

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

Демченко А.И., Шевяков В.Ф., Коровин В.А., Беляев С.В., Гущин В.Н., Леушин И.О. Рафинирование никелевых сплавов с применением пенoкeрамических фильтров	243
Полосков С.С., Ерофеев В.А., Шолохов М.А. Моделирование формирования ван- ны расплава и шва при наплавке плавящимся электродом с дополнительной приса- дочной проволокой	247

Кузнечно-штамповочное производство

Цеменко В.Н., Ганин С.В., Гиршов В.Л. Моделирование и опробование технологии изготовления биметаллической заготовки с поверхностным слоем из порошковой быстрорежущей стали	256
Лавриненко В.Ю., Аюпов Т.Х. Расчет экономической эффективности промышлен- ного использования бабы с наполнителем штамповочного молота М2140	262

Прокатно-волочильное производство

Гурьянов Г.Н. Результаты расчета оптимального дельта-критерия формы очага деформации при волочении круглого сплошного профиля	267
--	-----

Материаловедение и новые материалы

Луц А.Р., Амосов А.П., Латухин Е.И., Рыбаков А.Д., Шигин С.В. Получение легированного композиционного материала Al—Cu—Mn—TiC с повышенными триботехническими свойствами	278
Ворначева И.В. Влияние термической обработки по нестационарным режимам на структуру псевдо- α -титановых сплавов для лопаток паровых турбин	283