

СОДЕРЖАНИЕ

ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ, ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ И ДРУГИЕ МЕТОДЫ ОБРАБОТКИ

Зайдес С.А., Фам Ван Ань. Оценка влияния параметров деформирующего инструмента на физико-механические свойства поверхностного слоя деталей при орбитальном выглаживании 2

ОБРАБОТКА ДАВЛЕНИЕМ МЕТАЛЛОВ И МАТЕРИАЛОВ

Гурьянов Г.Н. Зависимость дельта-критерия формы очага деформации от коэффициентов вытяжки и трения при разных значениях угла волочения круглого сплошного профиля. 9

ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Тарасов В.А., Баскаков В.Д., Бабурин М.А., Боярский Д.С., Боярская Р.В. Утонение стенки в вершине детали уголкового профиля при гибке в инструментальном штампе. 22

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Косенко Е.А., Коноплин А.Ю. Анализ технологических методов создания клееклепанных соединений в машиностроении (Патентный обзор). 28

МЕТОДЫ ИЗУЧЕНИЯ СТРУКТУРЫ И СВОЙСТВ МАТЕРИАЛОВ

Матюнин В.М., Марченков А.Ю., Агафонов Р.Ю., Данилин В.В., Каримбеков М.А., Горячкина М.В., Волков П.В., Жгут Д.А. О корреляции временного сопротивления при растяжении образцов с твердостью по Бринеллю для черных и цветных конструкционных материалов. 34

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ОБОРУДОВАНИЯ, КОНСТРУКЦИЙ И МАТЕРИАЛОВ

Зобов В.А., Черноусов Д.А. Анализ технологии автоматизации управления качеством поверхностного слоя при токарной обработке 42

МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Мышечкин А.А., Преображенская Е.В., Зуев В.В., Баранова Н.С., Кравченко И.Н. Исследование и совершенствование процесса волочения квадратной проволоки 51