

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

- Кидалов Н.А., Гребнев Ю.В., Жаркова В.Ф., Гребнев Д.Ю. Связующие из отходов производства для монолитных футеровок сталеразливочных ковшей и плавильных печей 199
- Кононов Б.С., Поляков А.Н., Сизов С.В. Применение электронно-лучевой сварки для изготовления цапфы-диска 4-й ступени 203

Кузнечно-штамповочное производство

- Замараева Ю.В., Дегтярева О.Ф., Логинов Ю.Н., Разинкин А.В. Влияние температурно-скоростных параметров прессования легкосплавной бурильной трубы с наружными концевыми утолщениями на напряженное состояние в процессе раздачи . . . 209

Прокатно-волочильное производство

- Стулов В.В., Алдунин А.В., Шафиев О.М. Исследование работы стального водоохлаждаемого кристаллизатора № 1 с механизмом качания и вытягивания заготовки при разливке алюминиевого сплава 213

Материаловедение и новые материалы

- Кутепов С.Н., Минаев И.В., Чуканов А.Н., Клементьев Д.С. Влияние исходного состояния поверхностного слоя на формирование микрорельефа стали 40Х13 при лазерном микроструктурировании 219
- Смольников Е.А., Швецов О.В., Кондратьев С.Ю., Наумов А.А., Панченко Е.В. Формирование микроструктуры сварных соединений трубных заготовок из алюминиевого сплава 1953Т1 при сварке трением с перемешиванием 225

Информация

- Дмитриев А.М., Коробова Н.В. Целесообразность применения гидравлических кузнечно-штамповочных машин в современных производствах деталей машиностроения 232
- Обзор патентов по заготовительным производствам в машиностроении 241