

КОНТЕКСТ

- 3 Форум дефектоскопистов

КОНТЕКСТ. РЕГИОНЫ

- 6 Практика работы с ЭДО
6 РОНКТД подводит итоги

НСК РОССИИ

- 7 НСК России: планы и перспективы

ТЕМА В НОМЕР

- 8 60 километров сварного шва

НАУКА И ТЕХНИКА

- 12 Новости
- 13 Сидоров В.П., Советкин Д.Э., Мельзитдинова А.В.
Математическое моделирование размеров сварного шва
- 16 Филяков А.Е., Полосков С.И., Ерофеев В.А., Шолохов М.А.
Физико-математическая модель влияния отклонений энергетических параметров дуги на образование дефектов при сварке трубопроводов
- 23 Шнеерсон В.Я. Гидродинамическая модель формирования слоистой структуры сварных швов (часть 2)
- 33 Макаров Э.Л., Королёв С.А., Розанов Д.С. Оперативная оценка механических свойств сварных соединений низколегированных сталей по значениям твердости с учетом содержания углерода и серы

УГОЛОК СВАРЩИКА

- 37 Главная защита — спокойствие

ТЕХНОЛОГИИ И ПРОИЗВОДСТВО

- 40 Новости
- 41 Якушин Б.Ф., Бакуло А.В., Климов А.В., Белов И.С. К выбору режимов лазерной сварки жаропрочных алюминиевых сплавов
- 44 Бушма В.О.
Электродные задачи дуговой сварки неподвижным плавящимся электродом
- 50 Ленинкин В.А., Рогозин Д.В.
Саморегулирование процесса дуговой сварки плавящимся электродом
- 57 Шолохов М.А., Мельников А.Ю., Бузорина Д.С.
Обеспечение качества сварных соединений путем применения алгоритма выбора параметров режима при роботизированной сварке

КНИЖНАЯ ПОЛКА

- 61 Монография «Тепловые процессы при сварке»

ТЕХНОПАРК

- 62 Каретка КС-5 — доступное средство малой автоматизации сварки