

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2** Рудницкий Ф.И., Куликов С.А., Шумигай В.А. Повышение качества моторных отливок модифицированием чугуна ультрадисперсными добавками • Rudnitskii F.I., Kulikov S.A., Shumigai V.A. Quality improvement of motor group castings by modification of gray iron by ultra-dispersed
- 6** Фесенко А.Н., Фесенко М.А., Корсун В.А. О влиянии модифицирующих добавок на структуру чугуна в отливках • Fesenko A.N., Fesenko M.A., Korsun V.A. About an effect of modifying additives on the structure of iron in castings
- 8** Эльдарханов А.С., Нурадинов А.С., Нахаев М.Р. Управление процессами формирования структуры литых заготовок из Al-сплавов • Eldarkhanov A.S., Nuradinov A.S., Nakhaev M.R. Control of the forming processes of the cast billets structure of Al-alloy
- 13** Батышев К.А., Батышев А.И. Отливки из алюминиевых сплавов • Batyshev K.A., Batyshev A.I. Aluminum alloy castings
- 20** Уридия З.П., Дуюнова В.А., Леонов А.А., Трофимов Н.В. Влияние микрорыхлот на свойства литейных магниевых сплавов • Uridiya Z.P., Duyunova V.A., Leonov A.A., Trofimov N.V. The influence of microregion on the mechanical properties of casting magnesium alloys
- 25** Шатрава А.П., Лихошва В.П. Новые методы производства литых заготовок из биметаллических материалов • Shatrava A.P., Likhoshva V.P. New methods for production of cast billets from bimetallic materials

Литье в песчаные формы

- 27** Дан Л.А., Трофимова Л.А., Подорожний А.Г. Применение отходов гранулированного полистирола в песчано-глинистой смеси • Dan L.A., Trofimova L.A., Podorozhny A.G. The use of granular polystyrene waste in a sand-clay mixture
- 29** Грузман В.М. Прибор для контроля содержания глинистой составляющей • Gruzman V.M. Clay component monitoring device

Специальные способы литья

- 31** Андрушевич А.А., Охотский А.Д., Садоха М.А. Получение литых деталей для сельскохозяйственных машин центробежным методом • Andrushevich A.A., Okhotsky A.D., Sadokha M.A. Centrifugal casting – perspective technology of production of details for agricultural machines
- 34** Ашкеев Ж.А., Машеков С.А., Буканов Ж.У. Заполнение полости матрицы затвердевающим металлом при совмещении процессов литья и выдавливания • Ashkeev Zh.A., Mashekov S.A., Bukanov Zh.U. Filling the die cavity with hardening metal when combining the casting and extrusion processes

Информация. Хроника

- 37** Статистические данные о мировом производстве литейной продукции