

Расчет прочности боковой рамы тележки грузового вагона при наложении вертикальной нагрузки . . . . .	3
Некоторые вопросы совместного применения детерминированных математических моделей и нейронных сетей в цифровых двойниках процесса обработки металлов резанием на металлорежущих станках . . . . .	6
Проектирование радиопрозрачных укрытий с применением оптимизированного математического аппарата для аналитических прочностных расчетов . . . . .	11
<hr/>	
Исследование влияния теплопроводности фрезы на процесс обработки с применением ультразвуковых колебаний . . . . .	16
Исследование напряженно-деформированного состояния деталей переменной жесткости на операции ленточного шлифования . . . . .	19
Разработка модифицированных целевых краткосрочных контрольных карт и определение индексов воспроизводимости для анализа управляемости процессом производства изделий малыми сериями . . . . .	25
Технологичность конструкций концевых фрез с рациональной формой винтовых поверхностей, формообразуемых с рациональным припуском по критерию точности . . . . .	29
<hr/>	
Особенности формирования структуры и свойств магниевых сплавов при плазменной аддитивной наплавке проволокой большого диаметра . . . . .	32
Апробация методики статистического контроля качества с применением краткосрочных контрольных карт для малых серий на примере селективного лазерного сплавления заготовок лопаток газотурбинного двигателя . . . . .	37
<hr/>	
Модель технологического процесса прессования конструкций БПЛА из гибридных композиционных материалов . . . . .	42
<hr/>	
Влияние бокового и поперечного подвода и отвода охладителя на тепловые характеристики пластинчато-ребристого теплообменника . . . . .	46