

# СОДЕРЖАНИЕ

## ИНФОРМАТИКА, ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА И УПРАВЛЕНИЕ

---

<i>Иванов А. И., Малыгина Е. А., Лукин В. С.</i> Компактная графическо-иероглифная система отображения схем многообразных нейросетевых вычислений.....	5
<i>Лукин В. С.</i> Сравнение мощности обычной и логарифмической форм статистических критериев среднего гармонического при использовании для проверки гипотезы нормального распределения данных малой выборки.....	19
<i>Тычков А. Ю., Грачев А. В., Алимурадов А. К., Чураков П. П.</i> Исследование особенностей передачи мультимедийной и параметрической информации в среде виртуальной реальности.....	27
<i>Черников А. А., Пуртов А. И., Прокофьев И. В., Ющенко В. П.</i> Алгоритм обнаружения и классификации объектов на неоднородном фоне...	39
<i>Головнин О. К., Прохоров С. А., Столбова А. А.</i> Обработка временных рядов измерительной информации на основе интеллектуального анализа вейвлет-спектров в системах диагностики состояния покрытия автомобильных дорог при обнаружении поверхностных дефектов .....	47
<i>Волчихин В. И., Зинкин С. А., Карамышева Н. С.</i> Концептуальные модели функциональной архитектуры мобильных реконфигурируемых агентно-ориентированных распределенных вычислительных систем.....	65

## ЭЛЕКТРОНИКА, ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА И РАДИОТЕХНИКА

---

<i>Печерская Е. А., Зинченко Т. О., Кравцов А. Н., Александров В. С., Берзинская М. В.</i> Разработка технологии спрей-пиролиза для синтеза прозрачных проводящих покрытий на основе диоксида олова ....	92
<i>Муромцев Д. Ю., Жуков В. М.</i> Информационно-управляющая система антенным согласующим устройством с сосредоточенными элементами настройки .....	104
<i>Ашанин В. Н., Коротков А. А.</i> Анализ результатов модельного исследования способов компенсации погрешности от краевых эффектов в $\Sigma T$ -АЦП.....	115

# **МАШИНОСТРОЕНИЕ И МАШИНОВЕДЕНИЕ**

---

*Кушнаренок В. М., Репях В. С., Тавтилов И. Ш., Решетов С. Ю.*

Причины повреждений муфт насосно-компрессорных труб ..... 122

*Зверовщиков А. Е., Лебедев Г. Г., Гурин П. А.* Исследования изменения

состояния технологической среды при гидроабразивной обработке ..... 135