

а
ПРЕЙСЪ-КУРАНТЪ

40

МАСТЕРСКИХЪ

ИМПЕРАТОРСКАГО

✓
Провер. 1955

МОСКОВСКАГО ТЕХНИЧЕСКАГО УЧИЛИЩА.



Прейсъ-курантъ этотъ дѣйствуетъ съ 15 мая 1870 года и уничтожаетъ собою все предшествовавшее.

1851/4
ПРОСВ. РЕНД
1952

МОСКВА.

Въ Университетской типографіи (Катковъ и К^о),
на Страстномъ бульварѣ.

1870.



П Р А В И Л А

ДЛЯ СОБЛЮДЕНІЯ ПРИ ЗАКАЗАХЪ ИЗДѢЛІЙ ВЪ МАСТЕРСКИХЪ ИМПЕРАТОРСКАГО МОСКОВСКАГО ТЕХНИЧЕСКАГО УЧИЛИЩА.

- 1) Съ заказами можно обращаться въ контору мастерскихъ къ главному инженеръ-механику или его помощнику словесно въ рабочіе дни, отъ 10 часовъ утра до часу, и отъ 3-хъ до 5-ти по полудни, и письменно, во всякое время.
- 2) При заказѣ издѣлій вносится заказчикомъ въ задатокъ отъ одной трети до полной стоимости этихъ издѣлій, смотря по ихъ свойству.
- 3) Если въ теченіи года, со дня объявленія заказчикамъ объ окончаніи ихъ заказовъ, они не явятся для принятія оныхъ, то заказы обращаются въ собственность Училища, а задаточныя деньги причисляются къ суммѣ выручаемой мастерскими отъ продажи издѣлій.
- 4) Доставка издѣлій заказчику производится на его счетъ чрезъ желѣзныя дороги и транспортныя конторы.
- 5) Отпускъ заказовъ въ мастерскихъ или пересылка ихъ по назначенію производятся только въ рабочіе дни, не иначе какъ послѣ окончательнаго расчета заказчика съ конторою.
- 6) Плата за чертежи и проекты назначается по уговору.

ОГЛАВЛЕНІЕ.

	<i>Стран.</i>
1. Паровыя машины	3
2. Машины-орудія для мастерскихъ	4
3. Инструменты для мастерскихъ	9
4. Насосы и пожарныя трубы	10
5. Подъемныя машины	11
6. Прессы	12
7. Разныя машины	13
8. Сельско-хозяйственныя машины	14
9. Мукомольныя мельницы	16
10. Металлическая мебель	17
11. Мелкія издѣлія	18
12. Приводы фабричныя	19
13. Отливка	21

БЕЗЪ ПАРОВИКОВЪ *).

№ №	I.	II.	III.	IV.	V.	VI.
Число силъ.....	2	4	6	8	12	16
Диаметръ цилиндра дюймовъ...	5	7	8½	10	11½	13
Ходъ поршня дюймовъ.....	8	12	15	20	24	27
Число оборотовъ въ минуту...	150	100	90	65	60	55
Вѣсъ въ пудахъ.....	20	55	100	156	220	310
Цѣна машины.....	250	500	750	1150	1450	1900
Цѣна упаковки до.....	12	18	24	36	45	55
Количество воды въ 10 часовъ въ ведрахъ около.....	35	60	90	120	200	240

Примѣчаніе. Всѣ машины снабжаются питательнымъ насосомъ, маховикомъ, регуляторомъ и верхній конецъ фундаментныхъ болтовъ.

№ I безъ регулятора. № IV, V, VI съ перемѣннымъ расширеніемъ по системѣ Мейера.

№ I до IV полагается съ коленчатымъ валомъ.

*) По желанію заказчиковъ мастерскія принимаютъ на себя заказъ паровиковъ у лучшихъ московскихъ котельщиковъ.

