



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(52) СПК

B65G 69/00 (2019.02); B65G 57/18 (2019.02)

(21)(22) Заявка: 2018141967, 28.11.2018

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
28.11.2018

Дата регистрации:
21.05.2019

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 28.11.2018

(45) Опубликовано: 21.05.2019 Бюл. № 15

Адрес для переписки:

105005, Москва, ул. 2-я Бауманская, 5, стр. 1,
МГТУ им. Н.Э. Баумана, ЦЗИС, для
Савостиковой Е.С. (МФ МГТУ)

(72) Автор(ы):

Карпачев Сергей Петрович (RU),
Быковский Максим Анатольевич (RU),
Карпачева Ирина Павловна (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего
образования "Московский государственный
технический университет имени Н.Э.
Баумана (национальный исследовательский
университет)" (МГТУ им. Н.Э. Баумана) (RU)

(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: SU 356238 A1, 23.10.1972. RU
156951 U1, 20.11.2015. RU 139996 U1,
27.04.2014. SU 1557035 A1, 15.04.1990.

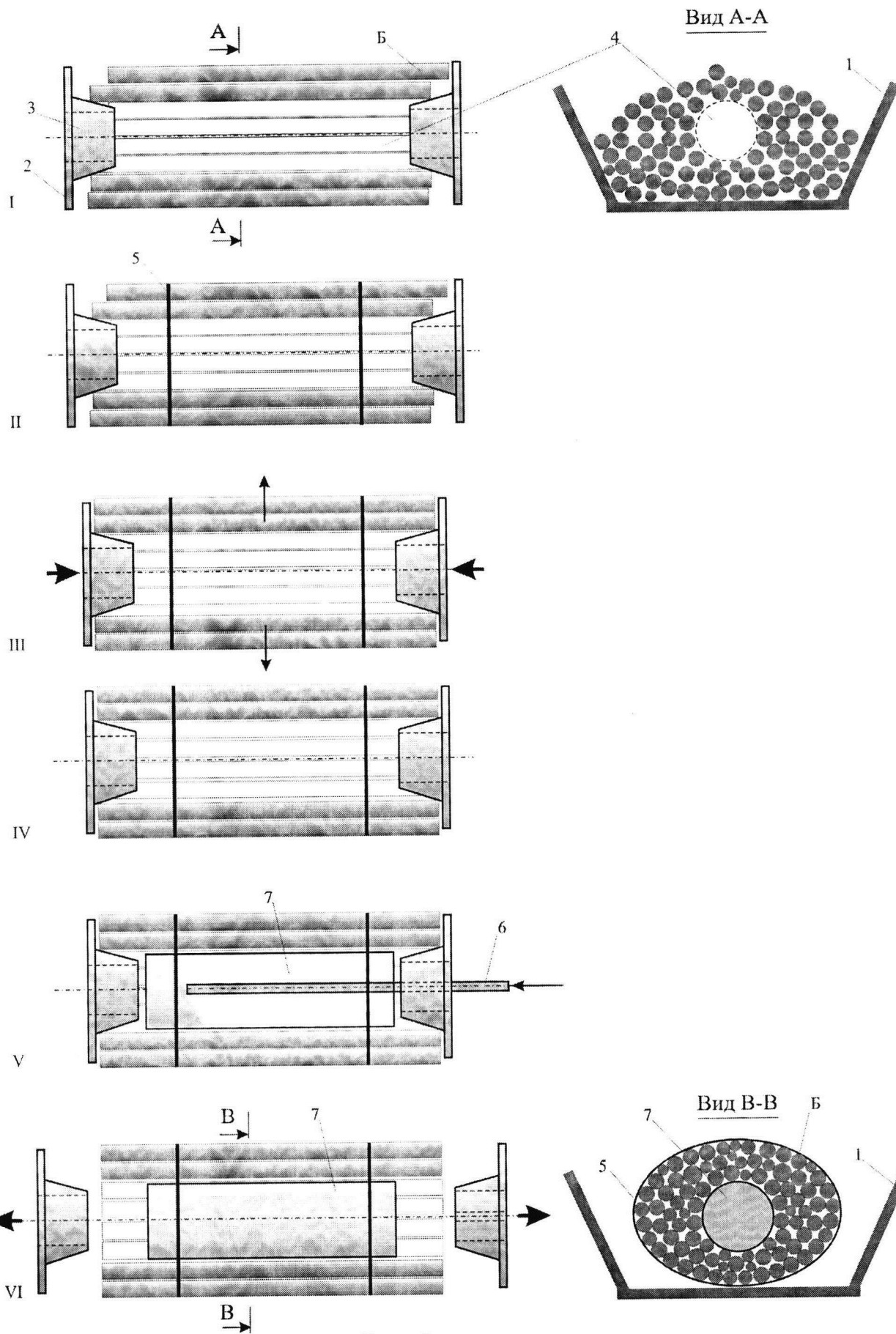
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ЛЕСОСПЛАВНОГО ПУЧКА

