

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производство

- Дегтярев А.Ф., Скоробогатых В.Н., Назаратин В.В., Нуралиев Ф.А., Кафтаников А.С. Повышение хладостойкости отливок из сталей типа 20ГЛ 195
- Лебедев В.А. Специальные способы и устройства оценки работы систем механизированного оборудования для электродуговой сварки и наплавки 203

Кузнечно-штамповочное производство

- Власов А.В., Кривенко Д.В., Стебунов С.А., Биба Н.В., Дюжев А.М. Проектирование предварительных переходов при осевой горячей объемной штамповке методом изотермических поверхностей. Часть 1. Обзор методов проектирования предварительных переходов. Теоретические аспекты метода изотермических поверхностей и методика расчета геометрии предварительного перехода 214
- Смирнов М.О., Золотов А.М., Тюхтяев А.М. Исследование влияния модуля упругости титановых сплавов на коробление штампованных заготовок при охлаждении 221

Прокатно-волочильное производство

- Арюлин С.Б. Отечественный опыт разработок станов периодической шаговой прокатки 228

Материаловедение и новые материалы

- Смирнов С.В., Овчинников В.В. Влияние режима локального деформирования с импульсным электронагревом на структуру заготовок из титанового сплава ВТ6С ... 234