

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Марков С. П., Мурзин В. В., Животовский Р. П.** — Напряженно-деформированное состояние после сварке статически неопределимых стержневых конструкций _____ 3
- Бараев А. В., Вайцехович С. М., Должанский Ю. М., Илингина А. В., Кочергин С. А., Кулик В. И.** — Совершенствование инструмента для сварки трением с перемешиванием _____ 11
- Шиганов И. Н., Мишин М. А., Шамов Е. М., Бегунов И. А., Шарипов А. Д.** — Влияние намагничивания стали на формирование швов при лазерной сварке _____ 13
- Шамов Е. М., Мишин М. А., Шиганов И. Н., Таксанц М. В., Ефимов Е. А.** — Особенности импульсной лазерной сварки с глубоким проплавлением _____ 17

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Полетаев Ю. В., Полетаев В. Ю.** — Оценка склонности сварных соединений стали 15X2НМФА-ВРВ к образованию трещин при отпуске _____ 24
- Евтихийев Н. Н., Шамов Е. М., Татаренко А. Ю., Мишин М. А., Башлаев В. С., Шиганов И. Н.** — Многопроходная гибридная лазерно-дуговая сварка в узкую разделку _____ 33
- Григорьянц А. Г., Казарян М. А., Лябин Н. А., Шиганов И. Н., Богданов А. В.** — Возможности импульсных лазеров на парах меди (ЛПМ) для микрообработки материалов _____ 38
- Полетаев Ю. В., Полетаев В. Ю., Щепкин В. В.** — Сварка трением кольцевых сварных соединений малого диаметра из Мп-Ni-Mo-V стали _____ 44

ИНФОРМАЦИЯ

- Раткин Л. С.** — Перспективы развития сварочного производства для военной и гражданской продукции _____ 50