

■ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА

- 4** Непрерывное обучение как необходимое условие профессионального развития. Опыт ГНЦ ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

■ ЮБИЛЕИ

- 8** Тихонову А.К. – 85 лет и 60 лет научно-инженерной деятельности

■ НАУКА • ТЕХНИКА • ПРОИЗВОДСТВО

■ Черная металлургия

- 11** Hassan A.I., Khalifa M.G., Meraikib M.A., Saleh B.A. Агломерация железной руды Бахария с использованием антрацита для условий египетской компании EISCO

■ ТМК – 20 лет

- 18** Пумпянский Д.А., Тютюник С.В., Колоколов Е.А., Мещеряченко А.А., Мурзин И.С., Емельянов В.В., Белоножко С.С., Арсенкин А.М. Производство высококачественной колесной стали.
Часть 1. Технологические аспекты качества непрерывнолитых заготовок для производства железнодорожных колес
- 24** Солдатов Е.А., Мунтин А.В., Соколова М.Ю., Оливер Ротт. Влияние параметров интенсивного последеформационного охлаждения горячекатаной полосы на процессы структурообразования в низкоуглеродистых сталях
- 34** Матросов М.Ю., Сахаров М.С., Сычев О.Н., Мишнев П.А., Липин В.К., Шульга Е.В., Мартынов П.Г., Кичкина А.А., Недзвецкий М.Ю. Сталь для труб класса прочности K60 с микроструктурой феррита, мартенсита и М/А-составляющей для участков магистральных трубопроводов, пересекающих зоны активных тектонических разломов
- 46** Вагапов Р.К., Запевалов Д.Н. Коррозионная агрессивность эксплуатационных условий по отношению к стальному оборудованию и трубопроводам на объектах добычи газа, содержащего CO₂
- 56** Максимов Е.А., Шаталов Р.А., Устиновский Е.П. Разработка методики расчета зазора при правке листового проката на роликовой правильной машине

62 Каблов Е.Н., Антипов В.В., Оглодкова Ю.С.,
Оглодков М.С. Опыт и перспективы применения
алюминий-литиевых сплавов в изделиях
авиационной и космической техники

71 Нечвоглад О.В., Сергеева С.В., Агафонов С.Н.
Изучение влияния режимов грануляции расплава
Cu-S на гранулометрические и структурные
характеристики частиц

76 Найзабеков А.Б., Доля А.В., Федорова Т.Д.,
Лавринюк Д.Н., Карипбаева А.Р. Зависимость
размера зерна в микроструктуре меди от скорости
деформирования методом «винтовая прокатка –
прессование»

■ Композиты · Покрытия

84 Коллеров М.Ю., Гусев Д.Е., Шаронов А.А.,
Афонина М.Б. Влияние химического состава и
структуры на температуры восстановления формы
сплавов на основе никелида титана

■ ЭНЕРГО- и РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЕ

93 Веселовский А.А. Переработка отвальных
никелевых шлаков в ликвидные продукты на примере
шлаков Южно-Уральского никелевого комбината

■ МЕТАЛЛУРГ-ИНФО

99 События в цифрах и фактах.
Подготовил А.М. Неменов