

СОДЕРЖАНИЕ

СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ БАЗАМИ ДАННЫХ

Демидов А. В.

Использование технологий распределенных реестров
в PLM-системах производственных предприятий 2

РОБОТОТЕХНИКА

Польщикова К. А.,
Лазарев С. А.,
Константинов И. С.
и др.

Модель для оценки эффективности выполнения
робототехнической системой
коммуникативных функций 4

ТЕХНОЛОГИЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Бобровский И. Н.,
Зибров П. Ф.,
Бобровский Н. М.,
Гречников Ф. В.

Исследование текстуры поверхности детали
«коленчатый вал», обработанной шлифованием
и выглаживанием 7

Канатников Н. В.,
Пашментова А. С.,
Бобровский С. М.,
Селиванов А. С.

Влияние геометрии профиля зубьев
конического колеса на тепловые явления,
сопровождающие процесс резания 10

Зибров П. Ф.,
Бобровский И. Н.

Вероятностные характеристики моделей шероховатостей
поверхности, ограниченных выпуклыми полуокружностями
в двумерном пространстве 14

Зибров П. Ф.,
Бобровский И. Н.,
Бобровский Н. М.,
Кузнецова О. А.

Математическое моделирование и вероятностные
оценки шероховатого слоя поверхности,
микронеровности которого ограничены
вогнутыми полуокружностями 17

Зибров П. Ф.,
Бобровский И. Н.

Вероятностные характеристики шероховатого слоя
поверхности, микронеровности которого ограничены
косинусоидами и синусоидами 20

Бобровский И. Н.,
Зибров П. Ф.

Геометрическое и математическое моделирование
профиля текстуры поверхности, микронеровности которой
ограничены элементами выпуклых и вогнутых парабол . . . 24

Зибров П. Ф.,
Бобровский И. Н.,
Бобровский Н. М.

Исследование профиля шероховатого слоя,
микронеровности которого ограничены сложной кривой,
состоящей из вогнутых и выпуклых полуокружностей
в двумерном пространстве 27

Барсуков Г. В.,
Журавлева Т. А.,
Кожус О. Г.

Экспериментальные исследования процесса
гидроабразивного резания листового
стеклотекстолита 30

ТЕРМИЧЕСКИЕ (ТЕПЛОВЫЕ) ПАРАМЕТРЫ

Хаймович А. И.,
Бобровский Н. М.,
Лукьянов А. А. и др.

Распространение тепла в деформируемых
поликристаллических металлах с учетом эффекта
от изменения размера зерна 34

ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА

Иващук О. А.,
Иващук О. Д.,
Федоров В. И.,
Штана А. И.

Разработка моделей прогнозирования эффективности
работы валковой дробилки высокого давления
на основе регрессионного анализа 37