

Указатель статей, опубликованных в журнале «Технология металлов» в 2020 г.

ИНФОРМАЦИЯ. ОБМЕН ОПЫТОМ

Дегтярева С.П., Баландина М.Ю. Испытания на образцах корсетной формы — наилучший способ исследования термической усталости изделий. № 10

ИСТОРИЯ

Иванов В.И., Коневцов Л.А. Об истории обработки металлических материалов (К 110-летию Б.Р.Лазаренко). № 9
Шелест А.Е., Юсупов В.С., Перкас М.М. Ровесник XX века (К 120-летию со дня рождения чл.-корр. АН СССР И.М.Павлова). № 12

КЛЕЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

Коноплин А.Ю., Баурова Н.И. Оценка прочностных свойств клеесварных соединений при отрицательных температурах № 8

КОМБИНИРОВАННЫЕ МЕТОДЫ ОБРАБОТКИ

Бербенцев В.Д., Гулютин А.В., Бугаков В.И., Алымов М.И., Сайков И.В. О возможности совмещения процессов ВТГЭ и СВС № 2

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ОБОРУДОВАНИЯ, КОНСТРУКЦИЙ И МАТЕРИАЛОВ

Баурова Н.И., Коноплин А.Ю. Технологическая наследственность и модели ее визуализации № 1
Баурова Н.И., Коноплин А.Ю. Влияние факторов технологической наследственности на показатели качества клеевых и клеесварных соединений, выполняемых в различных температурных условиях № 6
Владимиров А.В., Орлов Г.А. Оценка качества муфтовой заготовки для насосно-компрессорных труб № 8

КОРРОЗИЯ МЕТАЛЛОВ. ФИЗИЧЕСКОЕ СТАРЕНИЕ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

Гринюк О.Н., Алексашина О.В. Электрохимическая защита магистральных трубопроводов № 5

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Звягина Е.Ю., Юсупов В.С. Формирование микрорельефа поверхности полосы в зависимости от формы микрорельефа вала дрессировочного стана № 3
Трибунский А.В., Арышенский Е.В., Носова Е.А., Чинов В.Ю., Юсупов В.С. Исследование эволюции размеров и количества интерметаллидных

частиц при производстве листов и лент из алюминиевого сплава 6016 № 5
Николаев В.А., Васильев А.Г., Юсупов В.С. Эффективность производства полос с применением малозатратных технологий № 7
Шаталов Р.Л., Куликов М.А. Распределение размеров и сил прокатки по длине латунных и бронзовых полос на двухвалковом стане. № 8
Шаталов Р.Л., Калмыков А.С., Таупек И.М. Исследование процесса деформирования методами прокатки и компьютерного моделирования при кантовке латунных листов на двухвалковом стане № 9
Кожевников А.В., Смирнов А.С., Кожевникова И.А., Самойлов А.В., Анфиногенов Г.Е., Быков А.В. Проблемы настройки листовых прокатных станов в условиях возникновения вибраций. № 9
Ильин К.В., Баранов Г.Л. Совершенствование численных методов расчета контактных напряжений при холодной прокатке полосы № 10
Платов С.И., Дема Р.Р., Латыпов О.Р., Банщиков В.С., Мустафин В.А., Харченко М.В., Тютеряков Н.Ш. Совершенствование технологии горячей прокатки с целью снижения дефекта «вкатанная окалина» № 11
Платов С.И., Дема Р.Р., Латыпов О.Р., Банщиков В.С., Мустафин В.А., Харченко М.В., Терентьев Д.В. Исследование влияния температурно-скоростных режимов горячей прокатки на процесс окиснообразования № 12
Максимов Е.А., Шаталов Р.Л., Устиновский Е.П. Сравнительный анализ методик расчета параметров правки листового проката на роликовой правильной машине № 12

ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Лехов О.С., Михалев А.В., Шевелев М.М., Билалов Д.Х. Расчет температурного поля бойков при получении стальных полос на установке непрерывного литья и деформации № 8

МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ. ТЕХНОЛОГИИ ТЕРМИЧЕСКОЙ И ХИМИКО- ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Пожидаева С.Д., Иванов А.М. Сравнительные характеристики использования в качестве окислителя металлов и сплавов молекулярного йода и соединений меди(II) в процессе с регенерацией их по ходу протекания № 1

Чекушин В.С., Олейникова Н.В., Волкова Л.А., Чекушин М.В. Особенности электролиза свинца в нитратных электролитах	№ 2
Егорова Ю.Б., Давыденко Л.В., Кононова И.С. Исследование статических связей между режимами термической обработки, размерами зерна и механическими свойствами колец из сплава ЭП718-ИД	№ 3
Ковтунов А.И., Хохлов Ю.Ю., Мямин С.В., Семистенова Т.В. Исследование тепловых условий формирования пористого алюминия	№ 3
Пожидаева С.Д., Иванов А.М. Некоторые особенности окисления металлов и сплавов пероксидом водорода в присутствии стимулирующей добавки йода	№ 4
Перевислов С.Н., Марков М.А., Кузнецов Ю.А., Кравченко И.Н., Красиков А.В. Исследование теплопроводности материалов на основе карбида и нитрида кремния	№ 4
Коберник Н.В., Панкратов А.С., Сорокин С.С., Петрова В.В., Галиновский А.Л., Орлик А.Г., Строителев Д.В. Влияние карбида хрома на структуру и свойства наплавленного металла при введении его в состав шихты порошковой проволоки	№ 6
Ковтунов А.И., Бочкарев А.Г., Плахотный Д.И. Влияние кремния на жаростойкость наплавленных сплавов системы Ti—Al	№ 7
Миляев И.М., Кучин Е.В., Алымов М.И., Буряков И.Н., Юсупов В.С., Зеленский В.А., Лайшева Н.В. Магнитные свойства порошкового магнитотвердого сплава Fe—30Cr—14Co	№ 7
Смирнов К.Н., Архипов Е.А., Ваграмян Т.А., Жирухин Д.А., Шувалов Д.А., Одиноква И.В. Влияние кадмирования стали 60С2А в бесцианидных электролитах на ее прочностные характеристики и некоторые свойства кадмиевых покрытий	№ 8
Ушаков А.В., Карпов И.В., Федоров Л.Ю., Демин В.Г., Гончарова Е.А., Шайхадинов А.А. Особенности магнитного состояния наночастиц оксида никеля, полученного в плазме дугового разряда низкого давления	№ 8
Пожидаева С.Д., Иванов А.М. Сопоставительная характеристика взаимодействия йода с металлом в рамках макроцикла окислительного процесса и в модельных условиях	№ 11

МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Полякова М.А., Пивоварова К.Г., Гулин А.Е. Особенности текстуробразования высокоуглеродистой проволоки после комбинированной деформационной обработки	№ 9
---	-----

МЕТОДЫ ИЗУЧЕНИЯ СТРУКТУРЫ И СВОЙСТВ МАТЕРИАЛОВ

Столярчук А.С., Романенко М.Д. Феноменологический подход к оценке малоциклового повреждаемости металлических материалов при стационарном и нестационарном нагружениях	№ 4
---	-----

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ЗАГОТОВОК И СБОРКА

Ямников А.С., Чуприков А.О. Влияние упрочняющих фасок на режущем клине керамических резбовых резцов на эксплуатационные характеристики	№ 1
Скрябин В.А., Схиртладзе А.Г. Особенности обработки точением деталей из полимерных материалов	№ 6
Паромов В.В., Маркова Г.С. Управление структурой алюминиевых полос при бесслитковой прокатке	№ 11

НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ

Кузнецов Ю.А., Кравченко И.Н., Петровский Д.И. Исследование элементного состава и износостойкости покрытий, полученных плазменно-электролитическим оксидированием	№ 1
Белевский Л.С., Ефимова Ю.Ю., Губарев Е.В., Дема Р.Р., Латыпов О.Р. Модифицирование резбовых поверхностей упрочнением с нанесением функциональных покрытий. Часть 1. Модификация поверхностей резьбы фрикционным плакированием	№ 4
Петрова Л.Г., Тимофеева Г.Ю., Косачев А.В., Морщилов М.В. Повышение надежности коррозионной защиты стальных изделий с цинковыми покрытиями путем азотирования	№ 4
Белевский Л.С., Ефимова Ю.Ю., Губарев Е.В., Дема Р.Р., Латыпов О.Р., Решетникова Е.С., Схиртладзе А.Г. Модифицирование резбовых поверхностей упрочнением с нанесением функциональных покрытий. Часть 2. Нанесение функциональных покрытий на поверхность резьбы ходовых винтов методом фрикционного плакирования	№ 5
Кузнецов Ю.А., Кравченко И.Н., Яковлев Д.Д., Чеха Т.А. Исследование адгезии покрытий, полученных комбинированным способом на стальных поверхностях	№ 5
Титов Н.В., Коломейченко А.В., Басинюк В.Л., Кравченко И.Н., Соловьев Р.Ю., Коломейченко А.А. Теоретические основы формирования качественных металлокерамических покрытий при карбовибродуговом упрочнении	№ 6
Барышников М.П., Ишимов А.С., Лопатина Е.В., Носов Л.В., Зниккин И.Е. Исследование влияния поверхностной обработки гибким инструментом на сопротивление циклической долговечности стали марки 25	№ 7
Карташова В.В., Баурова Н.И. Сравнительный анализ полимерных покрытий с различными типами наполнителей для рабочего оборудования дорожных машин	№ 9
Неульбин С.Д. Исследование вариантов плазменной наплавки бронз на сталь марки 38Х2Н2МА	№ 11

НАШИ ВЕТЕРАНЫ

Шаталов Р.Л. Феномен векового творческого долголетия профессора-металлурга В.Е. Зоткина	№ 6
---	-----

НОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ. ТЕХНОЛОГИИ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

- Косенко Е.А., Баурова Н.И., Зорин В.А.** Исследование эксплуатационных свойств композитов с различными типами гибридных матриц № 2
- Исупов Ф.Ю., Замоздра М.Ю., Мушников И.В., Панченко О.В.** Использование углеродных нанотрубок для модификации микроструктуры и механических свойств Al—Mg сплавов № 3
- Курганова Ю.А., Ицзинь Чэнь.** Использование конгломерата Si-нано волокно Al₂O₃ для модификации структуры и свойств алюминия № 9
- Архипов И.К., Абрамова В.И., Губанов О.М., Гвоздев А.Е., Кутепов С.Н.** Эффективные характеристики вязкоупругости металлических и полимерных композитов № 10
- Мальшева Г.В., Гузева Т.А.** Точность изготовления деталей из полимерных композиционных материалов № 11

ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ

- Ряховский О.А., Романов Н.О.** Особенности кинематики планетарного роliko-винтового механизма с ведущей гайкой. № 4

ОБРАБОТКА ДАВЛЕНИЕМ МЕТАЛЛОВ И МАТЕРИАЛОВ

- Смирнов Е.Н., Скляр В.А., Богадевич Д.И., Смирнов А.Н., Белевитин В.А.** Оценка силовых параметров реализации технологии MSR в условиях сортовой МНЛЗ при наличии дополнительного сдвигового воздействия. № 1
- Зайдес С.А., Лэ Хонг Куанг.** Влияние основных параметров процесса правки поперечной обкаткой гладкими плитами на качество цилиндрических деталей № 2
- Кохан Л.С., Алдунин А.В.** Силовые условия перехода к однозонному процессу отстаивания при холодной прокатке полос № 2
- Воронцов А.Л., Никифоров И.А.** Исследование изготовления стаканов с фланцем в донной части прямым выдавливанием с контрпуансоном. Сообщение 12. Определение деформированного состояния при стесненном выдавливании в третьей центральной области пластической деформации № 3
- Воронцов А.Л., Никифоров И.А.** Исследование изготовления стаканов с фланцем в донной части прямым выдавливанием с контрпуансоном. Сообщение 13. Определение деформированного состояния при стесненном выдавливании в четвертой центральной области пластической деформации № 4
- Галкин В.И., Головкин П.А., Фесенко С.А.** Совершенствование процесса горячей объемной штамповки T-образных поковок из сплава OT4-1 № 4

