

## Литейные сплавы. Отливки

---

- 2** Токарев А.А., Бакин И.В., Каляскин А.В., Болдырев Д.А., Кулаков Б.А. Заэвтектический серый чугун: особенности микроструктуры, свойств и графитизирующего модифицирования • Tokarev A.A., Bakin I.V., Kalyaskin A.V., Boldyrev D.A., Kulakov B.A. Hypereutectic gray iron: features of microstructure, properties and inoculation
- 6** Никитин В.И., Черников Д.Г., Никитин К.В., Тимошкин И.Ю. Наследственное влияние структуры шихты и обработки расплава на свойства в литом состоянии и деформируемость заэвтектических силуминов • Nikitin V.I., Chernikov D.G., Nikitin K.V., Timoshkin I.Yu. Inherited influence of charge structure and melt processing on properties in the cast state and workability of hypereutectic silumins

## Литье в песчаные формы

---

- 13** Свинороев Ю.А., Гутько Ю.И., Батышев К.А., Семенов К.Г. Разупрочняющие добавки песчано-жидкостекольных смесей при производстве отливок из чугуна и стали • Svinoroev Yu.A., Gutko Yu.I., Batyshev K.A., Semenov K.G. Softening additives of liquid-glass mixtures in the production of cast iron and steel casting
- 18** Осипенко И.А., Исагулов А.З., Репях С.И., Куликов В.Ю., Квон Св.С., Щербакова Е.П. Холоднотвердеющая смесь для форм и стержней • Osipenko I.A., Isagulov A.Z., Reruyh S.I., Kulikov V.Yu., Kvon Sv.S., Chsherbakova Y.P. Cold-hardening mixture for molds and cores

## Литейное оборудование

---

- 22** Попов А., Доценко П. Современные литейные стержневые технологии – анализ и тенденции развития по опыту немецкой фирмы Laempe • Popov A., Dotcenko P. Modern core-making technologies – analysis and development trends on the experience of the German company Laempe
- 27** Лисовой А.А., Ткаченко И.С., Худешенко А.Н. Инновационное оборудование нового поколения для ЛГМ-процесса • Lisovoy A.A., Tkachenko I.S., Hudeshenko A.N. New generation of innovative equipment for the LFC process

## Организация производства

---

- 31** Попов А. Внедрение технологий Laempe в мировой литейной промышленности в 2020 г. • Popov A. Implementation of Laempe technologies in world foundry industry in 2020
- 34** Краполь Х.-П. Сокращение сроков пусконаладочных работ: неиспользуемые мощности и сокращение затрат • Krapohl H.-P. Machine set-up times: unused capacity and cost reserves

## Информация. Хроника

---

- 37** Фирма ASK – Больше свободы в проектировании и меньше время производства отливок
- 39** К 30-летию создания ООО «ИТЦМ “Металлург”»