

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

- Смыков А.Ф., Зайцев В.В.** Вариант разработки САПР технологического процесса литья отливок из сталей в формы по выплавляемым моделям151
- Арсёнов А.В., Никитина Е.В., Степанов В.В.** Исследование свойств сварного соединения после локальной термической обработки плазменной струей156

Кузнечно-штамповочное производство

- Лавриненко В.Ю., Белокуров О.А., Смирнов М.О., Луганенко Т.Д.** Разработка математических моделей процесса горячего деформирования заготовок из жаропрочного никелевого сплава ЭИ698-ВД на молотах163

Прокатно-волочильное производство

- Огарков Н.Н., Звягина Е.Ю.** Определение поврежденности рабочего вала в зависимости от длины прокатанных полос на дрессировочном стане171

Материаловедение и новые материалы

- Чуликова Ж.Е., Овчинников В.В.** Влияние термоциклирования на характеристики аустенитной стали 08X18H10T176
- Громов В.Е., Баклушина И.В., Миненко С.С., Иванов Ю.Ф., Чапайкин А.С., Перегудов О.А.** Плазменные покрытия быстрорежущими сталями: физико-механические и трибологические свойства183

Информация

- Крючков П.А., Андриянов Ю.В., Панкратов А.С., Михайлова Ю.А., Неровный В.М., Галиновский А.Л.** Самозащитная порошковая проволока для сварки, классификация и состав (обзор)190