

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Воронцов А. Л., Лебедева Д. А. Исследование комбинированного выдавливания стаканов с конической донной частью. Часть 10. Методика расчета технологических параметров традиционного процесса свободного выдавливания.....	3
Цыбулько А. Е., Романенко Е. А. Единое уравнение нарушения прочности широкого класса материалов при сложном напряженном состоянии.....	10

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Платонов А. В., Ямпурин Н. П., Куманеев М. А., Янжавцева Н. А., Щеглетов К. А., Платонов И. А. Методика имитационного моделирования при исследовании конструкции приспособления типа «Разжимная оправка» токарного станка. Часть 2. Назначение диапазона результирующих сил резания, при котором сохраняется прочность приспособления и устойчивость в нем заготовки.....	14
Петров А. Н., Тихомиров В. К., Коротков И. А. Исследование износа штампов для выдавливания компрессорных лопаток.....	19

ОБРАБОТКА ПОКОВОК И ШТАМПОВАННЫХ ЗАГОТОВОК

Журавлева Т. А., Юдаева А. А. Факторы, влияющие на точность обработки деталей лазерной резкой.....	27
--	----

ОБОРУДОВАНИЕ

Максимов Е. А., Устиновский Е. П. Разработка конструкции роликовой правильной машины для правки полос из коррозионностойких сталей.....	31
Отмахов Д. В., Захарычев С. П., Алексеенко В. Г. Замена материалов башмаков-натяжителей цепей приводов роликовых конвейеров.....	37

ОБЗОР

Трухин Ю. Г., Чукардин В. И. О проблемах развития отрасли производства кузнечно-прессового оборудования в России.....	44
---	----