ЛИТЕРЫ.	№№		Ц Ъ Н А.		В Ъ С Ъ.		УПАКОВКА.
			РУБ.	КОП.	ПУДЫ.		РУБ.
А	I	Самоточки съ передачами, съ винтами и перемѣнными шестернями по системѣ Уитворта, съ супоромъ, съ патронами: универсальнымъ, съ поводкомъ и чашечнымъ; съ подставкою, ключами и верхнимъ приводомъ:					
		Высота центровъ 5 дюймовъ, разстояніе между центрами $2\frac{1}{6}$ фута. Самоточка I по требованію изготовляется: или съ верхнимъ приводомъ или ножною...	400	—	26		13
		За каждый футъ прибавленный въ длину полагается.....	20				
Б	II	Высота центровъ 7 дюймовъ, разстояніе между центрами $6\frac{1}{3}$ фута; болѣе полная конструкція.	800	—	70		20
		За каждый футъ прибавленный въ длину.....					
В	III	Высота центровъ $8\frac{1}{2}$ дюймовъ, разстояніе между центрами $5\frac{1}{6}$ фута.....					
		За каждый футъ прибавленный въ длину.....					
Г	IV	Высота центровъ $10\frac{1}{4}$ дюймовъ, разстояніе между центрами 7 футовъ; съ выемкой въ основаніи, для обточки вещей до $2\frac{5}{6}$ фута въ діаметрѣ. Самоточка имѣетъ зубчатую рейку для обточки, и самодѣйствующій поперечный ходъ каретки.....	1100	—	120		30
		За каждый футъ прибавленный въ длину.....					
Г	V	Та же самоточка но безъ винта и перемѣнныхъ шестерень.....	900	—	110		27
		За каждый футъ приб. въ длину.					

ЛИТЕРА.	№№		Ц Ъ Н А.		В Ъ С Ъ.	УПАКОВКА.
			РУБ.	КОП.	ПУДЫ.	РУБ.
А		Отдѣльныя части токарныхъ станковъ: передняя, задняя бабки, подручники, патроны: универсальный, съ поводкомъ и чашечный; подставки, ключи и верхній приводъ:				
		Высота центровъ 5 дюймовъ.				
		” ” съ передачею ..				
		” ” безъ передачи..				
А	II	Съ чугуннымъ основаніемъ, разстояніе между центрами $2\frac{1}{6}$ фута, съ маховикомъ для ножной работы	375	—	24	13
В	III	Высота центровъ 7 дюймовъ..				
		” ” съ передачею ..				
		” ” безъ передачи..				
В	IV	Высота центровъ $8\frac{1}{2}$ дюймовъ.				
		” ” съ передачею ..				
		” ” безъ передачи..				
Е		Высота центровъ $10\frac{1}{4}$ дюймовъ.				
		” ” съ передачею ..				
Ф		Высота центровъ $12\frac{1}{2}$ дюймовъ.				
		” ” съ передачею ..				

ЛИТЕРЫ.	№№		Ц Ъ Н А.		В Ъ С Ъ.		УПАКОВКА.
			РУБ.	КОП.	ПУДЫ.	РУБ.	
А		Супоры съ двойнымъ движеніемъ: Высота въ 5 дюймовъ.....	40	—	1 $\frac{1}{2}$		
Б		„ „ 7 „	40	—	2		
В		„ „ 8 $\frac{1}{2}$ „	50	—	3		
Е		„ „ 10 $\frac{1}{4}$ „	80	—	5		
Ф		„ „ 12 $\frac{1}{2}$ „	100	—	7		