(57) Реферат:

Использование: лесная промышленность, в частности для лесоплава.

Сущность решения: устройство для формирования лесосплавного пучка состоит из накопителя 1, связанного с торцюющим устройством, снабженным устройством с подвижными торцюющими щитами 2, которые в

средней части выполнены со сквозными отверстиями и снабжены полыми конусами 3, обвязками 5 для пучка, подвижным пневмопроводом 6 для подачи измельченного материала с установленным на нем съемным мягким контейнером 7 для измельченного материала. 1 ил.



Фиг. 1

Предложенное решение относится к лесной промышленности, а более конкретно к лесосплаву лесоматериалов.

Известно устройство для формирования лесосплавного пучка, состоящий из накопителя, связанного с торцующим устройством, снабженным устройством с подвижными торцующими щитами и обвязки для пучка см. Камусин А.А., Дмитриев Ю.Я., Овчинников М.М., Пятакин В.И., Пименов А.Н., Полищук В.П. Водный транспорт леса: Учебник для вузов / Под ред. Пятакина В.И. - М.: МГУЛ. 2000. - 432 с., стр. 176, рис. 66, стр. 178, рис. 68, стр. 181, рис. 69.

Недостатком известной конструкции для формирования лесосплавного пучка является невозможность транспортировать измельченные материалы в составе пучка, увеличение осадки пучка в процессе буксировки от водопоглощения лесоматериалов, а также перемещение круглых лесоматериалов внутри пучка при волнении, что снижает судоходные качества транспортной единицы, особенно при буксировке его по малым рекам.

Технический результат предлагаемой полезной модели заключается в расширении эксплуатационных возможностей устройства путем обеспечения формирования пучка, обеспечивающего возможность транспортирования материалов в контейнерах в измельченном виде и в круглом виде.

Технический результат обеспечивается тем, что в устройстве для формирования лесосплавного пучка, включающем накопитель, связанный с торцующим устройством, снабженным устройством с подвижными торцующими щитами, торцующие щиты в средней части выполнены со сквозными отверстиями и снабжены полыми конусами для установки в них подвижного пневмопровода для подачи измельченного материала с установленным на нем съемным мягким контейнером для измельченного материала.

На фиг. 1 представлено устройство для формирования лесосплавного пучка.

Устройство для формирования лесосплавного пучка состоит из накопителя 1, связанного с торцующим устройством, снабженным устройством с подвижными торцующими щитами 2, которые в средней части выполнены со сквозными отверстиями и снабжены полыми конусами 3, которые формируют пустотелую нишу 4 пучка, обвязками 5 для пучка, подвижным пневмопроводом 6 для подачи измельченного материала с установленным на нем съемным мягким контейнером 7 для измельченного материала.

Устройство для формирования лесосплавного пучка работает следующим образом.

Предварительно торцующие щиты 2 с полыми конусами 3 раздвигают так, чтобы бревна Б не могли провалиться между конусами 3.

Бревна Б сбрасываются в накопитель 1 и размещаются вокруг конусов 3, формируя в средней части пучка пустотелую нишу 4.

Затем на пучок накладывают обвязки 5 без их утягивания.

После этого торцующие щиты 2 с полыми конусами 3 двигают навстречу друг другу, в результате возникают распорные усилия, что приводит к раздвиганию бревен Б. Из-за ограниченной длины обвязок 5 пучок стремится в поперечном сечении принять форму круга, что обеспечивает ему максимальную прочность и волноустойчивость.

