

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Рымкевич А. И., Тарновский А. И., Геллер А. Б., Гуденко А. С. — Влияние микролегирования элементами подгруппы лантана на вязкость сварного шва 12 %-ой хромистой стали	3
Макаров Г. И., Алиева А. У. — Дифференциация нормативных требований по трещиностойкости сварных труб для магистральных нефтепроводов и нефтепродуктопроводов в зависимости от класса прочности труб и рабочих параметров трубопровода	8
Ластовирия В. Н., Крылов К. А., Леонов А. В. — Зависимость потерь мощности на излучение из пароплазменного кратера при электронно-лучевой сварке от параметров его формы	14
Платонов В. И., Романов П. В., Чудин В. Н. — Сварка давлением корпучных ячеистых панелей	20
 ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ	
Ефименко Н. Г., Артемова С. В. — Термоциклы тепловых процессов при выполнении многослойных швов на сталях 15Х1М1ФЛ	23
Григорьянц А. Г., Ягодников Д. А., Дренин А. А., Колчанова А. В., Ковалев К. Е., Александренков В. П., Шустова Л. А. — Технологические особенности выращивания камеры сгорания жидкостного ракетного двигателя методом селективного лазерного плавления из стали AISI 316L	26
Феофанов А. Н., Овчинников В. В., Губин А. М. — Металлические включения в швах и разрушение инструмента при сварке трением с перемешиванием алюминиевых сплавов	33
Грезев Н. В., Шамов Е. М., Маркушов Ю. В. — Классификация способов лазерной сварки мощными волоконными лазерами	40
 ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА	
Петров П. Ю. — Социальные последствия технологического прогресса	50
* * *	
М. М. Штрикману — 90 лет	60