ЛИТЕРЫ.	№№		Ц Ъ Н А.		В Ъ С Ъ.		УПАКОВКА
			РУБ.	КОП.	ПУДЫ.		РУБ.
Ж		Станки ножные кабинетные для точенія дерева, на дубовомъ полированномъ основаніи. Передней, задней бабки и подручникъ. Высота центровъ 5 дюймовъ.	100	—	9		12
З		Высота центровъ 6 дюймовъ.	100	—	11		12
С Д	I	Строгальная машина продольная ручная. Строгаетъ вещи въ 28 дюймовъ длины, въ 11 дюймовъ ширины и въ 8 дюймовъ высоты; съ параллельными тисками.....	600	—	90		16
С Д	II	Строгальная машина продольная. Строгаетъ вещи въ 48 дюймовъ длины, 22 дюйма ширины и 18 дюймовъ высоты; не требующая верхняго привода..... Параллельныя тиски къ ней же.					
С П	I	Строгальная машина поперечная ручная. Строгаетъ въ 7 ¹ / ₂ дюймовъ длины и въ 6 дюймовъ ширины съ параллельными тисками.....					
С П	II	Строгальная машина поперечная. Строгаетъ вещи въ 12 дюймовъ длины съ параллельными тисками, ходъ рѣзца 4 дюйма; не требуетъ верхняго привода.....					
В Д	I	Долбежная машина, съ круглымъ столомъ въ 12 дюймовъ въ діаметръ, ходъ рѣзца 4 дюйма; не требующая верхняго привода... Снарядъ къ долбежной машинѣ для строганія гаекъ, головокъ и болтовъ.....					

ЛИТЕРЫ.	№№		Ц Ъ Н А.		В Ъ С Ъ.		УПАКОВКА.
			РУБ.	КОП.	ПУДЫ.	РУБ.	РУБ.
Э		Сверлильная машина на стой- кѣ, съ передачею, съ двойнымъ передвижнымъ супоромъ; для дыръ до 4 дюймовъ					
Б		Сверлильная машина настѣн- ная съ верхнимъ приводомъ для дыръ до $1\frac{1}{2}$ дюйма	210	—	18	13	
		Параллельныя поднимающія тиски къ ней же	60	—	8		
Ѣ		Сверлильная настѣнная маши- на со столомъ, не требующая верхняго привода; для дыръ до $1\frac{1}{4}$ дюйма	250	—	22	13	
Ю		Сверлильная настольная маши- на, приводная и ручная; для дыръ до $\frac{3}{4}$ дюйма (безъ стола)	75	—	10	7	
Ъ		Сверлильная настѣнная машина ручная для дыръ въ $\frac{3}{4}$ дюйма .					
Я		Шпоночная машина со свер- ломъ; для отверстій въ 14 дюй- мовъ длины, 7 дюймовъ глубины и $1\frac{3}{4}$ дюймовъ ширины; съ верх- нимъ приводомъ					
		Дѣлительная машина для ше- стерень до 3 футовъ въ діаметрѣ .	700	—	70	22	
		Дѣлительная машина для при- готовленія рѣзцовъ	75	—	5		
		Вентиляторъ для 2 горнъ . . .	35	—	3		
		” ” 6 ”					
		” ” 12 ”					
ТЧ		Точильная коробка для пере- двигающагося камня въ $3\frac{1}{2}$ фута въ діаметрѣ; съ супоромъ	210	—	40	8	

ЛИТЕРЫ.	№№		Ц Ъ Н А.		В Ъ С Ъ.	УПАКОВКА.
			РУБ.	КОП.	ПУДЫ.	РУБ.
		Сверлильный скобы:				
	I					
	II		25			
	III					
		Трещетки:				
	I	въ 12 дюймовъ				
	II	„ 14 —				
	III	„ 16 —				
	IV	„ 18 —				
		Коловоротъ съ 5 сверлами ...	8			
	I	Тиски ручныя.....	1	50		
	II	Тиски для косыхъ фасокъ....	1	50		
	III	Тиски желѣзныя кабинетныя..	10			
	IV	Тиски параллельныя кабинетныя	6			
	V	Тиски параллельныя вращающіяся.....	10			
	VI	Тиски параллельныя фабричныя.....	40	—	6	
	VII	Тиски параллельныя переносныя.....				
	VIII	Тиски вращающіяся для косыхъ поверхностей ...	50	—	4	
		Плита съ стативомъ для по- вѣрки работъ:				
		18 + 18 дюймъ	16	—		
		Циркуль для коническихъ ко- лесъ	15	—		
		Циркуль прямой большой.....	—	80		
		Циркуль прямой малый.....	—	60		
		Кронциркуль большой.....	—	60		
		Кронциркуль малый ...	—	40		
		Циркуль съ вставными ножками	3	50		
		Циркуль раздвижной длиною отъ 3 до 4 футовъ.....	8	—		
		Ножевка	3	—		
		Дрель.....	3	50		

