

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

Серов Р.А., Изотов В.А., Шатульский А.А. Оценка эффективности литниковой системы для очистки сплава АК18, модифицированного шунгитом, при литье в песчаные формы	3
Володин К.Е., Овчинников В.В. Влияние технологии очистки поверхности на пористость в швах листов из алюминиевых сплавов системы Al—Mg	7

Кузнечно-штамповочное производство

Смирнов М.О., Карягин Д.А., Лавриненко В.Ю., Белокуров О.А., Рынденков Д.В., Пчельников А.В., Солнцев М.А., Золотов А.М. Разработка технологии горячей объемной штамповки крупногабаритных поковок дисков из жаропрочного никелевого сплава ЭП742-ИД для снижения макроструктурной неоднородности	14
Лобов В.А., Фролова Е.О., Радкевич М.М., Аксенов Л.Б., Мамутов В.С. Силовой режим калибровки заготовки перед комбинированной вытяжкой	20

Прокатно-волочильное производство

Арюлин С.Б., Омутков Я.А. Пути повышения эффективности процесса получения сортового проката. Часть 1	25
--	----

Материаловедение и новые материалы

Кидалов Н.А., Мирошкин Н.Ю., Гулевский В.А., Белов А.А., Поляк С.Р. Оценка возможности получения композиционного материала графит-медь гальваническим способом	33
Иванов Ю.Ф., Громов В.Е., Литовченко И.Ю., Баклушина И.В., Крюков Р.Е. Влияние термической и электронно-пучковой обработки на свойства наплавленного слоя из быстрорежущей молибденовой стали.	37
Муратов В.С., Якимов Н.С. Исследование формирования структуры и свойств при термической обработке алюминий-железисто-никелевых бронз для изделий авиационного назначения	44