

Редакционно-издательский совет
БЕХ Н.И.
Председатель
Редакционно-издательского совета

ПОДДУБНЫЙ А.Н.
Заместитель
председателя,
Главный редактор
журнала

БАСТ Ю.
КИДАЛОВ Н.А.
КОРОТЧЕНКО А.Ю.
МАРУКОВИЧ Е.И.
МАСАЛОВ А.К.
НАЙДЕК В.Л.
НУРАЛИЕВ Ф.А.
ПАНФИЛОВ Э.В.
ПИИРАЙНЕН В.Ю.
ТКАЧЕНКО С.С.
ШАТУЛЬСКИЙ А.А.
ШИНСКИЙ О.И.

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2 Семенов К.Г. Литейно-технологические свойства низколегированной меди с железом • Semenov K.G. Casting and processing properties of low-alloyed copper with iron additions

Литье в песчаные формы

- 5 Баженов В.Е., Плисецкая И.В., Санников А.В., Титов А.Ю., Колесников Е.А., Колтыгин А.В., Белов В.Д., Юдин В.А. Исследование газотворности при термодеструкции холодно-твёрдеющих формовочных смесей • Bazhenov V.E., Plisetskaya I.V., Sannikov A.V., Titov A.Yu., Kolesnikov E.A., Koltygin A.V., Belov V.D., Yudin V.A. Investigation of resin bonded sand gas generation ability during its thermal degradation

- 12 Стрельников И.А., Пестряева Л.Ш., Садетдинов Ш.В. Влияние тиокарбамида боратного модификатора на прочность формовочной смеси и качество отливок из магниевых сплавов • Strel'nikov I.A., Pestryeva L.Sh., Sadetdinov Sh.V. An influence of thiocarbamide borate modifier on the strength of the molding mixture and the quality of castings made from magnesium alloys

Специальные способы литья

- 16 Батышев А.И., Батышев К.А., Семенов К.Г. Литье с кристаллизацией под давлением меди • Batyshev A.I., Batyshev K.A., Semenov K.G. Casting of copper with crystallization under pressure

- 19 Лившиц В.Б., Кушнир А.П. Исследование структуры и свойств отливок из силуминов • Livshits V.B., Kushnir A.P. Investigation of the structure and properties of silumin castings

- 23 Прохорчук Е.А., Трапезников А.В., Ларионов С.А., Соколов А.В. Исследование и выбор оптимального состава филамента для 3D-печати литейной выжигаемой модели • Prokhorchuk E.A., Trapeznikov A.V., Larionov S.A., Sokolov A.V. Research and selection of the optimal filament composition for 3D printing of a foundry burnout model

Литейное оборудование

- 28 Попов А. Внедрение технологий Laempe на польском чугунолитейном заводе «LFP» для производства отливок насосов и запорной арматуры • Popov A. Implementation of Laempe technologies at the iron foundry "LFP" in Poland for production of cast pumps and valves

Организация производства

- 33 Грузман В.М. Объективный участник производственных совещаний • Gruzman V.M. Objective participant in production meetings annotation

- 35 Садоха М.А., Ровин С.Л. Получение отливок в условиях мелкосерийного и единичного производства • Sadokha M.A., Rovin S.L. Casting manufacture in small-scale and single-unit production

Информация. Хроника

- 39 Игорь Васильевич Гаврилин. К 80-летию со дня рождения

- 40 К 125-летию Наума Григорьевича Гиршовича