ЛИТЕРЫ.	№№		Ц Ъ Н А.		В Ъ С Ъ.	УПАКОВКА.
			РУБ.	КОП.	ПУДЫ.	РУБ.
Ш		Воротъ для непосредственнаго поднятія 80 пудовъ	150	—	38	
		Воротъ настѣнный до 15 пудовъ.	75	—	13	
		Блоковъ тройныхъ пара	50	—	3	
		Блоковъ двойныхъ пара	35	—	2 ¹ / ₂	
		Домкратъ для поднятія 40 пу- довъ	24	—	2 ¹ / ₂	

ЛИТЕРЫ.	№№		Ц Ъ И А.		В Ъ С Ъ.	УПАКОВКА
			РУБ.	КОП.	ПУДЫ.	РУБ.
		Гидравлическій прессъ въ 12 дюймовъ.....				
		Гидравлическій прессъ въ 10 дюймовъ.....				
		Насосъ двойной къ нимъ.....				
		Гидравлическій прессъ въ 8 дюймовъ.....				
		Гидравлическій прессъ въ 6 дюймовъ.....				
		Насосъ одинакій къ нимъ.....				

ЛИТЕРЫ.	№№		Ц Ъ Н А.		В Ъ С Ъ.	УПАКОВКА.
			РУБ.	КОП.	ПУДЫ.	РУБ.
		Вальцовыя машины съ плитою болтами и шестернями:				
	I	Съ валами въ 10 вершковъ...				
	II	Съ валами въ 14 вершковъ...				
	III	Съ валами въ 20 вершковъ...				
		Вальцовая машина для прокатки свинца съ валами въ 10 вершковъ.				
		Машина для прожиганія узоровъ газомъ.....	85	—	3	

ЛИТЕРЫ.	№№		Ц Ъ Н А.		В Ъ С Ъ.	УПАКОВКА ВЪ РОГОЖ.
			РУБ.	КОП.	ПУДЫ.	
I		Молотильныя машины:				
		4-хъ-конная, системы Пинтуса, съ барабаномъ въ 18 вершковъ длины, обмолачиваетъ въ 1 часъ ржи до 600 сноповъ московской вязи	175	—	32	5
		Приводъ къ ней съ деревяннымъ ходовымъ колесомъ	285	—	78	7
		ЗАПАСНЫЯ ЧАСТИ:				
		Къ молотилкѣ: вкладышъ за штуку.	2	—		
		„ планка за штуку.	3	50		
		Къ приводу: косякъ за штуку	4	—		
		„ вкладышъ за штуку.	2	—		
		„ шестерня коническая	9	—		
		„ шестерня цилиндрическая	6	—		
II		„ ремней пара	12	—		
		4-хъ-конная, молотилка системы Пине, съ барабаномъ въ 16 вершковъ длины, съ малымъ ремнемъ	145			
		приводъ къ ней безъ ремня	220	—	85	7
		обмолачиваетъ до 500 сноповъ въ часъ.				
		ЗАПАСНЫЯ ЧАСТИ:				
		Къ молотилкѣ: планка за штуку.	3	50		
		„ вкладышъ за шт.	1	50		
		Къ приводу: сальникъ и подпятникъ за штуку по	7	—		
III		4-хъ-конная, англійской системы, съ барабаномъ въ 16 вершковъ длины	120	—	20	5

