

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

- Серов Р.А., Изотов В.А. Механизм ввода нанокремнистого модификатора в алюминиевый расплав151
- Морозов В.П., Цирков П.А., Романов Ю.Г. Исследование механизма кристаллизации металла шва при восстановительной сварке и наплавке156

Кузнечно-штамповочное производство

- Дмитриев А.М., Коробова Н.В. Проблемы реализации холодного выдавливания деталей типа стальных стаканов на универсальных прессах и их решение созданием специализированных прессов166
- Семёнов И.Е., Лавриненко В.Ю. Разработка технологии и проектирование геометрии рабочего инструмента для прямого прессования крестообразного алюминиевого профиля175

Прокатно-волочильное производство

- Ярославцев А.В., Байгузин М.Р. Исследование температурного режима и напряженно-деформированного состояния рабочих валков179

Материаловедение и новые материалы

- Минаев И.В. Влияние лазерного микроструктурирования на деформационное упрочнение и неоднородность свойств листового проката из стали 45183
- Сергеева О.А., Мишакин В.В., Ключников В.А. Оценка усталостной поврежденности силового элемента конструкции из метастабильной аустенитной стали 12X18H10T ультразвуковым методом190