

## Литейное и сварочное производства

- Зарубина О.А., Зарубин А.М. Упруговязкопластическая модель расплава АК9 и опыт ее применения в программе FLOW 3D .....243
- Овчинников В.В., Растопчин Р.Н., Андреева Л.П. Влияние легирования скандием присадочной проволоки на свойства сварных соединений высокопрочных алюминиевых сплавов .....248

## Кузнечно-штамповочное производство

- Дмитриев А.М., Коробова Н.В. Повышение рациональности применения холодного выдавливания при производстве деталей типа стальных глубоких стаканов .....258
- Власов А.В., Кривенко Д.В., Стебунов С.А., Биба Н.В., Дюжев А.М. Проектирование предварительных переходов при осевой горячей объемной штамповке методом изотермических поверхностей. Часть 2. Особенности применения метода изотермических поверхностей для сложных поковок .....268

## Прокатно-волочильное производство

- Обзор патентов по прокатно-волочильному производству .....273

## Материаловедение и новые материалы

- Гадалов В.Н., Губанов О.М., Алымов Д.С., Филонович А.В., Ворначева И.В. Разработка технологии производства и термическая обработка порошкового титанового сплава Ti6,1Al5,4V1,8Sn .....276

## Информация

- Муратов В.С., Казаков М.С. Влияние технологических режимов изготовления штампованных заготовок на прочностные свойства деталей ракетно-космической техники .....281