



**УЧРЕДИТЕЛЬ:**

**Издательский центр "Технология машиностроения"**

Издается с января 1930 года

Журнал издается при содействии Министерства науки и высшего образования РФ,  
Министерства промышленности и торговли РФ,  
Российской инженерной академии,  
Союза машиностроителей России,  
Российского научно-технического сварочного общества

**Редакционная коллегия:**

Гл. редактор **В. А. Казаков**

<b>Ю. В. Будкин</b>	<b>В. В. Пешков</b>
<b>В. К. Драгунов</b>	<b>А. И. Рымкевич</b>
<b>А. В. Казаков</b>	<b>Ю. Н. Сараяв</b>
<b>Е. А. Калашников</b>	<b>О. Н. Севрюков</b>
<b>О. Е. Капустин</b>	<b>З. А. Сидлин</b>
<b>В. И. Кулик</b>	<b>В. А. Фролов</b>
<b>А. В. Люшинский</b>	<b>Г. Л. Хачатрян</b>
<b>В. П. Лялякин</b>	<b>О. А. Цукуров</b>
<b>Г. А. Меньшиков</b>	<b>И. Н. Шиганов</b>
<b>И. Н. Пашков</b>	<b>М. М. Штрикман</b>

Ответственный редактор: *Т. В. Аулова*  
Электронная верстка: *ИП В. В. Яланский*  
Дизайн обложки: *Е. С. Благовидов*  
Специальный корреспондент:  
*Л. С. Раткин*  
Редактор-переводчик: *Г. С. Потапова*

*Адрес редакции:*  
127015, Москва,  
ул. Большая Новодмитровская, 23.

*Для корреспонденции:*  
127015, Москва, а/я 65.

Издательский центр  
"Технология машиностроения".

Телефоны:  
гл. редактор — (495) 796 2491;  
редакция — (495) 640 7903.

E-mail: [svarka@ic-tm.ru](mailto:svarka@ic-tm.ru)

[Http://www.ic-tm.ru](http://www.ic-tm.ru)

*Журнал "Сварочное производство" переводится  
на английский язык издательством  
"Taylor & Francis" (Великобритания).*

**Перепечатка материалов из журнала "Сварочное  
производство" категорически запрещена  
без оформления договора в соответствии  
с действующим законодательством РФ.**

При перепечатке материалов ссылка на журнал  
"Сварочное производство" обязательна.

Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по  
делам печати, телерадиовещания и средств массо-  
вых коммуникаций. Свидетельство о регистрации  
ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ  
изданий для публикации трудов соискателей учебных  
степеней (сайт: [vak.ed.gov.ru/87](http://vak.ed.gov.ru/87)).

Журнал входит в систему цитирования РФ РИНЦ,  
международные реферативные базы данных научных  
изданий "Chemical Abstracts" и "Scopus".

Цена свободная.

## СОДЕРЖАНИЕ

### НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Григорьянц А. Г., Шиганов И. Н., Мисюров А. И., Мельников Д. М.,  
Холопов А. А., Штеревея Д. С., ЗойеМьят** — Особенности приме-  
нения лазерной ударной обработки низкоэнергетическими источниками  
для снижения остаточных растягивающих напряжений в сварных  
швах алюминиевых сплавов \_\_\_\_\_ 3
- Холопов А. А., Мельникова М. А., Мисюров А. И., Трушников А. Н.,  
Тимошенко В. А.** — Особенности формирования переходных слоев  
при выращивании биметаллических деталей из нержавеющей стали  
и сплавов меди методом коаксиального лазерного плавления \_\_\_\_\_ 12
- Михеев Р. С., Коберник Н. В., Калашников И. Е., Болотова Л. К.,  
Колмаков А. Г.** — Особенности нанесения алюмоматричных компо-  
зиционных покрытий триботехнического назначения на стальные  
подложки \_\_\_\_\_ 18
- Антонов А. А., Ефименко Л. А., Капустин О. Е., Пономаренко Д. В.,  
Уткин И. Ю., Федоров М. А., Романцов А. И.** — Оценка остаточных  
напряжений и структурно-фазового состава в продольных сварных  
швах труб высокого давления \_\_\_\_\_ 24

### ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Козырев Н. А., Шевченко Р. А., Усольцев А. А., Осетковский И. В.,  
Кратько С. Н.** — Управление термическим циклом процесса сварки  
рельсосварочной машины МСР-6301 \_\_\_\_\_ 29
- Матюнин В. М., Марченков А. Ю., Каримбеков М. А., Демидов А. Н.,  
Волков П. В., Абусейф Н., Гераськин Е. И., Жгут Д. А., Лу-  
нин В. П.** — Оперативная оценка хладостойкости металла локаль-  
ных зон сварных соединений \_\_\_\_\_ 35
- Волков С. С., Ремизов А. Л., Панкратов А. С., Коберник Н. В.** — Влия-  
ние термомодеформационных процессов на свариваемость АБС-пласт-  
тика ультразвуком \_\_\_\_\_ 41

### ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

- Фокин Г. В.** — Защита инвестиций авторским правом \_\_\_\_\_ 48
- \* \* \*
- Калашникову Е. А.** — 75 лет \_\_\_\_\_ 60