

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

Маляров А.И., Миронов Д.С., Тарасов В.Д. Возможности использования компьютерного моделирования при разработке технологии литья под давлением	199
Полосков С.С., Шолохов М.А., Коновалов А.В., Мельников А.Ю. Сравнительный анализ изменений в структуре металла и распределении легирующих элементов при одно- и двухдуговой наплавке в газовой смеси	207

Кузнечно-штамповочное производство

Шарыкин М.В., Сосенушкин Е.Н., Яновская Е.А. Анализ влияния конструкции ручья штамповых вставок горячей штамповки двоянных тонкополотных поковок из алюминиевого сплава на их напряженно-деформированное состояние и стойкость инструмента	216
Посалина А.Е. Разработка методики проектирования технологических процессов изготовления высокопрочных стержневых крепежных деталей из сталей с двухфазной ферритно-мартенситной структурой	221

Прокатно-волочильное производство

Арюлин С.Б., Буваева А.К., Немзоров А.А., Омутков Я.А. Модернизация чистовой группы клетей мелкосортного стана 350 ООО "Абинский электрометаллургический завод"	226
---	-----

Материаловедение и новые материалы

Муратов В.С., Морозова Е.А., Якимов Н.С. Формирование структуры и свойств отожженных изделий из катаных и кованых прутков из титанового сплава BT22	234
Аболмасова Л.С. Оптимизация процесса получения медно-свинцовых сплавов из электроэрозионной шихты, полученной из отходов латуни ЛС58-3	240