

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

Зарубина О.А., Зарубин А.М., Коротченко А.Ю. Цифровая оптимизация литниковых систем при литье под давлением	103
Семёнов В.Н., Третьяков А.Ф., Курганова Ю.А. Разработка технологического процесса высокотемпературной пайки для изготовления оболочек турбинных лопаток с проникающим пористым охлаждением	108

Кузнечно-штамповочное производство

Тарасов Ф.Е., Бычков С.А., Фаткуллин С.М., Пендюр С.А., Овсянников Б.В., Бурибаев Э.И. Применение подогрева штамповой оснастки в технологии изотермической штамповки на прессе 50 МН	114
Синельников С.И., Кондратьев Д.М., Логачев И.А., Лукьянов А.Л. Структура и механические свойства поковок полусфер из высокопрочного титанового сплава BT23, полученных изотермической штамповкой из кованных и гранульных заготовок	121
Пасынков А.А. Вязкопластическое формообразование внутреннего ребра на корпусной заготовке	128

Материаловедение и новые материалы

Сергеева О.А., Мишакин В.В. Влияние контактных напряжений на образование мартенсита деформации и развитие поврежденности в элементе опорного узла гидротурбины	132
Чуликова Ж.Е., Овчинников В.В. Влияние холодной деформации на физико-механические свойства стали 08X18H10T при кратковременном нагружении	138

Информация

Галкин В.В., Бугров А.А., Золотов А.М., Аношин Д.М., Мельниченко О.П. Метрологические и структурно-механические аспекты технологии восстановления наплавкой открытых штампов из стали 5ХНМ	143
--	-----