

# АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ НАУЧНЫХ СТАТЕЙ ЗА 2020 ГОД

CALPHAD-моделирование легирующей системы Fe-Cr-Mo-C для наплавочной порошковой проволоки с раскислителями Mn-Si-Zr-Ti. **Паршин С.Г., Ван Пэнфэй, Майстро А.С., Евстигнеева Е.С.** — № 5

Анализ послесварочной вибрационной обработки алюминиевых сварных конструкций. **Пономарев К.Е., Стрельников И.В., Антонов А.А.** — № 5

Анализ проблем критериальной оценки причин возникновения дефектов при автоматической сварке трубопроводов. **Филяков А.Е., Полосков С.И., Ерофеев В.А., Шолохов М.А.** — № 6

Влияние показателей качества электроэнергии в питающей сети на работу сварочного оборудования. **Хомутов С.О., Сейдуров М.Н., Попов А.Н.** — № 5

Влияние формы переменного сварочного тока на эффективность плавления электродной проволоки при многодуговой сварке под флюсом. **Кархин В.А., Жарков С.В., Степанов П.П.** — № 3

Гидродинамическая модель формирования слоистой структуры сварных швов (часть 1). **Шнеерсон В.Я.** — № 1

Гидродинамическая модель формирования слоистой структуры сварных швов (часть 2). **Шнеерсон В.Я.** — № 2

Гидродинамическая модель формирования слоистой структуры сварных швов (часть 3). **Шнеерсон В.Я.** — № 4

Долговечность сварных соединений с концентраторами напряжений при малоцикловом нагружении. **Шахматов Д.М., Шахматов М.В., Гулин А. В.** — № 4

Идентификация технологического процесса контактной сварки объекта управления в условиях массового производства узлов кузова автомобиля. **Анциборов А.Н., Гладков Э.А., Климов А.С.** — № 6

Исследование процессов наплавки свойств сплавов системы титан-никель. **Ковтунов А.И., Бочкарев А.Г., Гушин А.А., Плахотный Д.И.** — № 1

Исследования влияния режимов и физико-химических условий на содержание водорода в металле шва при ремонтной сварке элементов системы трубопроводного транспорта нефти и нефтепродуктов. **Ковтунов А.И., Ельцов В.В., Пудовкина Н.Г., Пудовкин А.А., Бочкарев А.Г.** — № 4

К выбору режимов лазерной сварки жаропрочных алюминиевых сплавов. **Якушин Б.Ф., Бакуло А.В., Климов А.В., Белов И.С.** — № 2

Конечно элементная модель тепловых процессов при послойной электродуговой наплавке для оценки деформаций

и напряженного состояния. **Рыльков Е.Н., Курушкин Д.В., Кладов И.В., Панченко О.В.** — № 3

Математическое моделирование размеров сварного шва. **Сидоров В.П., Советкин Д.Э., Мельзитдинова А.В.** — № 2

Математическое моделирование распределения высокотемпературных деформаций металла сварного шва, находящегося в твердо-жидком состоянии, в зависимости от схемы кристаллизации. **Королёв С. А., Зимаков А.Е.** — № 1

Металлургические процессы удаления диффузионного водорода и гидроксильных групп в парогазовой атмосфере и шлаке при сварке порошковой проволокой. **Паршин С.Г., Левченко А.М., Иванова И.В., Майстро А.С.** — № 3

Методика исследования механических свойств сварного соединения при многопроходной сварке в условиях низких температур. **Сивцев М.Н., Слепцов Г.Н.** — № 5

Моделирование влияния угла наклона аргонодуговой горелки на газодинамические характеристики и эффективность газовой защиты. **Иванова И.В., Паршин С.Г.** — № 3

Моделирование влияния фторидов и боридов редкоземельных металлов на теплофизические характеристики сварочной дуги в аргоне с парами железа. **Паршин С.Г.** — № 3

Моделирование диффузионного водорода в разнородных сварных соединениях с учетом ловушек различного типа. **Старобинский Е.Б., Левченко А.М., Кархин В.А.** — № 3

Моделирование турбулентности локальной газовой защиты при аргонодуговой сварке корневого шва нефтехимических трубопроводов. **Паршин С.Г.** — № 3

Новые разработки группы «ИТС-СЭЛМА-ЭСВА-ФЕБ» в области сварочного оборудования и сварочных материалов. **Карасев М.В., Работинский Д.Н., Федюкин С.В.** — № 1