ЛИТЕРЫ.	№№		Ц Ъ Н А.		В Ъ С Ъ.	УПАКОВКА ВЪ РОГОЖ.
			РУБ.	КОП.	ШДЫ.	
		приводъ съ деревяннымъ ходо- вымъ колесомъ съ желѣзными шарнирами..... обмолачиваетъ въ часъ до 450 сноповъ	280	—	68	7
		ЗАПАСНЫЯ ЧАСТИ:				
		Къ молотилкѣ: планка за штуку.	3	50		
		„ вкладышъ за шт.	1	50		
		Къ приводу: косякъ за штуку.	3	—		
		„ шестерня кони- ческая	9	—		
		„ шестерня цилин- дрическая	4	—		
		„ ремень въ 3½ дюйма 15 аршинъ.	15	—		
IV		3-хъ-конная, молотилка англій- ской системы, съ барабаномъ въ въ 14 вершковъ длины..... приводъ къ ней съ деревяннымъ ходовымъ колесомъ, съ желѣзны- ми шарнирами	100	—	13	5
		обмолачиваетъ въ часъ до 400 сноповъ.	190	—	60	7
		ЗАПАСНЫЯ ЧАСТИ:				
		Къ молотилкѣ: вкладышъ за штуку	1	50		
		„ планка за штуку.	2	—		
		Къ приводу: косякъ за штуку.	2	50		
		„ шестерня кони- ческая	7	50		
		„ шестерня цилин- дрическая	3	—		
		„ вкладышъ за шт.	1	50		
		„ роликъ малый...	1	50		
		„ роликъ большой.	4	—		
		„ ремень въ 3 дюй- ма 15 аршинъ..	12	—		

ЛИТЕРЫ.	№№		Ц Ъ Н А.		В Ъ С Ъ.	УПАКОВКА ВЪ РОГОЖ.
			РУБ.	КОП.	ПУДЫ.	
	I	Мельница съ жерновами въ 16 вершковъ, мелить въ часъ при 2-хъ-сильной паровой машинѣ 8 четвериковъ ржи	250	—	85	10
	II	Мельница съ нижнимъ вращающимся жерновомъ въ 16 вершковъ, мелеть въ часъ при 2-хъ-сильной паровой машинѣ 8 четвериковъ	250	—	80	10

№№		ЦѢНА.		ВѢСЪ.
		РУБ.	КОП.	ПУДЫ.
1.	Диванъ садовый желѣзный	12	—	2 ¹ / ₂
2	Диванъ садовый на чугунныхъ ножкахъ. . . .	7	—	3 ¹ / ₂
3	Столъ желѣзный садовый съ деревяннымъ верхомъ.	10	—	2
4	Столъ весь желѣзный.	10	—	1
5	Стулъ желѣзный складной.	5	—	³ / ₄
6	Стулъ садовый на чугунныхъ ножкахъ. . . .	4	50	1 ¹ / ₂
7	Скамейка складная.	3	—	
8	Скамейка съ наклономъ.	3	—	
9	Скамейка съ измѣняющейся высотой	3	50	
10	Табуретъ желѣзный съ ковромъ.	4	—	1 ¹ / ₂
11	Табуретъ желѣзный круглый.	3	—	1 ¹ / ₂



№№		Ц Ъ Н А.		В Ъ С Ъ.
		РУБ.	КОП.	
1	Вѣшалка радіальная.....	3	—	
2	Вѣшалка складная.....	2	—	
3	Клещи съ молоткомъ.....	3	—	
4	Клещи для гвоздей большія.....	1	50	
5	Клещи для гвоздей малыя.....	1	—	
6	Машинка мять пробки.....	1	—	
7	Моталка горизонтальная.....	3	—	
8	Моталка вертикальная.....	4	—	
9	Моталка со струбцинкою.....	3	—	
10	Молотокъ.....	—	40	
11	Ножъ колоть сахаръ.....	4	—	
12	Ножки.....	—	40	
13	Ножки съ нажимнымъ винтомъ.....	—	80	
14	Ножки большихъ размѣровъ.....	1	50	
15	Охранная цѣпь.....	1	—	
16	Отвертка.....	—	30	
17	Накладка для бумаги.....	—	40	
18	Прессъ копировальный малый.....	13	—	
19	Прессъ копировальный средній.....			
20	Прессъ копировальный большой.....			
21	Прессъ-папье съ фунтовикомъ.....	1	—	
22	Прессъ-папье съ наковальнею.....	1	50	
23	Подутюжникъ круглый.....	—	40	
24	Подутюжникъ продолговатый.....	—	80	
25	Пульпитръ для прописей.....	—	70	
26	Пружина къ дверямъ.....	2	—	
27	Станочекъ для папиросъ.....	—	40	
28	Станочекъ для сигаръ.....	—	50	
29	Станочекъ для карандашей.....	—	60	
30	Станочекъ для карандашей двойной.....	—	70	
31	Струбцинка большая.....	—	75	
32	Струбцинка малая.....	—	60	
33	Струбцинка для шитья.....	—	50	
34	Утюгъ чугунный.....	4	—	
35	Утюгъ мѣдный.....	8	—	
36	Шило.....	—	30	

