

КОНТЕКСТ

3 Закон, которого ждали: нюансы для профессионалов

ДЕНЬ СВАРЩИКА

6 Красивая работа (А. М. Ерофеев, Иркутск)

7 Благодарность коллег дорогого стоит
(День сварщика в ООО «НАКС-Казань»)

8 Металл нужно чувствовать (В. Н. Ольховский, Сургут)

КОНТЕКСТ. РЕГИОНЫ

9 Наука как образ жизни (юбилей В. И. Лысака)

10 Финал конкурса близок

29 Кубок сварщиков — Героев социалистического труда (Уфа)

56 Памяти А. С. Орлова (ГАЦ ЦР, Воронеж)

ТЕМА В НОМЕР

12 60 лет в связке с производством (кафедра сварки
Сибирского государственного индустриального университета)

ХРОНОГРАФ

14 По его учебникам учатся и сейчас (100 лет А. И. Акулову)

23 Сварка трением: 70 лет с момента открытия способа

ТЕХНОПАРК

16 Пять мифов о китайском сварочном оборудовании

НАУКА И ТЕХНОЛОГИИ

18 **Филистеев В. Г., Шолохов М. А., Березовский А. В., Исупов Н. В.**
Влияние формы подготовки и угла разделки кромок на свойства
и коррозионную стойкость стыковых сварных соединений труб
из стали SAF 2507.

24 **Королев С. А., Быховец М. В.** Разработка технологии многопроходной
сварки толстостенного соединения на основе многокритериальной
оптимизации при помощи эволюционного алгоритма.

30 **Курынцев С. В., Храбрых Н. В.** Моделирование процесса сварки
расфокусированным лазерным лучом стали и меди встык.

34 **Леонтьев Л. Б., Гридасов А. В., Садыков Р. Х., Рева В. П.,
Никифоров П. А., Буравлева А. А., Царев Г. А.**
Исследование структурно-технологических характеристик биметалла
«аустенитная сталь – сталь феррито-перлитного класса», полученного
наплавкой в среде защитных газов.

40 **Ковтунов А. И., Бочкарев А. Г., Хохлов Ю. Ю.,
Сандер А. А., Белоногов С. О., Зеленцов Е. А.**
Формирование покрытий системы алюминий – никель
при лазерной обработке алюминиевых сплавов.

45 **Парамонов Б. В.** Влияние качества аустенитно-ферритной сварочной
проволоки и защитного газа на сопротивляемость образованию холодных
трещин сварных соединений высокопрочных закаливающихся сталей.

49 **Филиппов О. И., Шолохов М. А., Полосков С. С., Ерофеев В. А.,
Бузорина Д. С.** Оценка влияния отклонений процесса двухсторонней
двухдуговой тандем-сварки вертикальных стыков резервуаров на
возникновение характерных дефектов.

57 **Терёшин Д. А., Щербаков И. А., Хасанова Э. А., Иванов М. А.**
Определение коэффициента интенсивности напряжений для оценки
усталостного роста трещин в крестообразных сварных соединениях
с геометрической неоднородностью.