

ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ, ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ И ДРУГИЕ МЕТОДЫ ОБРАБОТКИ

Винокуров Е.Г., Бурухина Т.Ф., Гусева Т.В. Гальваническое производство в России: оценочный подход, задачи повышения ресурсной и экологической эффективности 2

ТЕХНОЛОГИИ ПОРОШКОВОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

Семёнов А.Б., Муранов А.Н., Куцбах А.А., Кротов Д.М., Логачев И.А., Семёнов Б.И. Разработка связующей системы для литья под давлением деталей из порошка титана: зарубежный и отечественный опыт. Часть 2. 7

СВАРОЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ. ПАЙКА

Гончаренко В.В., Кузнецов Ю.А., Кравченко И.Н. Исследование физико-механических свойств паяного соединения (металл лемеха—металлокерамика) . . . 18

Овчинников В.В., Парфеновская О.А., Губин А.М. Влияние режима сварки трением с перемешиванием на прочность стыковых соединений алюминиевого сплава 1565ч. 23

МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ. ТЕХНОЛОГИИ ТЕРМИЧЕСКОЙ И ХИМИКО-ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Миляев И.М., Кучин Е.В., Алымов М.И., Буряков И.Н., Юсупов В.С., Зеленский В.А., Лайшева Н.В. Магнитные свойства порошкового магнитотвердого сплава Fe—30Cr—14Co. 33

Ковтунов А.И., Бочкарев А.Г., Плахотный Д.И. Влияние кремния на жаростойкость наплавленных сплавов системы Ti—Al 39

НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ

Барышников М.П., Ишимов А.С., Лопатина Е.В., Носов Л.В., Зникин И.Е. Исследование влияния поверхностной обработки гибким инструментом на сопротивление циклической долговечности стали марки 25 45

ОБРАБОТКА ДАВЛЕНИЕМ МЕТАЛЛОВ И МАТЕРИАЛОВ

Воронцов А.Л., Никифоров И.А. Исследование изготовления стаканов с фланцем в донной части прямым выдавливанием с контрпуансоном. *Сообщение 16. Начальная экспериментальная проверка теоретических результатов.* 49

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Николаев В.А., Васильев А.Г. Эффективность производства полос с применением малозатратных технологий. 56

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Митберг Б.Я., Миронов В.Г. Статистическое исследование разностенности холоднокатаных труб 61