

# СОДЕРЖАНИЕ

## ТЕХНОЛОГИИ ПОРОШКОВОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

- Семёнов А.Б., Муранов А.Н., Куцбах А.А., Кротов Д.М., Логачев И.А., Сапронов И.Ю., Карягин Д.А., Семёнов Б.И.** Влияние режима спекания на структуру, фазовый состав и пористость деталей из титанового сплава ВТ6, полученных методом инъекционного формования порошково-полимерных композиций ..... 2

## НОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ. ТЕХНОЛОГИЯ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

- Архипов И.К., Абрамова В.И., Губанов О.М., Гвоздев А.Е., Кутепов С.Н.** Эффективные характеристики вязкоупругости металлических и полимерных композитов ..... 14

## СВАРОЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ. ПАЙКА

- Косенко Е.А., Коноплин А.Ю., Зорин В.А.** Анализ технологических методов и оборудования для формирования клеесварных соединений в машиностроении (Патентный обзор). ..... 19

## ОБРАБОТКА ДАВЛЕНИЕМ МЕТАЛЛОВ И МАТЕРИАЛОВ

- Воронцов А.Л., Никифоров И.А.** Исследование изготовления стаканов с фланцем в донной части прямым выдавливанием с контрпуансоном. *Сообщение 19. Экспериментальная проверка теоретических результатов при разных углах конусности матрицы* ..... 24

- Николаев В.А.** Определение среднего нормального напряжения при объемной штамповке металла ..... 30

- Медведев В.А., Шаталов Р.Л.** Управление свойствами и структурой горячедеформированных сосудов варьированием охлаждающих сред на выходе прокатно-прессовой линии ..... 35

## ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

- Борисов А.С., Наумов А.А., Борисова А.Ю., Зотов О.Г., Цеменко В.Н.** Влияние интенсивной пластической деформации на формирование микроструктуры сплавов цветных металлов ..... 40

- Храмова Д.А., Каратушин С.И.** Упрочнение заготовок при различных видах упругопластических деформаций ..... 48

- Бурлаков И.А., Петров П.А., Бач Ву Чонг.** Изготовление осесимметричных заготовок из титана ВТ1-0 с изотропными свойствами ..... 52

## ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Ильин К.В., Баранов Г.Л.** Совершенствование численных методов расчета контактных напряжений при холодной прокатке полосы ..... 58

## ИНФОРМАЦИЯ. ОБМЕН ОПЫТОМ

- Дегтярева С.П., Баландина М.Ю.** Испытания на образцах корсетной формы — наилучший способ исследования термической усталости изделий ..... 62