



Стр. 5 Конкурсное движение в регионах: мотивация на профессиональный рост, передача опыта, профориентация



Стр. 7 «Дефектоскопист 2026» в активной фазе: отборочные состязания проходят в 22 регионах



Стр. 8 КЕДР: отечественные разработки в области роботизированной сварки



Стр. 10 Опыт великих ученых и новые горизонты развития: кафедра «Сварка, диагностика и специальная робототехника»

КОНТЕКСТ

3 «Лучший по профессии»: заявка на успех для профессионалов своего дела

КОНТЕКСТ. РЕГИОНЫ

5 Мастерство профессионалов — пример для молодых

7 «Дефектоскопист 2026»: активная фаза

39 Информационно-консультационные семинары в Уфе и Липецке

52 Поддержка российского спорта

ТЕХНОПАРК

8 Роботизированный сварочный комплекс «КЕДР»: опыт российской разработки

ТЕМА В НОМЕР

11 Кафедра «Сварка, диагностика и специальная робототехника»: прошлое, настоящее и будущее

58 На смену Перечню ВАК придет ЕГПНИ

ХРОНОГРАФ

15 НАУКА И ТЕХНОЛОГИИ

16 Николаев А. С., Паршин С. Г., Иванова И. В., Коротеев А. О. Исследование хладостойкости и анизотропии сварных соединений труб магистральных газопроводов при двухдуговой импульсной сварке.

22 Смирнов И. В. Влияние параметров подготовки и сборки кромок под сварку на размеры провара корневого шва в односторонних сварных соединениях при автоматической и механизированной сварке плавящимся электродом в защитном газе.

28 Морозов В. П., Цирков П. А., Романов Ю. Г., Волкова О. А. Исследование особенностей теплового воздействия во время лазерной восстановительной наплавки.

33 Тиньгаев А. К., Иванов М. А., Щербаков И. А., Хасанова Э. А. Исследование технологической прочности композитного сварного соединения с «мягким» корневым слоем при отрицательной температуре с сохранением конструкционной прочности.

40 Варуха Е. Н., Ушатый А. Ф. Теоретическое исследование области режимов импульсно-дуговой сварки при прямоугольной форме импульсов тока.

45 Воронин К. П., Кудрин Е. В., Зюзиков К. А. Безопасность и скорость: решение проблем подводной сварки (резки) методами 3D-печати.

48 Крючков Н. С., Матвиенко В. Н. Теоретическое обоснование применения ротационного клапана для генерации импульсных потоков при дуговой металлизации.

53 Елсуков С. К., Зорин И. В., Денисевич Д. С., Лысак В. И., Несин Д. С. Исследование взаимодействия дуг при двухэлектродной наплавке в защитных газах с использованием математического моделирования (часть 2).

59 Черкасов Н. Д., Иванов М. А., Сарычев К. Д. Управление параметрами режима сварки на основе данных, полученных с применением искусственных нейронных сетей.