Обеспечение качества сварных соединений путем применения алгоритма выбора параметров режима при роботизированной сварке. **Шолохов М.А., Мельников А.Ю., Бузорина Д.С.** — № 2

Обучение с учителем как метод построения управления многозвеньевыми манипуляторами робототехнического комплекса при проведении сварочных работ под водой. **Крамарь В.А., Карапетян В.А., Кабанов А.А., Альчаков В.В.** — № 3

Оперативная оценка механических свойств сварных соединений низколегированных сталей по значениям твердости с учетом содержания углерода и серы. **Макаров Э.Л., Королёв С.А., Розанов Д.С.** — № 2

Определение параметров источника индукционного нагрева при автоматической дуговой сварке. **Орлов А.С., Померанцев А.С., Сизинцев С.В., Рубцова Е.Г., Орлов И.А.** — № 4

Определение содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки. **Левченко А.М., Кархин В.А., Панченко О.В.** — № 3

Основные положения методики выбора рациональных режимов ЭКНП. **Дубровский В.А., Амеличева А.Ю., Потапов А.В.** — № 1

Первичный измерительный преобразователь бесконтактного контроля температуры в зоне точечной и шовной сварки. **Заславский Б.М., Лоскутова А.Д., Королев А.П., Чернышов В.Н.** — № 6

Перспективные направления применения лазерной наплавки при реставрации деталей машин и механизмов. **Рыбин В.А., Помигалова Т.Е., Савин А.В., Браславский А.И.** — № 6

Повышение качества соединения деталей из молибдена марки МЧВП электровакуумных СВЧ-приборов припоем ПЗлМ 94В. **Головкин П.А.** — № 4

Послойная наплавка износостойкого покрытия на поверхности медной фурмы с использованием электронного луча. **Гальченко Н.К., Кобзев А.Е., Колубаев Е.А., Колесникова К.А., Баохай Юй, Чжаньци Лю, Дампион Б.В.** — № 5

Процесс наплавки дуг комбинаций дуг прямого и косвенного действия. **Сидоров В.П., Борисов Н.А.** — № 6

Пути решения проблем повышения производительности сварки протяженных угловых швов объемных мостовых металлоконструкций. **Мосин А.А.** — № 1

Разработка стенда акустической эмиссии. **Чернышов А.О., Бигус Г.А., Ремизов А.Л., Евсеев С.В.** — № 6

Разработка технологии роботизированной сварки плавящимся электродом соединений из сплава ХН45МВТЮБР. **Атрощенко В.В., Медведев А.Ю., Никифоров Р.В., Галимов В.Р., Муругова О.В.** — № 4

Расчет температур в пластине по параметрам приведенного сварочного источника тепла. **Сидоров В.П., Мельзитдинова А.В., Советкин Д.Э.** — № 4

Расчетный анализ эффективности применения электромагнитного индуктора для дополнительного подогрева при свар-

ке ферромагнитных сталей. **Орлов А.С., Сизинцев С.В., Померанцев А.С., Рубцова Е.Г., Орлов И.А., Голенков Ю.В.** — № 6

Режимы и техника механизированной сварки самозащитной порошковой проволокой под водой «мокрым» способом. **Левченко А.М., Вострецов Г.Н., Репин И.Л., Антипов И.С.** — № 3

Саморегулирование процесса дуговой сварки плавящимся электродом. **Ленивкин В.А., Рогозин Д.В.** — № 2

Свариваемость низколегированной углеродистой стали при наличии на ее поверхности грунтовок «Эпоксикоут-0263С». **Жабрев Л.А., Панченко О.В., Левченко А.М., Репин И.Л., Лебедева Е.А.** — № 5

Сварка трением элементов крепежа из сталей 45 и 40Х. **Щепкин В.В., Полетаев Ю.В.** — № 4

Термодинамическое моделирование влияния фторидов и боридов редкоземельных металлов на металлургические процессы в сварочной ванне. **Паршин С.Г.** — № 1

Устройство для подсветки зоны сварки светом сварочной дуги. **Лебедев С.В., Клевцов П.Н., Неверов В.В.** — № 1

Факторы эффективности внедрения сварочных роботов в индустрии 4.0. **Шолохов М.А., Ершова И.В., Бузорина Д.С., Полосков С.С.** — № 5

Физико-математическая модель влияния отклонений энергетических параметров дуги на образование дефектов при сварке трубопроводов. **Филяков А.Е., Полосков С.И., Ерофеев В.А., Шолохов М.А.** — № 2

