

Алфавитный указатель статей за 2020 год

Азиз Сарван Ширван оглы — Особенности методики проведения экспериментальных исследований процесса внутренней притирки — № 9.

Аль-Бдейри М. Ш. — Модификация гальвано-плазменных анодированных покрытий на алюминий и сплавы — № 10.

Альмохаммад А. М., Сорокин Е. А., Куликова Н. П., Брунгардт М. В. — Математическая модель теплового режима гидростатических опор планшайбы токарно-карусельного станка — № 3.

Анахов С. В., Пыкин Ю. А., Матушкин А. В. — Новые принципы газовихревой стабилизации в технологии воздушно-плазменной резки металлов — № 6.

Анахов С. В., Пыкин Ю. А., Шакуров С. А. — Структурно-функциональные признаки и принципы проектирования в электроплазменных технологиях — № 2.

Андреященко В. А., Ахонько С. Н. — Определение параметров качества железнодорожных колес из стали марки 2 на примере ТОО "Проммашкомплект" — № 10.

Анферов В. Н., Зайцев А. В. — Прогнозирование ресурса спироидных передач по износу с учетом эквивалентного вращающего момента — № 6.

Ахунова А. Х., Дмитриев С. В., Валитов В. А., Галиева Э. В. — Конечно-элементное моделирование напряженно-деформированного состояния в образцах из разноименных сплавов на основе Ni при их сварке давлением со сдвигом — № 8.

Базров Б. М., Троицкий А. А. — Метод суммирования коэффициентов производственной технологичности конструкции изделия — № 8.

Балванович А. В., Гончаров В. В., Мионов А. Н., Панкина Г. В., Шестопалова О. Л. — Прогнозирование эталонных значений показателей технического совершенства наукоемких изделий машиностроения в условиях неполной информации о результатах испытаний конкурирующих образцов — № 3.

Балуев Р. О., Нестеров Б. А., Шайдурова Г. И. — Исследование тепловых и контактных полей эластомера в процессе режима вулканизации на границах разнородных материалов — № 6.

Бараев А. В., Должанский Ю. М., Илингина А. В. — Информационные электронные паспорта на специальные технологии сварки разработанные ФГУП "НПО "Техномаш" в 2019 году — № 4.

Баранов Н. Е., Феофанов А. Н. — Расчет оптимальной траектории движения режущего инструмента при обработке сложнопрофильных изделий — № 3.

Белобрагин В. Я., Бурый А. С., Герасимов Б. И., Стреха А. А. — Актуализация и гармонизация общероссийского классификатора стандартов — № 4.

Бигус Г. А., Счастливцев А. Б. — Исследование параметров акустической эмиссии от усталостных повреждений трубопроводов тепловых сетей районов Крайнего Севера — № 5.

Будкин Ю. В., Докукин А. В., Квасницкий В. Н., Гарин А. В., Гелетий А. Н., Злыднев М. Н. — Современное состояние и перспективы стандартизации новых производственных технологий в машиностроении — № 1.

