

# СОДЕРЖАНИЕ

Оснастка для хонингования прецизионных отверстий . . . . .	2
<hr/>	
К вопросу о контактных давлениях при хонинговании . . . . .	4
Влияние режимов полирования монокристалла на качественные и количественные показатели процесса . . . . .	7
Влияние плотности сетки следов обработки на параметры шероховатости при растровом методе хонингования . . . . .	10
Износостойкие композиционные материалы на основе терморасширенного графита и стальной основы с макрорельефной структурой . . . . .	12
<hr/>	
Оптимизация технологии копировально-прошивной электроэрозионной обработки сложнопрофильных элементов . . . . .	15
Исследование процесса электроэрозионной обработки глубоких отверстий . . . . .	18
Влияние режимов проволочно-вырезной электроэрозионной обработки на формирование шероховатости обработанных поверхностей изделий, полученных методом порошковой лазерной наплавки . . . . .	21
Способы копировально-прошивной электроэрозионной обработки полимерных композитных материалов . . . . .	23
Применение технологии электроэрозионной обработки для создания текстурированных поверхностей . . . . .	26
<hr/>	
Исследование адгезионной прочности покрытий из кобальтовых сплавов, полученных лазерной наплавкой на подложки из конструкционной стали . . . . .	28
Сравнительные испытания механических характеристик образцов из сплавов на кобальтовой основе, полученных лазерной наплавкой . . . . .	31
Исследование закалки быстрорежущей стали P6M5 лазером Yb:YAG CW . . . . .	34
Исследование процесса лазерной наплавки порошка Co30Cr12.5W . . . . .	37