

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

- Харчев Р.М., Грачев А.Н. Технологическая проба для оценки заполняемости тонкостенных корпусных отливок из алюминиевых сплавов 387
- Семеновенков М.В., Семеновенков В.С. Влияние геометрических параметров деталей на напряженно-деформированное состояние в зонах контакта при их сварке .. 392

Кузнечно-штамповочное производство

- Лавриненко В.Ю., Лавриненко Ю.А., Файрузов Р.С., Айрапетян А.С., Кирсанов А.С. Экспериментальные исследования влияния предварительного низкотемпературного нагрева заготовок из легированных сталей на сопротивление деформированию при холодной объемной штамповке 396
- Галкин В.В., Манцеров С.А., Дудников Д.О., Огурцов Н.А. Применение программного обеспечения для определения механических свойств металлических материалов в условиях многопереходного деформирования 400

Прокатно-волочильное производство

- Пивоварова К.Г. Современные методы исследования фазовых превращений в высокоуглеродистой катанке для обеспечения качества высокопрочной арматуры ... 408

Материаловедение и новые материалы

- Гадалов В.Н., Филонович А.В., Ворначева И.В., Филатов Е.А., Макарова И.А. Некоторые аспекты повышения жаропрочности литейных сложнолегированных сплавов на никелевой основе в результате влияния перераспределения легирующих элементов между γ -твердым раствором и упрочняющей γ' -фазой 412
- Красуля А.А., Пермитина А.А., Помельникова А.С., Цих С.Г. Химико-термическая обработка стали 08X18H10T для повышения ее эксплуатационных характеристик 419

Информация

- Методы оценки микроструктуры стального плоского проката по ГОСТ 5640—2020 422
- Обзор патентов по заготовительным производствам в машиностроении 429