

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Ефименко Н. Г., Артемова С. В., Ситников П. А. — Влияние способов сварки и температуры подогрева на остаточные напряжения в соединениях из стали 15Х1М1ФЛ	3
Матюнин В. М., Гончаров А. Л., Марченков А. Ю., Жгут Д. А., Абусейф Н., Бободжанов А., Лунин В. П. — Контроль механических свойств разнородных сварных соединений сталей разных структурных классов	7
Мельникова М. А., Таксанц М. В., Тарева А. А., Холопов А. А., Волкова А. А. — Исследование особенностей формирования одномерных валиков в процессе их выращивания методом импульсного селективного лазерного плавления	13
Пашков И. Н., Мисников В. Е., Морозов В. А., Таволжанский С. А. — Индукционная пайка твердосплавных резцов горного инструмента. Выбор состава и формы припоя	20
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ	
Мельникова М. А., Холопов А. А., Фомина С. А., Волкова А. А., Петровская А. А. — О влиянии коэффициента отражения лазерного излучения на процесс импульсной обработки металлических порошков	28
Касицын А. Н., Агафонов Р. Ю., Леонов А. В., Григорьев Г. В. — Управление параметрами ЭЛС на основе данных системы сканирования зазора между свариваемыми кромками в процессе сварки	33
Краснопевцев А. Ю. — Отличия, преимущества и недостатки пайки по сравнению со сваркой	39
ОБРАЗОВАНИЕ И ПОДГОТОВКА КАДРОВ	
Фролов В. А., Федоров С. А. — Взаимосвязь образовательных и профессиональных стандартов	46
ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА	
Загидуллин Р. Р. — Оптимизация состава технологического оборудования предметно-замкнутых участков	53
* * *	
Юрий Федорович Шеин	60