- Будкин Ю. В., Журавлева Т. Б., Квасницкий В. Н., Мистров Л. Е., Злыднев М. Н., Морозов В. П.** — Метод функционального синтеза организаций машиностроительного комплекса — № 2.
- Вайцехович С. М., Бараев А. В., Журавлев А. Ю.** — Инновационные технологии производства трубопроводов для пневмогидросистем — № 2.
- Власенко В. Д., Иванов В. И., Коневцов Л. А.** — Моделирование изменения шероховатости при электроискровом легировании — № 9.
- Воронин М. В., Шинкевич А. И.** — Особенности кадрового обеспечения в развитии предприятий нефтехимического комплекса — № 10.
- Воронин Н. Н., Резанов В. А., Бударина О. Н., Воронин Н. Ник., Сейдахметов Н. Б., Новосельский И. Ю.** — Особенности развития рельсового транспорта в прошлом и настоящем — № 9.
- Выборнов А. П., Бигус Г. А., Ремизов А. Л.** — Единые нормы дефектности стыковых сварных соединений с включениями — № 7.
- Галкин В. И., Головкин П. А.** — Об актуальности базовых технологий обработки металлов давлением — № 8.
- Галкин В. И., Головкин П. А., Фесенко С. А.** — Совершенствование П-образных поковок из алюминиевых и титановых сплавов на основе критериального подхода — № 7.
- Гасанов З. А., Ханахмедова С. А.** — Моделирование процесса пуска асинхронного электропривода с учетом законов изменения частоты и напряжения — № 10.
- Гафаров А. М., Гафарзаде Х. В., Калбиев Ф. М.** — Исследование формирования формы погрешностей высокоточных нежестких тонкостенных деталей при упругом раскатывании, оценка погрешностей методами теории вероятности и математической статистики — № 6.
- Головкин П. А.** — Критериальный подход как средство обеспечения целевых параметров СВЧ-приборов и входящих в него частей — № 8.
- Головкин П. А.** — Особенности изготовления детали "коронка" из бронзы БрХ1 с учетом свойств ее исходного полуфабриката — № 8.
- Головкин П. А.** — Повышение качества деталей из бескислородной меди для электровакуумных приборов СВЧ-диапазона — № 5.
- Головкин П. А.** — Повышение качества корпусов микросборок электронных СВЧ-приборов с использованием ковочных операций — № 9.
- Гончар А. Г.** — Формирование комплекса характеристик, необходимых и достаточных для мониторинга технического состояния технологического оборудования стартовых и технических комплексов — № 2.
- Грудский М. Я.** — История ультразвука: взгляд в тишину чтобы услышать невидимое — № 9.
- Джафарова Ш. И., Соловьев А. И.** — Модель напряженно-деформированного состояния металлополимерной станочной конструкции — № 3.
- Должанский Ю. М., Илингина А. В., Кондауров А. Е., Кузин А. И.** — Технология получения листовых металлических заготовок с поверхностным слоем, армированным мелкодисперсными частицами — № 12.
- Дорохов А. С., Аулов В. Ф., Лялякин В. П., Ишков А. В., Иванайский В. В., Кривочуров Н. Т.** — Повышение износостойкости покрытий, полученных при ТВЧ-борировании с модификацией интерметаллидами систем Fe—Al и Ni—Al — № 2.
- Дроговоз П. А., Иващенко О. Б.** — Система развертывания производственной базы Росатома в инжиниринговой компании полного цикла — № 10.

- Еренков О. Ю., Лопушанский И. Я., Яворская Е. В., Яворский Д. О.** — Исследование токарной обработки капролона с применением смазочно-охлаждающей технологической среды — № 11.
- Еренков О. Ю., Лопушанский И. Я., Каленский А. М., Яворский Д. Д.** — Совершенствование процесса точения полимерных композиционных материалов на основе результата анализа напряженно-деформированного состояния материала в зоне резания — № 9.
- Еренков О. Ю., Лопушанский И. Я., Яворский Д. Д., Еренкова Д. Д.** — Эффективность применения опережающей электромагнитной импульсной обработки при точении полимерных композиционных материалов — № 10.
- Жаркевич О. М., Нуржанова О. А.** — Совершенствование системы менеджмента качества в условиях ТОО "Maker" — КЛМЗ на основе улучшения процедуры внутреннего аудита — № 6.
- Жетесова Г. С., Юрченко В. В., Никонова Т. Ю., Жаркевич О. М., Моделина Е. Д.** — Особенности базирования при управлении точностью системы станок-приспособление-инструмент-деталь — № 1.
- Жуков М. Б.** — Изготовление ребристых конструкций послойной наплавкой валиков на лист — № 8.
- Жукова А. В., Нуржанова О. А., Мусаев М. М.** — Влияние установки поперечного положения режущего инструмента относительно заготовки на точность обработки при фасонном точении — № 12.
- Загидуллин Р. Р.** — Оптимизация построения расписаний для машиностроительных цехов с помощью векторного функционала в системах класса MES — № 3.
- Загидуллин Р. Р.** — Оптимизация состава технологического оборудования предметно-заемных участков — № 12.
- Иванайский А. В., Асаев А. С., Асаева Т. А.** — Исследование процессов финишной обработки окисленных и загрязненных поверхностей деталей машин свободным абразивом с применением эффекта присоединенной кавитации — № 8.
- Иванайский А. В., Асаев А. С., Асаева Т. А.** — Исследование качества поверхности деталей машин, подвергаемых финишной обработке с применением эффекта присоединенной кавитации — № 3.
- Иванайский А. В., Асаев А. С., Асаева Т. А.** — Теоретические основы моделирования вихревой и присоединенной кавитации в технологическом оборудовании — № 7.
- Иващенко О. Б.** — Процедура технико-экономического анализа технологического проекта в машиностроении — № 10.
- Ирзаев Г. Х.** — Принципы организации системы управления технологичностью радиоэлектронных средств на этапах их разработки и освоения — № 7.
- Исмагилов Ф. Р., Янгиров И. Ф.** — Тахогенератор с продольными прорезями со скосом на роторе — № 1.
- Исмагилов Ф. Р., Максудов Д. В., Янгиров И. Ф., Федосов Е. М.** — Инженерная методика расчета многосекционной электромеханической пружинной муфты — № 4.
- Исмагилов Ф. Р., Янгиров И. Ф.** — Преобразователь линейных ускорений с улучшенными метрологическими характеристиками — № 4.
- Капшунов В. В., Смирнов С. М.** — Интеграция системы ТехноПро и сторонних источников данных — № 5.

