

Литейное и сварочное производства

Головкин П.А. Повышение качества фланцев волноводов из сплава АК12 (АЛ2), получаемых методом жидкой штамповки	291
Труханов К.Ю., Булычев В.В., Шаталов М.И. Исследование напряженно-деформированного состояния нахлесточного соединения тонколистовых деталей	295
Филиппов О.И. Пути совершенствования сварочных работ при строительстве резервуаров для хранения нефти и нефтепродуктов	301

Кузнечно-штамповочное производство

Ларин С.Н., Трегубов В.И., Исаева А.Н. Математическая модель комбинированного выдавливания прутковой заготовки в цилиндрическую матрицу пуансоном с плоской рабочей поверхностью	309
--	-----

Прокатно-волочильное производство

Максимов Е.А., Шаталов Р.Л., Устиновский Е.П. Определение настроечного зазора при правке листового проката на роликовой правильной машине	313
---	-----

Материаловедение и новые материалы

Швецов О.В., Кондратьев С.Ю., Шемякинский Б.А. Влияние защитных покрытий на работоспособность алюминиевых сплавов в условиях нефтедобычи	319
Морозова Е.А., Морозов А.П., Муратов В.С. Влияние термической и поверхностной пластической обработок углеродистой стали на чувствительность к концентрациям напряжений при циклическом нагружении	328

Информация

Цирков П.А., Вялков В.Г., Глазунов С.Н., Варламова Л.Д. Способ восстановления электродуговой наплавкой изношенных поверхностей изделий, изготовленных из чугуна и стали	333
---	-----