- Воронцов А.Л., Никифоров И.А.** Исследование изготовления стаканов с фланцем в донной части прямым выдавливанием с контрпуансоном. Сообщение 14. Методика расчета технологических параметров процесса свободного выдавливания № 5
- Воронцов А.Л., Никифоров И.А.** Исследование изготовления стаканов с фланцем в донной части прямым выдавливанием с контрпуансоном. Сообщение 15. Методика расчета технологических параметров процесса стесненного выдавливания. № 6
- Филиппов Ю.К., Певашев Д.А., Галиахметов Т.Ш.** Исследование технологического процесса изготовления шарового пальца при холодном выдавливании с применением компьютерного моделирования № 6
- Воронцов А.Л., Никифоров И.А.** Исследование изготовления стаканов с фланцем в донной части прямым выдавливанием с контрпуансоном. Сообщение 16. Начальная экспериментальная проверка теоретических результатов № 7
- Воронцов А.Л., Никифоров И.А.** Исследование изготовления стаканов с фланцем в донной части прямым выдавливанием с контрпуансоном. Сообщение 17. Экспериментальная проверка теоретических результатов на упрочняющемся материале. № 8
- Скрипаленко М.М., Карпов Б.В., Скрипаленко М.Н., Романцев Б.А., Галкин С.П., Капуткина Л.М., Исупов В.С., Чеверикин В.В.** Исследование радиально-сдвиговой прокатки заготовок из титанового сплава с плоскими и профилированными торцами № 8
- Воронцов А.Л., Никифоров И.А.** Исследование изготовления стаканов с фланцем в донной части прямым выдавливанием с контрпуансоном. Сообщение 18. Экспериментальная проверка теоретических результатов при разных радиусах полости и толщинах дна № 9
- Воронцов А.Л., Никифоров И.А.** Исследование изготовления стаканов с фланцем в донной части прямым выдавливанием с контрпуансоном. Сообщение 19. Экспериментальная проверка теоретических результатов при разных углах конусности матрицы № 10
- Николаев В.А.** Определение среднего нормального напряжения при объемной штамповке металла № 10
- Медведев В.А., Шаталов Р.Л.** Управление свойствами и структурой горячедеформированных сосудов варьированием охлаждающих сред на выходе прокатно-прессовой линии № 10
- Воронцов А.Л., Никифоров И.А.** Исследование изготовления стаканов с фланцем в донной части прямым выдавливанием с контрпуансоном. Сообщение 20. Экспериментальная проверка теоретических результатов при выдавливании латуни Л63 и стали 12X18H9T № 11

- Гурьянов Г.Н. Характер изменения осевого напряжения, показателя напряженного состояния и запаса прочности проволоки вдоль длины очага пластической деформации в волокнах с коническими и криволинейными формами рабочего канала № 11
- Воронцов А.Л., Никифоров И.А. Исследование изготовления стаканов с фланцем в донной части прямым выдавливанием с контрпуансоном. Сообщение 21. Экспериментальная проверка теоретических результатов методом делительных сеток № 12
- Пашков А.А. Моделирование процесса формообразования крупногабаритных деталей двойной кривизны на дробеметных установках контактного типа № 12

ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

- К 100-летию со дня рождения Владимира Николаевича Выдрина № 5
- Нафиков М.З., Загиров И.И., Каримов Х.Т., Масыгутов Р.Ф. Параметры пластической деформации присадочной проволоки при электроконтактной приварке № 5
- Скворцов А.И., Мельчаков М.А., Сергеева А.В., Козлов В.А. Влияние пластической деформации и старения на амплитудную зависимость внутреннего трения и структуру демпфирующего сплава ЦА27 № 5
- Борисов А.С., Наумов А.А., Борисова А.Ю., Зотов О.Г., Цеменко В.Н. Влияние интенсивной пластической деформации на формирование микроструктуры сплавов цветных металлов № 10
- Храмова Д.А., Каратушии С.И. Упрочнение заготовок при различных видах упругопластических деформаций № 10
- Бурлаков И.А., Петров П.А., Бач Ву Чонг. Изготовление осесимметричных заготовок из титана ВТ1-0 с изотропными свойствами № 10

РЕМОНТ И МОДЕРНИЗАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

- Лялякин В.П., Слинко Д.Б. Активный контроль внутреннего диаметра гильз цилиндров дизельных двигателей при их хонинговании № 2
- Скрябин В.А., Схиртладзе А.Г. Особенности применения инструментальных материалов при шлифовании и доводке уплотнительных поверхностей деталей трубопроводной арматуры в случае их ремонта или изготовления № 8

СВАРОЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ. ПАЙКА

- Ковтунов А.И., Семистенова Т.В., Мямин С.В., Хохлов Ю.Ю. Исследование влияния химического состава алюминиевых припоев на прочность сцепления паяных титановых конструкций № 2
- Схиртладзе А.Г., Скрябин В.А. Сварка трением деталей из пластмасс № 2

- Хисматуллин А.Р., Кладов И.В., Панченко О.В., Курушкин Д.В., Семенов Б.И. Исследование свойств сварного соединения проволоки из сплава Ti—Ni № 2
- Гончаренко В.В., Кузнецов Ю.А., Кравченко И.Н., Семенов Б.И. Исследование физико-механических свойств паяного соединения (металл лемеха — металлокерамика) № 7
- Овчинников В.В., Парфеновская О.А., Губин А.М. Влияние режима сварки трением с перемешиванием на прочность стыковых соединений алюминиевого сплава 1565ч № 7
- Косенко Е.А., Коноплин А.Ю., Зорин В.А. Анализ технологических методов и оборудования для формирования клеесварных соединений в машиностроении (Патентный обзор) № 10
- Сундуков С.К., Нигметзянов Р.И., Фатюхин Д.С. Исследование структуры сварного шва, сформированного при наложении ультразвуковых колебаний № 12

СОРТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Сметанин С.В., Перетятыко В.Н., Юрьев А.Б., Дорофеев В.В. Ресурсосберегающая технология прокатки асимметричных рельсовых профилей на стане тандем № 1
- Тютяряков Н.Ш., Дема Р.Р., Латыпов О.Р. Моделирование тепловых процессов в роликах валковой арматуры сортопрокатных станов № 8

ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

- Губанов О.М., Бурба В.С. К вопросу о рекристаллизационном отжиге динамной стали № 6

ТЕХНОЛОГИЯ ПОЛУЧЕНИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

- Титов В.Н., Титлянов А.Е., Левицкий И.А., Терновых А.И. Влияние конструктивных параметров на тепловые процессы в дутьевом канале воздушной фурмы доменной печи № 12

ТЕХНОЛОГИИ ПОРОШКОВОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

- Скрябин В.А., Схиртладзе А.Г. Химико-термическая обработка порошковых материалов № 3
- Семенов А.Б., Муранов А.Н., Куцбах А.А., Кротов Д.М., Логачев И.А., Семенов Б.И., Матюнин В.М. Разработка связующей системы для литья под давлением деталей из порошка титана: зарубежный и отечественный опыт. Часть 1 № 5
- Семенов А.Б., Муранов А.Н., Куцбах А.А., Кротов Д.М., Логачев И.А., Семенов Б.И., Матюнин В.М. Разработка связующей системы для литья под давлением деталей из порошка титана: зарубежный и отечественный опыт. Часть 2 № 7
- Семенов А.Б., Муранов А.Н., Куцбах А.А., Кротов Д.М., Логачев И.А., Сапронов И.Ю., Карягин Д.А., Семенов Б.И. Влияние режима спе-

