

СОДЕРЖАНИЕ

СВАРКА, РОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ И ТЕХНОЛОГИИ

- Митрофанов В. М., Волосов Н. А.** — Исследование влияния формы магнитных наконечников на параметры внешнего магнитного поля при электрошлаковой наплавке лентой под керамическим флюсом _____ 5

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Лещинский Л. К., Иванов В. П., Матвиенко В. Н., Иванов М. В.** — Выбор технологических параметров процесса наплавки прокатных валков для повышения стойкости к разрушению ударной нагрузкой _____ 13
- Ершов А. В., Ершов А. А.** — Новый метод снижения химической активности сварочных флюсов, используемых для сварки (наплавки) энергетического оборудования АЭС _____ 20
- Дорошенко Ф. Е., Добрынин А. В.** — Кинетика образования шлаковых полостей при сварке под флюсом _____ 25
- Терентьев Е. В., Козырев Х. М., Бородавкина К. Т., Шишкин Д. В., Гончаров А. П., Слива А. П., Ключникова И.** — Особенности электронно-лучевой наплавки меди на промежуточный ниобиевый слой в комбинированных конструкциях титан—сталь _____ 31

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Бурлака В. В., Гулаков С. В., Головин А. Ю.** — Оценка параметров инверторных источников питания для ручной дуговой сварки _____ 41
- Петров С. Ю., Орлов С. Е.** — Разработка новой технологии контактной сварки рельсов с профилированием торцов _____ 47

МЕТОДЫ И ПРИБОРЫ КОНТРОЛЯ И ДИАГНОСТИКА МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ

- Семыкин В. Н., Свиридов Д. А., Проценко В. Н., Бесько А. В., Косарев Г. Г.** — Магнитоупругий метод как средство проверки эффективности снижения термообработкой остаточных напряжений в крупногабаритной сварной конструкции _____ 54

ИНФОРМАЦИЯ

- Григорьянц А. Г., Шиганов И. Н.** — Новое энциклопедическое издание по лазерным технологиям _____ 58
- Итоги XII Международного промышленного Форума "Территория NDT. Неразрушающий контроль. Испытания. Диагностика"** _____ 63