

СОДЕРЖАНИЕ

Выплавень В. С., Бехер С. А.

Использование численного решения обратной задачи для совершенствования метода динамического штампа для контроля балластного слоя

4

Усманов М. Р., Копалиди Е. И., Шумарин С. А.

Система цифровой радиографии. Опыт применения на нефтеперерабатывающем предприятии в условиях безостановочного технологического процесса

14

Мокрицкий Б. Я., Киричек А. В., Соловьёв Д. Л., Скрипилёв А. А., Непогожев А. А., Марьин С. Б.

Изучение процесса бесцентрового шлифования по результатам контроля твердости, микротвердости и температуры в зоне резания для диагностики качества обработки

21

Куликова О. А., Трофименко А. О., Плуготаренко Н. К.

Организация контроля производственной среды с использованием модели нечеткой логики

26

Егоров А. С., Балабанов П. В., Дивин А. Г., Юдаев В. А., Сенкевич С. А.

Информационно-измерительная система для неразрушающего гиперспектрального контроля и диагностики состояния культурных растений

34

Фот А. П., Шухман А. Е.

Алгоритм формирования наборов концевых мер длины с использованием метода Лагранжа

41

Козочкин М. П., Сабиров Ф. С., Есаков Н. С.

Диагностика технологических систем «станок – расточной инструмент»

50