Характеристики структуры сварных соединений из стали 12Х18Н10Т в зависимости от особенностей введения теплоты при сварке плавлением. **Смирнов А.Н., Князьков К.В., Попова Н.А., Абабков Н.В., Князьков В.Л., Никоненко Е.Л., Ожиганов Е.А.** — № 5

Электродные задачи дуговой сварки неподвижным плавящимся электродом. **Бушма В.О.** — № 2

Эффективность внедрения роботизированной сварки при изготовлении элементов электровозов. **Шолохов М.А., Брэгер Тим, Мельников А.Ю., Бузорина Д.С., Зверев С.И., Полевой И.О.** — № 6

## УКАЗАТЕЛЬ СТАТЕЙ В РУБРИКАХ

### КОНТЕКСТ

Благодарность правительства — № 1  
Будущее сварки уже наступило — № 3  
Квалификация как составляющая безопасности — № 6  
НАКС и «Росатом»: путями сотрудничества — № 4  
Пополнение в копилке побед — № 6  
Сварочная премьера — № 5

Съезд НАКС: не снижать уровень качества работы — № 1  
Форум дефектоскопистов — № 2

### КОНТЕКСТ. РЕГИОНЫ

Аттестация без отрыва от производства — № 1  
Единство профстандартов — № 5  
Квалификационный экзамен при «открытых дверях» — № 3

От скромного офиса до масштабного производства — № 5  
Практика работы с ЭДО — № 2  
Путем консолидации и развития — № 1  
Региональный проект ГИА-НОК-2020 — № 1  
РОНКТД подводит итоги — № 2  
Сварка в полете — № 1  
Сварка, как составляющая малого предпринимательства — № 1  
Сварочный ответ коронавирусу — № 4  
Современные технологии роботизированной сварки — № 5  
Строительная награда лучшим сварщикам — № 6

## ТЕМА В НОМЕР

60 километров сварного шва — № 2  
Борис Патон — человек-эпоха — № 5  
Евгения Дмитриева: я оптимист, и хочется верить, что самое неприятное уже позади... — № 4  
Золотой Клондайк от компании ЭСАБ — № 6  
От сварочного генератора до лазера (Кафедре сварки СПбПУ 90 лет) — № 3  
Союз сварщиков и машиностроителей — № 1

## НСК РОССИИ

«Подводный» профстандарт — № 3  
Заседание НСПК по «удаленке» — № 5  
Какие сварщики нужны работодателю? — № 1  
Независимая оценка квалификации, как критерий проведения конкурса «Лучший сварщик» — № 6  
НСК России: планы и перспективы — № 2  
От дебюрократизации к стратегии развития НСК — № 4  
Переход к единой системе квалификаций — № 4  
Профквалификация онлайн — № 5

## УГОЛОК СВАРЩИКА

Безопасность превыше всего — № 4  
Главная защита — спокойствие — № 2  
Лучшие инверторы 2020 — № 4

Оборудование хобби-класса — № 1  
Проволока для подводной сварки — № 3  
Сварка под толщей воды — № 3  
Спрей — помощник сварщика — № 6

## ТЕХНОПАРК

Каретка КС-5 — доступное средство малой автоматизации сварки — № 2  
КОПС-М — это качественно и профессионально — № 3  
Механизация сварочных процессов — № 4  
Отличная новость для испытательных лабораторий — № 1  
Универсальный сварочный автомат для широкого применения — № 5

## КНИЖНАЯ ПОЛКА

Монография «Тепловые процессы при сварке» — № 2

## ХРОНОГРАФ

Круглые даты в истории сварки (ноябрь-декабрь) — № 6  
Круглые даты в истории сварки (сентябрь-октябрь) — № 5  
На родине электрошлаковых технологий — № 4  
Под занавес XIX века — № 2  
Хочешь светить — гори! К 120-летию со дня рождения Н.О. Оkerблoма — № 3  
XX век начинается — № 1

## ЮБИЛЯРЫ

Атомный сварщик. С.И. Полоскову — 70 лет — № 5  
Баскетболист, монтажник, сварщик.  
Куприянову Д.В. — 80 лет — № 1  
Профессор роботизированной сварки.  
Людмирскому Ю.Г. — 80 лет — № 1  
Доктор сварочных наук. 80 лет В.А. Кархину — № 6

