

СОДЕРЖАНИЕ

КОНСТРУИРОВАНИЕ, РАСЧЕТ, ИСПЫТАНИЯ И НАДЕЖНОСТЬ МАШИН

Нахатакян Ф. Г. — Оценка срока службы зубчатой передачи по износу в условиях перекоса	3
Бакланов А. В. — Влияние распределения подачи топлива в двухконтурной горелке на концентрацию вредных веществ в продуктах сгорания	10
Полушкин О. А., Полушкин О. О., Коба Я. Д. — Проектное обеспечение конструктивной уравновешенности (инерционной симметрии) дискообразных роторов	14
Новиков В. В., Поздеев А. В., Чернышов К. В., Чумаков Д. А., Балакшина А. В. — Пневморессора с внутренним и внешним дросселированием воздуха на ходах сжатия и отбоя	20
Коротков В. А. — Финишное восстановление золотников станций густой смазки	26
Зайдес С. А., Фам Ван Ань — Влияние кинематики деформирующего инструмента на напряженное состояние поверхностного слоя при упрочнении цилиндрических деталей	28
Щелкунов Е. Б., Щелкунова М. Е., Рябов С. А., Глинка А. С. — Механизмы параллельной структуры с гибкими связями	33

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Шурыгин А. Ю., Глебов В. В., Курненко А. В., Березкин В. С. — Исследование характеристик плоских шлифовальных кругов для высокоскоростной обработки на основе численного моделирования	38
Гаврилов Г. Н., Жилин П. Л., Братухин А. В., Ражева К. В., Илларионов И. Е., Маринин Е. А., Явтушенко П. М. — Структура и механические свойства поверхностных слоев конструкционных и инструментальных сталей, сформированных лазерным легированием карбидообразующими элементами и бором	41
Бишутин С. Г., Алехин С. С. — Технологическое обеспечение трещиностойкости пластин из карбида кремния при алмазно-абразивной обработке	46
Огородов В. А. — Повышение точности хонингования отверстий ступенчатых тонкостенных цилиндров	49
Гаврильева А. А., Кычкин А. К., Сивцева А. Н., Васильева А. А. — Моделирование сорбции влаги армированным полимерным композитом на примере базальтопластиковой арматуры	54
Кычкин А. К., Винокуров Г. Г., Стручков Н. Ф. — Формирование пористости базальтопластиковых материалов при деградации в условиях Севера	58
Воронцов А. Л. — Исследование штамповки неравнополочных швеллеров. Часть 3. Силовые параметры и формоизменение заготовки при выдавливании швеллеров. 2. Определение силы выдавливания, максимального давления на стенку матрицы и высот стенок с учетом упругой деформации матрицы	63
Дмитриев Б. М. — Шкала качества конструкции металлорежущего станка	70

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Лазаренко А. Г., Омельченко И. Н. — Структурно-атрибутивные модели цеховых производственно-логистических систем. Подсистема складирования	73
---	----

Вопросы образования и кадровая политика в машиностроении

Глушенко В. В. — Концепция кастомизации научно-педагогической деятельности в отраслевых машиностроительных вузах	81
--	----