Если діаметръ валовъ.		До 2-хъ дюймовъ.		До 3-хъ дюймовъ.		Болѣе 3 дюймовъ.	
		РУБ.	КОП.	РУБ.	КОП.	РУБ.	КОП.
1	Валы желѣзные и муфты чугуныя, совершенно обточенные со стальными шпонками.....	7	20	6	40	6	—
2	Валы желѣзные и муфты чугуныя, частію обточенные со стальными шпонками.....	6	40	5	80	5	—
3	Валы желѣзные обточенные до 7 футъ длины.....	12	—	10	—	—	—
4	Бронзовые вкладыши къ подшипникамъ и подвѣскамъ, за фунтъ...	1	—	—	80	—	70
5	Бронзовые подпятники и сальники кругомъ точеные, за фунтъ.....	1	50	1	20	1	—
6	Шипы желѣзные съ обварками и безъ оныхъ, за фунтъ.....	—	60	—	40	—	35
7	Шипы и пятники стальные, за фунтъ.....	4	—	3	—	2	—

Болты если діаметръ		до 1 дюйма.				Болѣе 1 дюйма.			
		Р.	К.	Р.	К.	Р.	К.	Р.	К.
8	Болты съ гайками необточенные за пудъ.....	—	—	8	—	—	до 6	—	—
9	Болты съ гайками обточенные, за пудъ	—	—	12	—	—	до 10	—	—
10	Болты съ гайками чрезъ стѣны и балки, за пудъ.....	—	—	6	40	—	до 4	—	—
11	Подшипники, подвѣски съ болтами, но безъ бронзовыхъ вкладышей	до 6	1 да. —	до 4	4 пу д. —	до 3	15 д. 20	бол 15 п. 2	ѣе 80
12	Кронштейны, коробки, плиты подъ подшипники.....	4	—	3	—	2	60 до	2	20 1 60
13	Шкива точеные и высверленные съ простроганнымъ мѣстомъ для шпонокъ.....	8	—	6	—	5	80	5	—
14	Колеса, совершенно обточенные, высверленные съ пилеными зубьями и буковыми зубьями.....	—	—	10	—	6	40	6	—
	Колеса обточенные и высверленные.....	—	—	6	—	4	—	3	60
	Колеса высверленные.....	—	—	5	02	3	60	2	80
	Шкива и колеса складные до 30% дороже.								
15	Полные приводы, кромѣ бронзовыхъ вкладышей обточенные... Частью точеные	о 0	тъ тѣ	6 5	40 20	—	до до	5	— — 4
	Примѣч. Цѣны назначаются смотря по количеству чугунныхъ и желѣзныхъ частей и ихъ вѣса.								
16	За упаковку полагается.....					отъ 50%	до 2 1/2 0/0		
17	За установку.					отъ 200%	до 70% суммы.		

№	Если всё одной вещи.	До 4-хъ фунт.		До 1-го пуда.		До 4-хъ пудовъ.		До 15 пудовъ.		Болѣе 15-ти п.	
		Р.	К.	Р.	К.	Р.	К.	Р.	К.	Р.	К.
	ЧУГУНЪ.										
1	Машинное литье..... и до- ро же.	3	—	2	40	2	20	2	—	1	80
2	Шестерни..... и до- ро же.	4	—	3	20	2	60	2	20	2	—
3	Разныя вещи со слож- ными стержнями..... и до- ро же.	—	—	3	40	3	—	2	60	2	20

