

СОДЕРЖАНИЕ

**Барат В. А., Марченков А. Ю., Карпова М. В., Бардаков В. В., Лепшееев Е. А.,
Ушанов С. В., Елизаров С. В.**

Применение искусственных нейронных сетей для обнаружения дефектов
разнородных сварных соединений методом акустической эмиссии

Степанова Л. Н., Чернова В. В., Шейфер С. В.

Контроль дефектов при испытании образцов из углепластика ACM

Данилов В. Н.

Об изменении амплитуды эхосигнала, регистрируемого прямым преобразователем от отражателя – осесимметрично расположенного плоскодонного отверстия, в зависимости от отношения радиусов отверстия и пьезопластины преобразователя

Григорьев С. Н., Козочкин М. П., Волосова М. А., Окунькова А. А.

Мониторинг вибраакустических сигналов при лазерной обработке
металлокерамического твердого сплава

**Мокрицкий Б. Я., Киричек А. В., Соловьев Д. Л., Скрипилев А. А.,
Непогожев А. А.**

Диагностика качества бесцентрового шлифования по контролю разрушения
абразивного инструмента

Артемьев Б. В., Жалнин В. П., Барышникова Е. П.

Анализ технологии 3D-интеграции в электронике с позиции контроля и
диагностирования

Завозина О. Ю., Синицына Ю. В.

Использование многопараметрического критерия качества для выбора стратегии
модернизации производства