

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

- Александров Н.Н.**, Гуцин Н.С., Нуралиев Н.Ф. Особенности изготовления мелющих элементов для углеразомольных мельниц из высокотехнологичного износостойкого хромоникелевого чугуна 51
- Мальнев А.Д.**, Глуховской С.В., Михеев Р.С. Применение процесса фрикционной наплавки для изготовления сталеалюминиевых функционально-градиентных слоистых композиций 55

Кузнечно-штамповочное производство

- Панфилов Г.В.**, Нгуен Ван Тинь. Способы изготовления трехслойных уплотнителей с наружными металлическими и центральным эластичным слоями 61

Прокатно-волочильное производство

- Котенок В.И.**, Кузнецов С.А., Берестнев С.А., Тугушев П.Н. Трехвалковый резьбо-накатной стан-автомат СХПРС 20-50 для осевой накатки резьбы заданной длины 67

Материаловедение и новые материалы

- Путырский С.В.**, Плохих А.И., Яковлев А.Л. Исследование условий деформации многослойного материала методом конечно-элементного моделирования 74
- Золотов А.М.**, Смирнов М.О., Чижик Т.А. Исследование механизма износа контактных поверхностей рабочих лопаток паровой турбины из титанового сплава ВТ6 81

Информация

- Гун И.Г.**, Вахитов А.Р., Столяров Ф.А., Михайловский И.А., Смирнов А.В. Расчетное определение параметров модели кулоновского трения посредством моделирования процесса опрессовки внутреннего рулевого наконечника автомобиля 90