(57) Формула полезной модели

Устройство для формирования лесосплавного пучка, включающее накопитель, связанный с торцующим устройством, снабженным устройством с подвижными торцующими щитами, отличающееся тем, что торцующие щиты в средней части выполнены со сквозными отверстиями и снабжены полыми конусами для установки в

них подвижного пневмопровода для подачи измельченного материала с установленным на нем съемным мягким контейнером для измельченного материала.

5

10

15

20

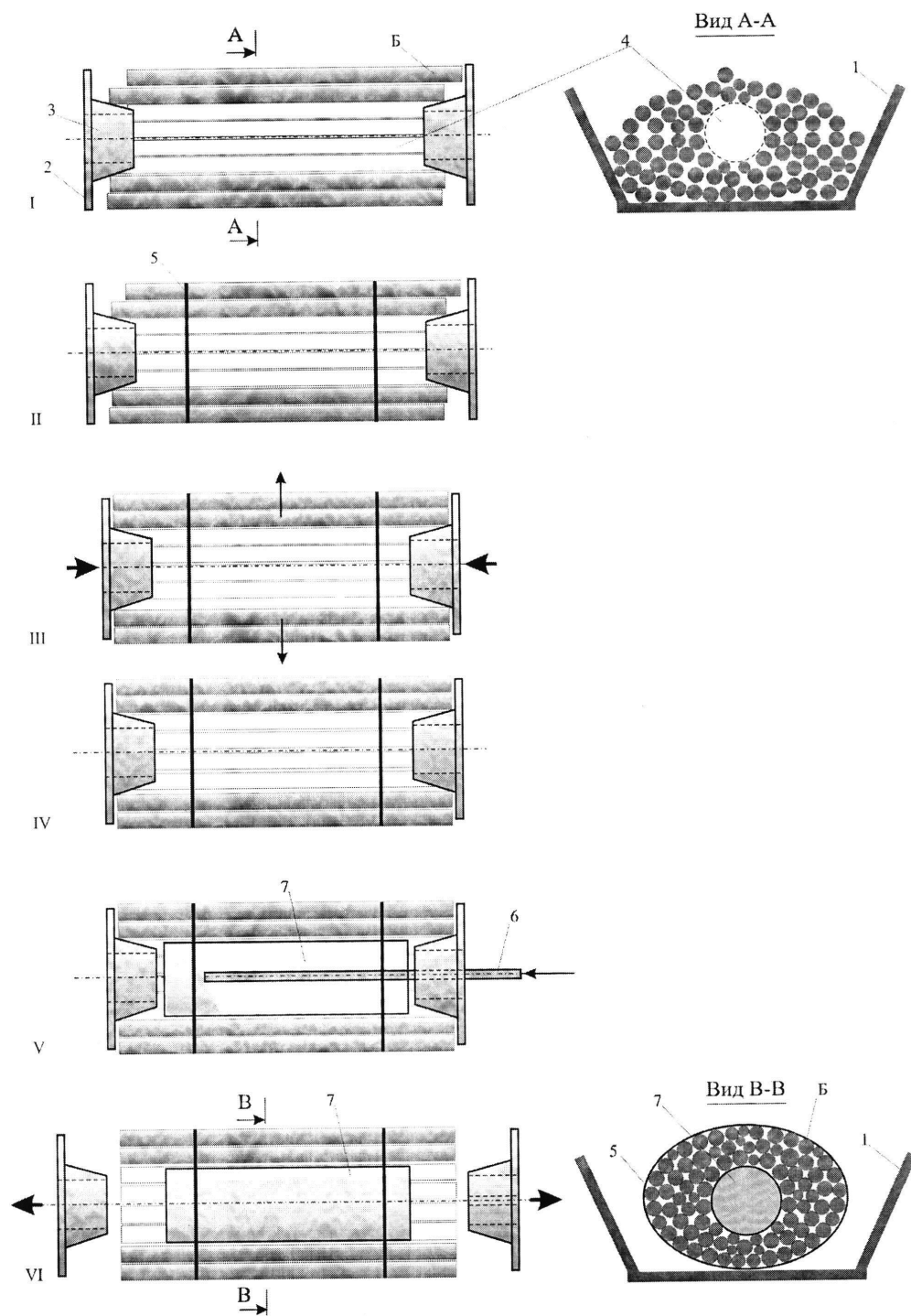
25

30

35

40

45



Фиг. 1