

3 Сезд НАКС: продолжим работу в новых условиях

НСК РОССИИ

6 Актуалии и перспективы системы квалификации

11 НАУКА И ТЕХНИКА

12 Новости

13 Куркин А.С., Алексеев В.И. Компьютерная обработка диаграмм изотермического распада аустенита

18 Дымкин Г.Я., Останин И.А. О разработке методики ультразвукового контроля нестандартного сварного соединения

23 Котельников В.В. Методика прогнозирования эксплуатационной безопасности конструкций на основе применения комплексного неразрушающего контроля и методов искусственного интеллекта

29 Шнеерсон В.Я. Механизм формирования сварного шва при сварке торцовых соединений. Часть 1

35 ТЕХНОЛОГИИ И ПРОИЗВОДСТВО

36 Новости

37 Пломоodyяло Р.Л., Назарько А.С., Штоколов С.С. Влияние термической обработки на структуру и свойства покрытий, полученных наплавкой литыми прутками

41 Дубровский В.А., Амеличева А.Ю. Опыт восстановления деталей из чугуна и инструментальных сталей

47 Гладков Э.А., Климов А.С., Анциборов А.Н. Опыт применения регуляторов контактной сварки в массовом производстве

53 Ленивкин В.А., Rogozin Д.В. Разновидности саморегулирования процессов дуговой сварки плавящимся электродом

ХРОНОГРАФ

60 Круглые даты в истории сварки (январь-февраль)

ТЕХНОПАРК

62 LightWELD 1500 — компактная и простая система лазерной сварки от ООО «ИРС»

64 Достойный продолжатель сварочной династии. А.А. Сигаеву — 45 лет