кания на структуру, фазовый состав и пористость деталей из титанового сплава ВТ6, полученных методом инъекционного формования порошково-полимерных композиций. № 10

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Гончарук А.В., Романцев Б.А., Орлов Д.А., Гамин Ю.В. Влияние режимов деформации на точность бесшовных труб. № 1

Казанцева Н.К., Казанцева Т.В., Лукоянова П.М., Шимов В.В., Александров В.А. Анализ национальной и международной базы стандартов на трубную продукцию. № 1

Топоров В.А., Ибрагимов П.А., Панасенко О.А., Нухов Д.Ш., Халезов А.О., Юсупов В.С. Разработка математической модели процесса непрерывной прокатки труб и исследование влияния технологических факторов на образование поверхностных дефектов. № 2

Гончарук А.В., Гамин Ю.В., Шарафаненко И.К., Алешенко А.С., Осадчий В.Я. Особенности прошивки заготовок в стане с направляющими дисками. № 3

Самусев С.В., Кондрушин А.В., Фадеев В.А., Юсупов В.С. Анализ процесса формовки трубной заготовки в открытых валковых калибрах формовочного стана ТЭСА 30-50 с учетом контактного взаимодействия. № 4

Митберг Б.Я., Миронов В.Г., Миляев И.М. Статистическое исследование разностенности холоднокатаных труб. № 7

Комаров А.И., Осадчий В.Я., Коваленков Б.Г., Сафьянов А.В., Никитин К.Н. Разработка и теоретическое обоснование инновационной технологии производства бесшовных двухслойных биметаллических труб диаметром 530, 550, 610, 630, 720 и 820 мм с разными сочетаниями сталей и толщинами стенок. № 11

Тазетдинов Б.В., Осадчий В.Я., Кузнецов А.В., Баузер В.Е., Луценко Д.В. Разработка инновационной технологии производства обсадных труб

с соотношением D/S более 31 в условиях ТПА-140 ПАО «ЧТПЗ». № 12

ЭКОНОМИКА

Бром А.Е., Стоянова М.В., Королев С.А., Язев М.В. Прогноз развития металлургической промышленности. № 9

ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ, ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ И ДРУГИЕ МЕТОДЫ ОБРАБОТКИ

Скрябин В.А. Режимные параметры и основные технологические показатели электроэрозионной обработки. № 1

Иванов Д.А., Колосков А.А., Матюнин В.М. Управление остаточными напряжениями в металлических элементах конструкции воздушных судов газоимпульсной обработкой. № 3

Кузнецов И.С., Кузнецов Ю.А., Кравченко И.Н., Коломейченко А.В., Лабусова Т.А., Кононенко А.С. Аналитическое исследование возникновения источников тепла на поверхности детали при электроискровом легировании. № 3

Нелюб В.А. Исследование влияния технологии плазменной обработки углеродной ленты перед нанесением на нее металлического покрытия. № 3

Скрябин В.А. Особенности размерной электрохимической обработки материалов. № 5

Амяга Д.В., Горный С.Г., Вологжанина С.А., Матюнин В.М. Метод выпуклой маркировки поверхности стальных изделий с помощью импульсного инфракрасного волоконного лазера мощностью 50 Вт. № 6

Винокуров Е.Г., Бурухина Т.Ф., Гусева Т.В., Миляев И.М. Гальваническое производство в России: оценочный подход, задачи повышения ресурсной и экологической эффективности. № 7

Зверовщиков А.Е., Гурин П.А., Скрябин В.А., Мисяков И.Ю., Михеев Р.Д. Оценка изменения параметров абразивного зерна при гидроабразивной обработке. № 12