

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

Узлов М.Г., Коротченко А.Ю. Причины повышенной газотворности песчаных форм и стержней и анализ способов ее снижения в технологии 3D-печати	343
Смирнов С.В., Дриц А.М., Богущ Д.М., Ливитин В.Р., Овчинников В.В. Аддитивное осаждение трением с перемешиванием (AFSD): обзор. Часть 1	351

Кузнечно-штамповочное производство

Баскаков В.Д., Тарасов В.А., Бабурин М.А., Зарубина О.В., Иванов Д.А. Формообразование пологих оболочечных деталей деформированием по толщине периферийной области заготовки	359
--	-----

Прокатно-волочильное производство

Яковлев С.И., Замараева Ю.В., Овсянников Б.В. Получение многослойных листов из алюминиевых сплавов	366
--	-----

Материаловедение и новые материалы

Паршиков Р.А., Котов С.А., Козлов К.Ю. Исследование поведения порошкового материала на основе меди при многопроходном равноканальном угловом прессовании	372
Почетуха В.В., Романов Д.А., Громов В.Е., Шугаев О.В. Формирование электроэрозионностойких покрытий рабочей поверхности электрических контактов железнодорожного и автомобильного транспорта	378

Информация

Обзор патентов по заготовительным производствам в машиностроении	386
--	-----