

СО Д Е Р Ж А Н И Е • C O N T E N T S

- 2** К 90-летию ЦНИИТМАШа. Александров Н.Н., Нуралиев Ф.А.
Литейные технологии – атомному и энергетическому машиностроению
• *To the 90th anniversary of CNITMASH. Alexandrov N.N., Nuraliev F.A.*
Foundry technology for nuclear and power engineering

Литейные сплавы. Отливки

- 8** Долгий Л.П., Калининченко В.А., Калининченко М.Л., Лущик П.Е. Получение изделий ответственного назначения из износостойкого чугуна ЧХ16М2
• *Dolgii L.P., Kalinichenko V.A., Kalinichenko M.L., Lushchik P.E.* Production some responsible purpose product based on wear-resistant cast iron modified 16% chrome and 2% molybdenum
- 12** Бубликов В.Б., Бачинский Ю.Д., Ясинский А.А., Ясинская Е.А. Повышение свойств высокопрочного чугуна • *Vublikov V.B., Bachinsky Yu.D., Yasinsky A.A., Yasinskaya E.A.* Improvement of the properties of high-strength iron
- 16** Гацуро В.М., Ровин С.Л. Комплексный подход к повышению качества и надежности толстостенных стальных отливок ответственного назначения • *Gatsuro V.M., Rovin S.L.* Integrated approach to improving quality and reliability of thick-walled steel castings of responsible purpose
- 21** Батышев К.А., Батышев А.И. Свойства алюминиевых сплавов • *Batyshev K.A., Batyshev A.I.* Properties of aluminum alloys

Литье в песчаные формы

- 27** Васенин В.И., Богомягков А.В., Шаров К.В. Результаты исследования работы вертикальной двухкольцевой литниковой системы • *Vasenin V.I., Bogomiagkov A.V., Sharov K.V.* Investigation of the work of the vertical double-ring-shaped gating system

Литейное оборудование

- 31** Формуя будущее • *Moulding the future*

САД/САМ литейных процессов

- 35** Марширов В.В., Марширова Л.Е., Марширов И.В. Цифровые технологии для высокоточного регулирования температур в литейных процессах
• *Marshirov V.V., Marshirova L.E., Marshirov I.V.* Digital technologies for recording and highly accurate temperature control in the foundry

Специальные способы литья

- 39** Лысенко Т.В., Крейцер К.А., Ясюков В.В., Козишкурт Е.Н., Морозов А.Л. Об особенностях вакуумирования формы при литье под давлением магниевых сплавов • *Lysenko T.V., Kreutzer K.A., Yasyukov V.V., Kozishkurt E.N., Morozov A.L.* On the features of mold evacuation during injection molding of magnesium alloys