- Ким В. А., Самар Е. В., Якубов Ч. Ф.** — Математическое моделирование деформационных процессов стружкообразования при резании металлов — № 1.
- Ковальчук В. Г., Голев Е. В., Ходакова Е. А., Одинцов Н. С.** — Технологические варианты аргодуговой и электронно-лучевой сварки фасонных деталей из жаропрочного никелевого сплава — № 8.
- Козырев Н. А., Крюков Р. Е., Непомнящих А. С., Усольцев А. А., Попова М. В.** — Разработка новой порошковой проволоки на основе пыли газоочистки силикомарганца — № 3.
- Колмогоров Г. Л., Климов Н. А.** — Определение максимально допустимых скоростей резания стали с применением метода конечных элементов — № 5.
- Коломейченко А. В., Кузнецов И. С., Кравченко И. Н.** — исследования электроискровых покрытий полученных электродами из аморфных и нанокристаллических сплавов — № 1.
- Колчанова А. В., Григорьянц А. Г., Колчанов Д. С., Дренин А. А.** — Получение композиционных изделий с металлической матрицей методом селективного лазерного плавления — № 12.
- Кривошапко С. Н.** — О параболическом изгибании плоского металлического листа в торсовую конструкцию — № 11.
- Куделина Е. С., Вяткин А. Г.** — Экспериментальное исследование износа опор со сферической поверхностью — № 1.
- Кузелев Н. Р., Саханов А. С., Чепайкин И. А.** — Достигнутый уровень и возможности научно-технологического развития гамма-радиографии — № 2.
- Кузин А. И., Егоров А. В., Мазуркевич А. Н., Ахмедов Ф. А., Кинжагулов И. Ю., Степанова К. А., Ермаков В. А., Сухоруков К. А.** — Оценка применимости метода акустической эмиссии для контроля качества соединений, выполненных сваркой трением с перемешиванием — № 12.
- Кузин А. И., Егоров А. В., Мазуркевич А. Н., Ахмедов Ф. А., Мысливец Е. А., Вайцехович С. М., Кинжагулов И. Ю., Ильинский А. В., Ермаков В. А., Сухоруков К. А.** — Исследование механических свойств и структуры отливок на основе использования композиций нанопорошков и воздействия на расплав акустических колебаний — № 3.
- Кузнецов А. П., Каляшина А. В.** — Методы оценки эффективности промышленного оборудования — № 5.
- Ларченко А. Г., Филиппенко Н. Г.** — Высоко-частотное диагностирование машиностроительных изделий из полимерных материалов — № 11.
- Люшинский А. В., Умеров Р. А.** — Диффузионная сварка меди с серебром — № 11.
- Макаров Г. И., Капустин О. Е.** — Современные научные тенденции использования различных способов сварки при строительстве и ремонте магистральных трубопроводов — № 6.
- Макаров Г. И., Иванцова С. Г.** — Стратегия политики импортозамещения коррозионно-стойких сталей для сварки изотермических резервуаров для сжиженных природных газов — № 12.
- Максимов Е. А.** — Расчет параметров при модернизации раскатной машины дисков колес — № 7.
- Малинов Л. С.** — Изотермическая и ступенчатая закалка сталей с охлаждением и выдержкой после аустенитизации по схеме вода-печь — № 8.
- Марков М. А., Красиков А. В., Быкова А. Д., Кузнецов Ю. А., Кравченко И. Н., Перевислов С. Н., Богданов И. А.** — Техноло-

