

СОДЕРЖАНИЕ

Расчет статических и динамических характеристик шпиндельного узла токарного станка с различными компоновками опор качения	2
Обеспечение точности сборки ступичного узла легкового прицепа общего назначения	5
Формирование заготовок с улучшенными эксплуатационными характеристиками методом дуговой наплавки	8
Исследование влияния режимов электронно-лучевого аддитивного производства на триботехнические характеристики алюминиевой бронзы	11
Влияние условий резания и геометрии режущей части концевых фрез на качество поверхности при высокоскоростной обработке углепластиков	14
<hr/>	
Теоретическое обоснование применения систем имитационного моделирования для выбора металлорежущего оборудования на ранних этапах планирования производства	20
Имитационное моделирование диагностики процессов резания на многоцелевых станках	23
<hr/>	
К оценке эффективности государственных расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы как фактора инфляционных процессов в экономике	28
Разработка и развитие многоуровневой венчурной цифровой экосистемы для машиностроительных предприятий	32
Интеграционная платформа проектно-операционного управления бизнес-процессами предприятия	36
Перспективы применения водородной энергетики в странах Европы	39
Адаптационная модель предприятий единичного типа производства в условиях кризиса	42
<hr/>	
Использование макрокинетической зависимости «доза—эффект» для оценки негативного воздействия аэропорта на окружающую среду	47
Оценка углеродного следа от эмиссии двигателей гражданских самолетов	50