

СОДЕРЖАНИЕ

МАДИ – 90 лет	2
НОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ. ТЕХНОЛОГИЯ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ	
Малышева Г.В., Гузева Т.А. Точность изготовления деталей из полимерных композиционных материалов	3
МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ. ТЕХНОЛОГИИ ТЕРМИЧЕСКОЙ И ХИМИКО- ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ	
Пожидаева С.Д., Иванов А.М. Сопоставительная характеристика взаимодействия йода с металлом в рамках макроцикла окислительного процесса и в модельных условиях.	10
НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ	
Неулыбин С.Д. Исследование вариантов плазменной наплавки бронз на сталь марки 38Х2Н2МА	18
ОБРАБОТКА ДАВЛЕНИЕМ МЕТАЛЛОВ И МАТЕРИАЛОВ	
Воронцов А.Л., Никифоров И.А. Исследование изготовления стаканов с фланцем в донной части прямым выдавливанием с контрпуансоном. Сообщение 20. Экспериментальная проверка теоретических результатов при выдавливании латуни Л63 и стали 12Х18Н9Т	24
Гурьянов Г.Н. Характер изменения осевого напряжения, показателя напряженного состояния и запаса прочности проволоки вдоль длины очага пластической деформации в волоках с коническими и криволинейными формами рабочего канала	30
ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО	
Платов С.И., Дёма Р.Р., Латыпов О.Р., Банщиков В.С., Мустафин В.А., Харченко М.В., Тютеряков Н.Ш. Совершенствование технологии горячей прокатки с целью снижения дефекта «вкатанная окалина»	38
МЕТОДЫ ИЗУЧЕНИЯ СТРУКТУРЫ И СВОЙСТВ МАТЕРИАЛОВ	
Паромов В.В., Маркова Г.С. Управление структурой алюминиевых полос при бесслитковой прокатке	46
ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО	
Комаров А.И., Осадчий В.Я., Коваленков Б.Г., Сафьянов А.В., Никитин К.Н. Разработка и теоретическое обоснование инновационной технологии производства бесшовных двухслойных биметаллических труб диаметром 530, 550, 610, 630, 720 и 820 мм с разными сочетаниями сталей и толщинами стенок	51