Памяти Э.Л. Макарова — № 3

# СПИСОК АВТОРОВ

Абабков Н.В. — № 5  
Альчаков В.В. — № 3  
Амеличева А. Ю. — № 1  
Антипов И.С. — № 3  
Антонов А.А. — № 5  
Анциборов А.Н. — № 6  
Атрощенко В.В. — № 4  
Бакуло А.В. — № 2  
Баохай Юй — № 5  
Белов И.С. — № 2  
Бигус Г.А. — № 6  
Борисов Н.А. — № 6  
Бочкарев А.Г. — № 1, 4  
Браславский А.И. — № 6  
Брэгер Тим — № 6  
Бузорина Д.С. — № 2, 5, 6  
Бушма В.О. — № 2  
Ван Пэнфэй — № 5

Вострецов Г.Н. — № 3  
Галимов В.Р. — № 4  
Гальченко Н.К. — № 5  
Гладков Э.А. — № 6  
Голенков Ю.В. — № 6  
Головкин П.А. — № 4  
Гурин А. В. — № 4  
Гущин А.А. — № 1  
Дампилов Б.В. — № 5  
Дубровский В. А. — № 1  
Евсеев С.В. — № 6  
Евстигнеева Е.С. — № 5  
Ельцов В.В. — № 4  
Ерофеев В.А. — № 2, 6  
Ершова И.В. — № 5  
Жабров Л.А. — № 5  
Жарков С.В. — № 3  
Заславский Б.М. — № 6

Зверев С.И. — № 6  
Зимаков А.Е. — № 1  
Иванова И.В. — № 3  
Кабанов А.А. — № 3  
Карапетьян В.А. — № 3  
Карасев М.В. — № 1  
Кархин В.А. — № 3  
Кладов И.В. — № 3  
Клевцов П.Н. — № 1  
Климов А.В. — № 2  
Климов А.С. — № 6  
Князьков В.Л. — № 5  
Князьков К.В. — № 5  
Кобзев А.Е. — № 5  
Ковтунов А.И. — № 1, 4  
Колесникова К.А. — № 5  
Колубаев Е.А. — № 5  
Королев А.П. — № 6

Королёв С. А. — № 1, 2

Крамарь В.А. — № 3

Курушкин Д.В. — № 3

Лебедев С.В. — № 1

Лебедева Е.А. — № 5

Левченко А.М. — № 3, 5

Ленивкин В.А. — № 2

Лоскутова А.Д. — № 6

Майстро А.С. — № 3, 5

Макаров Э.Л. — № 2

Медведев А.Ю. — № 4

Мельзитдинова А.В. — № 2, 4

Мельников А.Ю. — № 2, 6

Мосин А.А. — № 1

Муругова О.В. — № 4

Неверов В.В. — № 1

Никифоров Р.В. — № 4

Никоненко Е.Л. — № 5

Ожиганов Е.А. — № 5

Орлов А.С. — № 4, 6

Орлов И.А. — № 4, 6

Панченко О.В. — № 3, 5

Паршин С.Г. — № 1, 3, 5

Плахотный Д.И. — № 1

Полевой И.О. — № 6

Полетаев Ю.В. — № 4

Полосков С.И. — № 2, 6

Полосков С.С. — № 5

Померанцев А.С. — № 4, 6

Помигалова Т.Е. — № 6

Пономарев К.Е. — № 5

Попов А.Н. — № 5

Попова Н.А. — № 5

Потапов А. В. — № 1

Пудовкин А.А. — № 4

Пудовкина Н.Г. — № 4

Работинский Д.Н. — № 1

Ремизов А.Л. — № 6

Репин И.Л. — № 3, 5

Рогозин Д.В. — № 2

Розанов Д.С. — № 2

Рубцова Е.Г. — № 4, 6

Рыбин В.А. — № 6

Рыльков Е.Н. — № 3

Савин А.В. — № 6

Сейдуров М.Н. — № 5

Сивцев М.Н. — № 5

Сидоров В.П. — № 2, 4, 6

Сизинцев С.В. — № 4, 6

Слепцов Г.Н. — № 5

Смирнов А.Н. — № 5

Советкин Д.Э. — № 2, 4

Старобинский Е.Б. — № 3

Степанов П.П. — № 3

Стрельников И.В. — № 5

Федюкин С.В. — № 1

Филяков А.Е. — № 2, 6

Хомутов С.О. — № 5

Чернышов А.О. — № 6

Чернышов В.Н. — № 6

Чжаньци Лю — № 5

Шахматов Д.М. — № 4

Шахматов М.В. — № 4

Шнеерсон В.Я. — № 1, 2, 4

Шолохов М.А. — № 2, 5, 6

Щепкин В.В. — № 4

Якушин Б.Ф. — № 2