- гические особенности формирования пористых функциональных керамических покрытий на алюминии методом микродугового оксидирования в силикатных электролитах — № 4.
- Мастенко В. Ю., Волобуев Ю. С., Волосов Н. А., Митрофанов В. М., Симонова О. Н., Комолов В. Н.** — Электрошлаковая наплавка лентой под керамическим флюсом однородного однослойного антикоррозионного покрытия внутренней поверхности труб диаметром 850 и 990 мм для АЭС — № 7.
- Махмудов Расим Шариф** — Применение киберфизических систем в нефтегазовой промышленности: перспективы и проблемы — № 11.
- Михальченков А. М., Феськов С. А., Козарез И. В., Ториков В. Е.** — Влияние термоупрочнения и знакопеременных эксплуатационных нагрузжений стали 65Г на микротвердость области, наплавленной малоуглеродистыми электродами — № 1.
- Монастырский В. П., Морозов В. А., Монастырская Е. В., Рожкова М. К.** — Опыт применения компьютерного моделирования технологического нагрева при разработке режима пайки — № 6.
- Москвин В. К., Кузнецов П. М., Феофанов А. Н.** — Особенности экспериментального исследования привода промышленного робота — № 10.
- Москвин В. К., Кузнецов П. М., Феофанов А. Н.** — Повышение точности позиционирования гидропривода промышленного робота — № 8.
- Мухаметрахимов М. Х.** — Исследование механических свойств металломатричных композитов из титанового сплава Ti—6Al—4V, полученного в условиях низкотемпературной сверхпластичности — № 7.
- Ольшанская Т. В., Федосеева Е. М.** — Разработка методов прогнозирования микроструктуры сварного соединения применительно к температурно-временным режимам электронно-лучевой сварки — № 6.
- Перевислов С. Н., Томкович М. В., Марков М. А., Кузнецов Ю. А., Кравченко И. Н.** — Жидкофазно-спеченные карбидокремниевые материалы повышенной трещиностойкости — № 4.
- Пермяков А. Ф., Дудоров Е. А., Сохин И. Г., Шпонько А. А.** — Подготовка и проведение космического эксперимента с применением антропоморфного робота "Федор" — № 10.
- Пирогов В. В., Рагуткин А. В., Сидоров М. И., Ставровский М. Е.** — Некоторые аспекты создания и согласования цифровых двойников изделий и производства — № 4.
- Писаренко О. В.** — Материальное вознаграждение на основе агрегированной оценки — № 7.
- Платонов В. И., Романов П. В.** — Деформационные и силовые режимы осадки при сварке давлением — № 7.
- Подашев Д. Б.** — Исследование качества кромки детали, обработанной промышленным роботом — № 9.
- Полищук В. С., Алехов Ю. А., Сагдеева Ф. Н., Шавшина А. Н.** — Получение карбидостали на основе легированных чугунов методом горячего прессования в вакууме — № 2.
- Пономарев И. С., Кривоносова Е. А., Горчаков А. И.** — Исследование динамики разряда при микродуговом оксидировании алюминиевого сплава Д16 — № 1.
- Пономарев К. Е., Стрельников И. В., Антонов А. А., Капустин О. Е.** — Анализ различных видов вибрационной обработки алюминиевых сварных конструкций — № 11.
- Пономарев М. А., Куркин А. С., Пономарев П. А., Шиманаев М. А.** — Компьютерное моделирование усталостной прочности

веллолетов с учетом остаточных сварочных напряжений — № 2.

Потапова Г. С. — Содержание зарубежных журналов — № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12.

Рагрин Н. А., Дыйканбаева У. М. — Разработка и обоснование путей повышения качества поверхностного слоя отверстий, обработанных сверлением — № 7.

Реченко Д. С., Балова Д. Г. — Исследование механики процесса микрорезания и формирования застойной зоны — № 8.

Рогов В. А., Кошеленко А. С., Жедь О. В. — Исследование методом фотомеханики на оптических плоских моделях интенсивности напряжений в геометрических неоднородностях шеек коленчатого вала от рабочих нагрузок ДВС — № 1.

Рогов В. А., Кокарев В. И., Куприянова О. П., Велис А. К. — Определение зависимости шероховатости поверхности от режимов резания и при обработке синтетрана сверлением — № 4.

Рогов В. А., Куприянова О. П. — Теоретические основы балансировки высокоскоростных роторов — № 5.

Розинов А. Я. — Акустический контроль герметичности грузовых люков, непроницаемых дверей и крышек — № 6.

Розинов А. Я. — Технологическое совершенствование конструкции корпуса катеров и процесса их сборки — № 5.

Романенко Д. Н., Курпякова Н. А., Коробова Е. Н., Дорошенко А. В., Степаненко Е. В. — Исследование влияния различных схем насыщения при газовой цементации стали 13ХЗНВМ2Ф (ВКС-4) на свойства диффузионного слоя — № 3.

Самотугин С. С., Самотугина Ю. С., Христенко О. А., Ткаченко Т. К., Лавриненко В. И. —

Плазменное субмикро- и наноструктурирование инструмента из стали Х12М — № 5.

