

Литейное и сварочное производство

Кидалов Н.А., Григорьева Н.В., Адамова А.С., Затямин Д.А. Исследование структуры пленки водного силиката натрия на поверхности хромитового наполнителя при различных способах отверждения	483
Филяков А.Е., Полосков С.И., Ерофеев В.А., Шолохов М.А. Виртуальное исследование условий возникновения неметаллических включений при многопроходной сварке плавящимся электродом трубопроводов	488

Кузнечно-штамповочное производство

Дмитриев А.М., Коробова Н.В. Повышение целесообразности холодной объемной штамповки деталей из железных порошков в сопоставлении с деталями из малоуглеродистых сталей	494
Галкин В.И., Головкин П.А., Фесенко С.А. Совершенствование процесса горячей объемной штамповки П-образных поковок из сплавов ВТ14 и ВТ23	502

Прокатно-волочильное производство

Лехов О.С., Билалов Д.Х. Напряжения в системе бойки—полоса при получении листов из меди на установке непрерывного литья и деформации	508
--	-----

Материаловедение и новые материалы

Смирнов С.В., Овчинников В.В. Структура листовых заготовок из титанового сплава ВТ6С после локального деформирования при импульсном нагреве электрическим током	512
Редькина Н.В., Бугров Ю.В. Влияние различных режимов термоциклической обработки на механические свойства элинварного сплава 44НХТЮ	520

Информация

Заготовка трубная по ГОСТ 34636—2020 (марки стали, химический состав и сортамент)	524
---	-----