

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

- Зарубина О.А., Зарубин А.М.** Управление содержанием и распределением оксидных включений в кокильных отливках из алюминиевых сплавов 3
- Овчинников В.В., Дриц А.М.** Свойства соединений листов алюминий-литиевых сплавов, выполненных сваркой трением с перемешиванием 7
- Романов Ю.Г., Морозов В.П., Дрижов В.С.** Особенности описания структурного фактора образования холодных трещин в условиях многослойной сварки и наплавки ... 14

Кузнечно-штамповочное производство

- Лавриненко В.Ю., Аюпов Т.Х.** Промышленные испытания бабы с наполнителем штамповочного молота 19
- Синь Ло, Евсюков С.А., Чжунци Юй.** Влияние толщины заготовки на процесс вытяжки в коническую матрицу без прижима 22
- Ларин С.Н., Платонов В.И., Пасынков А.А., Нуждин Г.А.** Влияние формы рабочего профиля матрицы на интенсивность пластической деформации при вытяжке с утонением 26

Прокатно-волочильное производство

- Лехов О.С., Шевелев М.М., Биалов Д.Х.** Исследование процесса получения биметалла медь—сталь—медь на установке совмещенного процесса непрерывного литья и деформации 30

Материаловедение и новые материалы

- Цеменко В.Н., Ганин С.В., Замоздра М.Ю.** Определение реологических характеристик и моделирование процесса экструзии порошковых материалов 35
- Роберов И.Г., Фигуровский Д.К., Шкатов П.Н., Грама В.С., Иванов В.О.** Применение электропотенциального метода для построения диаграммы деформации и оценки остаточного ресурса материала при статическом нагружении 40

Информация

- Третьяков А.Ф.** Технологические процессы изготовления штампованных изделий из пористых сетчатых материалов 44