Сараев Ю. Н., Безбородов В. П., Перовская М. В., Семенчук В. М. — Модификация структуры покрытий, выполненных электродами Т-590 и ЭН-60М на изделия из сталей 09Г2С, Ст.3 и 12Х18Н10Т, при наплавке в режиме низкочастотной модуляции тока — № 1.

Сидлин З. А. — Сварка бронзовой монументальной и городской скульптуры — № 5.

Сидоров С. А., Лялякин В. П., Миронов Д. А. — Выбор режимов нанесения покрытий плазменным напылением на плоские рабочие поверхности — № 5.

Соловьев А. И., Джафарова Ш. И. — Экспериментальная оценка переноса погрешностей в поперечном и продольном сечениях при сверлении глубокого отверстия — № 2.

Торпачев А. В. — Исследование комплексных показателей надежности на примере коэффициента готовности к работе технологического оборудования авиационно-космических систем — № 11.

Торпачев А. В. — Обеспечение и контроль операций сборки и стыковки изделий аэрокосмической техники при подготовке к пуску — № 11.

Торпачев А. В. — Оценка показателей безопасности функционирования технологического оборудования аэрокосмических комплексов — № 10.

Торпачев А. В. — Расчетные методы оптимизации проектных решений по грузоподъемному оборудованию авиационно-космических комплексов — № 9.

Федоров А. А., Беспалов А. В., Комаров Р. С. — Пластометры высокого давления — № 4.

Феофанов А. Н., Турапин М. В. — Организационно-методические аспекты применения

автоматизированного анализа рисков поставщика при осуществлении проектной деятельности — № 3.

Феофанов А. Н., Фролов Е. Б., Крюков В. В., Шутиков М. А. — Повышение эффективности работы ОТК на основе интеграции базы данных результатов контроля с системами оперативного планирования категории MES — № 12.

Фролов В. А., Федоров С. А. — Взаимосвязь образовательных и профессиональных стандартов — № 6.

Хайруллин И. Х., Исмагилов Ф. Р., Янгиров И. Ф., Максудов Д. В. — Электромагнитные дефектоскопы качества изготовления металлических труб — № 3.

Ховард П., Портэз Дж., Уоссенаар П. — Методы анализа данных объемной компьютерной томографии турбинных лопаток — № 8.

Холопов А. А., Мельникова М. А., Мисюров А. И., Трушников А. Н., Тимошенко В. А. — Особенности формирования переходных слоев при выращивании биметаллических деталей из нержавеющей стали и сплавов меди методом коаксиального лазерного плавления — № 10.

Цумарев Ю. А., Сеница А. Н., Лупачев А. В., Латыпова Е. Ю., Латун Т. С. — Снижение концентрации напряжений при выполнении врезок в магистральный трубопровод — № 12.

Чайков М. Ю. — Оптимизация бизнес-процессов для повышения производительности труда — № 2.

Чудин В. Н. — Сварка давлением-газоформовка пластинчатых термопанелей — № 1.

Шемендюк Э. Р., Ермаков А. С., Ионов К. С. — Интеграция аддитивных технологий в про-

изводственную структуру предприятия радиолационной промышленности — № 3.

Шиганов И. Н., Мельников Д. М., Зо Йе Мьят — Влияние лазерной ударной обработки на свойства сварных соединений алюминиевых сплавов — № 8.

Щетинин С. В. — Электромагнитная природа процесса сварки — № 9.

Щитов Н. Н., Лозован А. А. — Пиролитические карбидохромовые покрытия — разновидность или составная часть многослойных функциональных покрытий — № 11.

Эдигаров В. Р. — Фрикционно-электрическое модифицирование поверхностей деталей машин наноразмерными углеродными материалами — № 4.

Янгиров И. Ф. — Электромагнитный преобразователь для неразрушающего контроля — № 7.

Янгиров И. Ф., Сафиуллин Р. А., Мухаметшин А. В. — Модель спирального электро-механического преобразователя с учетом основных механических и электрических параметров — № 11.

Янгиров И. Ф., Сафиуллин Р. А. — Математическая модель новой конструкции индукционного нагревателя — № 12.

Янгиров И. Ф., Сафиуллин Р. А. — Расчет установившегося теплового процесса индукционного нагрева продуктового трубопровода — № 9.

Янгиров И. Ф., Федосов Е. М., Максудов Д. В., Зиялtdинова Л. Ф. — Беспроводная передача электроэнергии — генератор тесла — № 12.

Ярославцева М. М., Торпачев А. В. — Моделирование и модернизация устройства подвода коммуникаций к изделию аэрокосмической техники — № 7.