — № 3
 Сварка в космосе — № 4
 Космосварщики XX века — № 5

ЮБИЛЯРЫ

Дирижер сварочного оркестра. А.И. Прилуцкому — 60 лет — № 6
 Мастер сварочной науки. В.Л. Князькову — 60 лет — № 3
 Мастер электроннолучевой наплавки. М.В. Радченко — 65 лет — № 4
 Педагог от сварочной науки. Н.А. Нестеренко — 80 лет — № 5
 Педагог сварочной науки. Б.П. Конищеву — 80 лет — № 4
 Сварщик по призванию. Е.В. Кукурбе — 65 лет — № 1
 Сварщик-металловед. Ю.П. Агапееву — 75 лет — № 5
 Технолог дуговой сварки. В.П. Сидорову — 70 лет — № 2
 У истоков системы аттестации. А.М. Левченко — 80 лет — № 2
 Эксперт сварочного мастерства. О.Д. Куприянову — 55 лет — № 3

СПИСОК АВТОРОВ

Аббасов Н.В. — № 2
 Алёшин Н.П. — № 6
 Алрухайми А.Г. — № 4
 Амеличева А.Ю. — № 2
 Артинов А.Э. — № 3
 Бакуло А.В. — № 3
 Бахматов П.В. — № 6
 Бигус Г.А. — № 1, 3
 Бобринская В.Ю. — № 2
 Болотова Л.К. — № 2
 Ботвин Г.В. — № 1
 Бродягина Т.В. — № 4
 Бузорина Д.С. — № 5
 Булеков В.Ф. — № 3
 Варламов Д.О. — № 3

Васильева М.А. — № 1
 Волков С.С. — № 1, 3, 4, 5
 Галай М.С. — № 1
 Галинский А.А. — № 3
 Гладков Э.А. — № 4
 Головачева Ю.Г. — № 6
 Гребенчук В.Г. — № 2
 Гребенчук И.В. — № 2
 Григорьев М.В. — № 6
 Данилов Д.А. — № 6
 Даровской Г.В. — № 3
 Датская З.Р. — № 1
 Дебелов В.В. — № 3
 Державин И.М. — № 1
 Дерябин А.А. — № 1, 3, 4, 5

Дитковский П.Ю. — № 6
 Дубровский В.А. — № 2
 Дюргеров Н.Г. — № 2, 3
 Евсиков Ф.К. — № 4
 Евстратикова Я.И. — № 4
 Ерофеев В.А. — № 6
 Жуков М.А. — № 6
 Зуев С.М. — № 3
 Зусман Г.В. — № 6
 Иванов М.А. — № 4
 Ильиных А.С. — № 1
 Кагдин В.Н. — № 3
 Калашников И.Е. — № 2
 Канарейкин А.И. — № 3
 Кантер Б.М. — № 6



Канюков А.В. — № 3
Карасев М.В. — № 2
Кархин В.А. — № 3, 6
Керимов С.С. — № 2
Кисарев А.В. — № 5
Клевцов П.Н. — № 4
Климов В.А. — № 3
Коберник Н.В. — № 2, 5, 6
Колмаков А.Г. — № 2
Красиков П.П. — № 5
Крысько Н.В. — № 6
Куркин А.С. — № 2, 6
Курынцев С.В. — № 2, 5
Лебедев С.В. — № 4
Левко П.С. — № 6
Левченко А.М. — № 6
Ленивкин В.А. — № 2, 3
Лысак В.И. — № 5
Макаров И.Е. — № 2
Мельников А.Ю. — № 5
Михеев Р.С. — № 2
Назарько А.С. — № 4
Неверов В.В. — № 4
Никулин В.Е. — № 4
Округин А.В. — № 1
Орлик А.Г. — № 6

Орлик Г.В. — № 6
Петров П.П. — № 1
Петрова В.В. — № 6
Пешкун М.А. — № 3
Пломодьяло Р.Л. — № 4
Полесский О.А. — № 5
Полосков С.С. — № 6
Пономарев К.Е. — № 1, 4
Попова А.А. — № 5
Потапов А.В. — № 2
Прилуцкий М.А. — № 5, 6
Радченко М.В. — № 5
Радченко Т.Б. — № 5
Рзаев Р.А. — № 1
Рогозин Д.В. — № 2, 3
Савинов А.В. — № 5
Сивцев М.Н. — № 1
Сидоров Э.С. — № 1
Слепцов Г.Н. — № 1
Слепцов О.И. — № 1
Смирнов А.Н. — № 2
Смоленцев А.С. — № 3
Соколов В.А. — № 4
Старобинский Е.Б. — № 6
Старостин Н.П. — № 1

Степанова К.В. — № 1
Стрельников И.В. — № 1, 4
Тимошенко А.А. — № 3
Тиньгаев А.К. — № 4
Тишкова Е.Е. — № 6
Труханов К.Ю. — № 2, 6
Филиппов И.В. — № 2
Филяков А.Е. — № 5
Харбин Н.Н. — № 1
Хейфец М.Л. — № 2
Чернявский А.О. — № 4
Чудин А.А. — № 5
Чуларис А.А. — № 1
Шаталов М.И. — № 2
Шахматов Д.М. — № 5
Шахматов М.В. — № 5
Шевцов Ю.О. — № 5
Шнеерсон В.Я. — № 1, 3, 4
Шолохов М.А. — № 5, 6
Штоколов С.С. — № 4
Шубочкин А.Е. — № 6
Шуралев А.В. — № 2
Эверстов М.М. — № 1
Яковлев В.И. — № 5
Якушин Б.Ф. — № 3